

## Udane aplikacje

# Zwiększona wytrzymałość od **57%** do **87,5%**

Wynik klienta: Gatunek T5415 zapewnił niezrównaną wydajność w krytycznych zastosowaniach. W przypadku wewnętrznej obróbki zgrubnej z obróbką przerywaną zwiększył trwałość o 87,5%, wykonując aż siedem dodatkowych detali. W operacjach wykańczania zwiększył trwałość 57%, wykonując 33 detale w porównaniu do 21 przy użyciu standardowych narzędzi.



|                 |                                                                |
|-----------------|----------------------------------------------------------------|
| Segment:        | Obróbka metali i inżynieria precyzyjna                         |
| Zastosowanie:   | Wewnętrzna obróbka zgrubna z obróbką przerywaną i wykańczaniem |
| Materiał:       | EN-GJS-400-15                                                  |
| Płyn chłodzący: | Tak                                                            |

### Rozwiązanie Dormer Pramet:

CNMG 160616E-KR:T5415 (do obróbki wstępnej)  
WNMG 080408E-KR T5415 (do wykańczania)

### Dane dotyczące obróbki:

| $v_c$   | $f_n$     | $a_p$ |
|---------|-----------|-------|
| 190/220 | 0.35/0.25 | 5/0.5 |

**WMG K3.2**

$v_c$  = prędkość skrawania (m/min),  $f_n$  = posuw na obrót (mm/obr),  $a_p$  = osiowa głębokość skrawania (mm)

## Udane aplikacje

### Wydajność wyższa o **100%**

Wynik klienta: Narzędzie wykazało dużą trwałość podczas przerywanej obróbki i zapewniło spójną wydajność w toczeniu ciągłym. Klient odnotował imponujący wzrost produktywności o 100% oraz uzyskał wysoką jakość powierzchni, co potwierdza efektywność narzędzia w obróbce części żeliwnych w branży motoryzacyjnej.

### Zwiększona o **50%** trwałość w wymagających zastosowaniach

Wynik klienta: Klient zauważył prawie 50% lepszą odporność na zużycie, co pozwoliło na wykonanie prawie trzech przejść, podczas gdy poprzedni gatunek radził sobie jedynie z dwoma. To wyjątkowe ulepszenie przekłada się na dłuższą trwałość narzędzia, skrócenie przestojów oraz zwiększenie efektywności w wymagających zastosowaniach.

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| <b>Segment:</b>        | Motoryzacja        |
| <b>Zastosowanie:</b>   | Obróbka przerywana |
| <b>Materiał:</b>       | EN-GJS-400-15      |
| <b>Płyn chłodzący:</b> | Nie                |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| <b>Segment:</b>        | Producent maszyn dla górnictwa |
| <b>Zastosowanie:</b>   | Ciężka obróbka zgrubna         |
| <b>Materiał:</b>       | Żeliwo sferoidalne             |
| <b>Płyn chłodzący:</b> | Nie                            |

| Rozwiązanie Dormer Pramet: |       |       |
|----------------------------|-------|-------|
| WNMG 080408E-KR:T5415      |       |       |
| Dane dotyczące obróbki:    |       |       |
| $v_c$                      | $f_n$ | $a_p$ |
| 294                        | 0.50  | 1.50  |

WMG K3.2

| Rozwiązanie Dormer Pramet: |       |       |
|----------------------------|-------|-------|
| SNMA 250924S:T5415         |       |       |
| Dane dotyczące obróbki:    |       |       |
| $v_c$                      | $f_n$ | $a_p$ |
| 30                         | 1.40  | 5     |

WMG K3.3



$v_c$  = prędkość skrawania (m/min),  $f_n$  = posuw na obrót (mm/obr),  $a_p$  = osiowa głębokość skrawania (mm)

## Udane aplikacje

Wydłużenie trwałość narzędzi o **33%** i obniżenie kosztów o **4,9%**.

Wynik klienta: T5415 zwiększył produktywność o 7,39%, wydłużył trwałość narzędzia o 33% i obniżył koszty obróbki o 4,9%, zapewniając lepszą efektywność i oszczędności w porównaniu z poprzednim narzędziem. Jest to niezawodny wybór do optymalizacji wydajności i redukcji kosztów w wymagających zastosowaniach.

O **33%** mniej czasu na wymianę narzędzi

Wynik klienta: T5415 z łamaczem wiórów KM zapewnił o 33% dłuższą trwałość narzędzia w porównaniu z narzędziami konkurencji. Przełożyło się to na rzadsze wymiany narzędzi i dłuższy czas pracy. Zapewnij spójną wydajność i niezawodne wykończenie dzięki temu trwałemu rozwiązaniu do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| <b>Segment:</b>        | Inżynieria ogólna          |
| <b>Zastosowanie:</b>   | Obróbka zgrubna            |
| <b>Materiał:</b>       | EN-GJS-500-7 (170HB-210HB) |
| <b>Płyn chłodzący:</b> | Tak                        |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| <b>Segment:</b>        | Obróbka modeli wtryskowych     |
| <b>Zastosowanie:</b>   | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| <b>Materiał:</b>       | EN-GJS-500-7 (180-210 HB)      |
| <b>Płyn chłodzący:</b> | Tak                            |

| Rozwiązanie Dormer Pramet: |       |       |
|----------------------------|-------|-------|
| WNMG 080408E-KR:T5415      |       |       |
| Dane dotyczące obróbki:    |       |       |
| $v_c$                      | $f_n$ | $a_p$ |
| 220                        | 0.35  | 3     |

WMG K3.2

| Rozwiązanie Dormer Pramet: |       |       |
|----------------------------|-------|-------|
| WNMG 080408-KM:T5415       |       |       |
| Dane dotyczące obróbki:    |       |       |
| $v_c$                      | $f_n$ | $a_p$ |
| 215                        | 0.30  | 2     |

WMG K3.2



$v_c$  = prędkość skrawania (m/min),  $f_n$  = posuw na obrót (mm/obr),  $a_p$  = osiowa głębokość skrawania (mm)

## Udane aplikacje

Zwiększ produktywność dzięki **53%** dłuższej trwałości narzędzia

Wynik klienta: T5415 z łamaczem wiórów KM zapewnił o 53% dłuższą trwałość narzędzia w porównaniu z narzędziami konkurencji. Przełożyło się to na rzadsze wymiany narzędzi i dłuższy czas pracy. Zapewnij spójną wydajność i niezawodne wykończenie dzięki temu trwałemu rozwiązaniu do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Segment:        | Motoryzacja      |
| Zastosowanie:   | Toczenie zgrubne |
| Materiał:       | EN-GJS-500-7     |
| Płyn chłodzący: | Tak              |

### Rozwiązanie Dormer Pramet:

WNMG 080412-KM:T5415

### Dane dotyczące obróbki:

|       |       |       |
|-------|-------|-------|
| $v_c$ | $f_n$ | $a_p$ |
| 605   | 0.25  | 2.50  |

WMG K3.2



# Przekraczaj granice

Maksymalizuj produktywność dzięki naszym nowym wysokowydajnym narzędziom z wymiennymi płytkami

