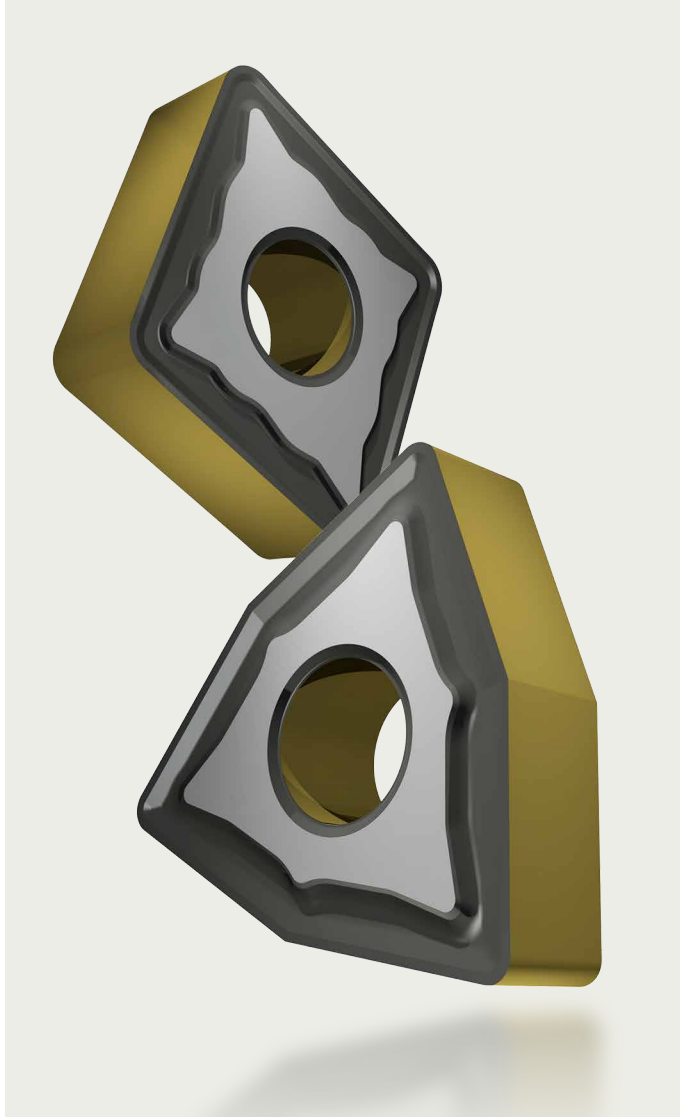


Başarı hikayeleri

Dayanıklılığı %57 ile %87,5 arasında artırın

Müşteri sonucu: T5415 kalitesi, kritik uygulamalarda benzersiz verimlilik sağladı. Darbeli kesme ile iç kaba işleme için, dayanıklılık %87,5 oranında artırarak yedi ekstra iş parçası ekledi. Finiş işlem operasyonlarında, standart takımlarla 21 iş parçasına karşılık 33 iş parçası elde ederek çıktıyı %57 artırdı.



Segment:	Metal işleme ve hassas mühendislik
Uygulama:	Darbeli kesim ve finiş ile iç kaba işleme
Malzeme:	EN-GJS-400-15
Soğutma sıvısı:	Evet

Dormer Pramet çözümü:		
CNMG 160616E-KR:T5415 (kaba tornalama için) WNMG080408E-KR T5415 (finiş için)		
İşleme verileri:		
v_c	f_n	a_p
190/220	0.35/0.25	5/0.5

WMG K3.2



v_c = kesme hızı (m/dak), f_n = devir başına ilerleme (mm/dev), a_p = eksenel kesme derinliği (mm)

Başarı hikayeleri

%100 daha fazla üretkenlik elde edin

Müşteri sonucu: Takım, dabeli kesim sırasında güçlü bir dayanıklılık gösterdi ve darbesiz kesimlerde tutarlı bir performans sağladı. Genel olarak, müşterimiz üretkenlikte %100'lük kayda değer bir artış kaydetti ve yüksek yüzey kalitesi elde ederek takımın otomotiv dökme demir parçalarının işlenmesindeki verimliliğini gösterdi.

Zorlu uygulamalarda dayanıklılığı %50 artırın

Müşteri sonucu: Müşteri yaklaşık %50 daha iyi aşınma direnci fark etti ve önceki kalitenin sadece iki geçiş yapabildiği yerlerde neredeyse üç geçişi tamamladı. Bu kayda değer gelişme, zorlu uygulamalarda daha uzun takım ömrü, daha az arıza süresi ve daha fazla verimlilik sağlar.

Segment:	Otomotiv
Uygulama:	Kesintili kesim
Malzeme:	EN-GJS-400-15
Soğutma sıvısı:	Hayır

Segment:	Madencilik için makine üreticisi
Uygulama:	Ağır kaba işleme
Malzeme:	Nodüler dökme demir
Soğutma sıvısı:	Hayır

Dormer Pramet çözümü:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
İşleme verileri:		
v_c	f_n	a_p
294	0.50	1.50

WMG K3.2

Dormer Pramet çözümü:		
SNMA 250924S:T5415		
İşleme verileri:		
v_c	f_n	a_p
30	1.40	5

WMG K3.3



v_c = kesme hızı (m/dak), f_n = devir başına ilerleme (mm/dev), a_p = eksenel kesme derinliği (mm)

Başarı hikayeleri

Takım ömrünü **%33** artırıldı ve maliyetleri **%4,9** azaltıldı

Müşteri sonucu: T5415 üretkenliği %7,39 artırdı, takım ömrünü %33 uzattı ve işleme maliyetlerini %4,9 azaltarak önceki takıma kıyasla daha iyi verimlilik ve maliyet tasarrufu sağladı. Zorlu uygulamalarda performansı optimize etmek ve masrafları azaltmak için güvenilir bir seçimidir.

Takım değişimlerinde **%33** daha az zaman harcadın

Müşteri sonucu: KM talaş kırıcılı T5415, rakip takımlara kıyasla %33 daha uzun takım ömrü sağladı. Bu da daha az takım değişimi ve daha fazla çalışma süresi ile sonuçlandı. Kaba işleme ve finiş için bu dayanıklı çözümle tutarlı performans ve güvenilir finiş elde edin.

Segment:	Genel mühendislik
Uygulama:	Kaba Tornalama
Malzeme:	EN-GJS-500-7 (170HB-210HB)
Soğutma sıvısı:	Evet

Segment:	Enjeksiyon modeli işleme
Uygulama:	Kaba tornalama ve finiş
Malzeme:	EN-GJS-500-7 (180-210 HB)
Soğutma sıvısı:	Evet

Dormer Pramet çözümü:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
İşleme verileri:		
v_c	f_n	a_p
220	0.35	3

WMG K3.2

Dormer Pramet çözümü:		
WNMG 080408-KM:T5415		
İşleme verileri:		
v_c	f_n	a_p
215	0.30	2

WMG K3.2



Başarı hikayeleri

53% daha uzun takım ömrü ile üretkenliği artırın

Müşteri sonucu: KM talaş kırıcılı T5415, %53 daha uzun takım ömrü sağladı ve dökme demirin kaba tornalanmasında istikrarlı üretkenliği korudu. Daha düşük maliyet ve daha yüksek verimlilik için bu güvenilir çözümü seçin.

Segment:	Otomotiv
Uygulama:	Kaba Tornalama
Malzeme:	EN-GJS-500-7
Soğutma sıvısı:	Evet

Dormer Pramet çözümü:

WNMG 080412-KM:T5415

İşleme verileri:

v_c	f_n	a_p
605	0.25	2.50

WMG K3.2



Sınırların ötesine geçin

Yeni yüksek performanslı kesici takımlarımızla üretkenliği en üst düzeye çıkarın

