

## 成功事例

# 生産性を87.5%向上させ、生産量が57%増加しました

結果：T5415材種は重要なアプリケーションで比類のない効率を実現しました。断続切削を伴う内径粗加工では耐久性が87.5%向上し、ワークピースで7個増加されました。仕上げ加工においては耐久性が57%向上し、標準工具で21個であったワークが33個になりました。



産業:	金属加工と精密エンジニアリング
アプリケーション:	断続切削を伴った内径粗加工と仕上げ加工
被削材種:	EN-GJS-400-15
クーラント:	Yes

## ドーマー・プラメット ソリューション:

CNMG 160616E - KR:T5415 (粗)  
WNMG080408E - KR T5415 (仕上げ)

## 加工データ:

$v_c$	$f_n$	$a_p$
190/220	0.35/0.25	5/0.5

WMG K3.2



$v_c$  = 切削速度 (m/min)、 $f_n$  = 回転あたり送り (mm/rev)、 $a_p$  = 軸方向切込み (mm)

## 成功事例

### 生産性を100%向上させました

結果：この工具は断続切削加工で高い耐久性を示し、断続切削の無い切削では一貫したパフォーマンスを発揮しました。

全体として、この顧客では生産が100%と著しく向上し、高い仕上げ面品質を達成したことを指摘し、この工具が自動車鋳鉄部品の加工において効率的であることを実証しました。

### 要求の厳しいアプリケーションで耐久性を50%向上

結果：耐摩耗性が約50%向上し、既存材種では2パスのみの加工でしたが、約3パスの加工ができるようになりました。

この顕著な改善は、工具寿命の延長、ダウンタイムの短縮、要求の厳しいアプリケーションで効率の向上につながります。

産業:	自動車
アプリケーション:	断続切削
被削材種:	EN-GJS-400-15
クーラント:	No

産業:	産業用機械製造
アプリケーション:	重粗加工
被削材種:	ノジュラー鋳鉄
クーラント:	No

ドーマー・プラメット ソリューション:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
加工データ:		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
294	0.50	1.50

WMG K3.2

ドーマー・プラメット ソリューション:		
SNMA 250924S:T5415		
加工データ:		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
30	1.40	5

WMG K3.3



$v_c$  = 切削速度 (m/min)、 $f_n$  = 回転あたり送り (mm/rev)、 $a_p$  = 軸方向切込み (mm)

## 成功事例

### 工具寿命を**33%**延長し、 コストを**4.9%**削減

結果：T5415により生産性が7.39%向上、  
工具寿命が33%向上、加工コストが4.9%削減され、  
既存工具との比較で効率とコスト削減が向上しました。  
これは要求の厳しいアプリケーションでパフォーマンスを  
最適化し、費用を削減するための信頼できる選択肢です。

### 工具交換の所要時間を**33%**短縮

結果：KMチップブレードとT5415の組み合わせは競合工具  
と比較して工具寿命が33%延長しました。  
これにより工具交換回数が減り、  
稼働時間が長くなりました。  
この高耐久性の粗加工と仕上げ加工ソリューションにより  
一貫したパフォーマンスと信頼性の高い仕上がりを実現し  
ました。

産業:	一般エンジニアリング
アプリケーション:	粗加工
被削材種:	EN-GJS-500-7 (170HB-210HB)
クーラント:	Yes

産業:	射出成型加工
アプリケーション:	粗加工 & 仕上げ加工
被削材種:	EN-GJS-500-7 (180-210 HB)
クーラント:	Yes

ドーマー・プラメット ソリューション:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
加工データ:		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
220	0.35	3

WMG K3.2

ドーマー・プラメット ソリューション:		
WNMG 080408-KM:T5415		
加工データ:		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
215	0.30	2

WMG K3.2



$v_c$  = 切削速度 (m/min)、 $f_n$  = 回転あたり送り (mm/rev)、 $a_p$  = 軸方向切込み (mm)

## 成功事例

工具寿命が**53%**延長し、  
生産性が向上

結果：KMチップブレーカとT5415の組み合わせは鋳鉄の粗加工において工具寿命を53%延長し、一貫した生産性を維持しました。

コスト削減と効率向上のためにこの信頼性の高いソリューションを選択しました。

産業:	自動車
アプリケーション:	粗加工
被削材種:	EN-GJS-500-7
クーラント:	Yes

ドーマー・プラメット ソリューション:

WNMG 080412-KM:T5415

加工データ:

$v_c$	$f_n$	$a_p$
605	0.25	2.50

WMG K3.2



# 限界を超えて

新しいハイパフォーマンス  
刃先交換式工具で生産性を  
最大化

