

Erfolgsgeschichten

Steigern Sie die Lebensdauer um **57%** bis **87,5 %**

Kundenergebnis: Die Sorte T5415 lieferte unübertroffene Effizienz bei kritischen Anwendungen. Beim Innenschruppen mit unterbrochenem Schnitt steigerte sie die Lebensdauer um 87,5%, was sieben zusätzliche Werkstücke bedeutete. Bei der Schlichtbearbeitung steigerte sie den Ertrag um 57 % und erreichte 33 Werkstücke gegenüber 21 mit Standardwerkzeugen.



Segment:	Metallbearbeitung und Feinmechanik
Anwendung:	Innenschruppen mit unterbrochenem Schnitt und Schlichten
Material:	EN-GJS-400-15
Kühlmittel:	Ja

Lösung von Dormer Pramet :

CNMG 160616E-KR:T5415 (zum Schruppen)
WNMG080408E-KR T5415 (für die Endbearbeitung)

Bearbeitungsdaten:

v_c	f_n	a_p
190/220	0.35/0.25	5/0.5

WMG K3.2



Erfolgsgeschichten

Erzielen Sie **100%** mehr Produktivität

Ergebnis des Kunden: Das Werkzeug zeigte eine hohe Standzeit während des unterbrochenen Schnittes und lieferte eine konstante Leistung bei unterbrochenen Schnitten. Insgesamt verzeichnete unser Kunde eine bemerkenswerte Produktivitätssteigerung von 100% und erreichte eine hohe Oberflächenqualität, was die Effizienz des Werkzeugs bei der Bearbeitung von Gussteilen für die Automobilindustrie unter Beweis stellt.

Erhöht die Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen um **50%**.

Ergebnis für den Kunden: Der Kunde stellte eine um fast 50% verbesserte Verschleißfestigkeit fest und konnte fast drei Durchgänge durchführen, während die vorherige Sorte nur zwei schaffte. Diese bemerkenswerte Verbesserung führt zu einer längeren Standzeit der Werkzeuge, geringeren Ausfallzeiten und einer höheren Effizienz bei anspruchsvollen Anwendungen.

Segment:	Automobilindustrie
Anwendung:	Unterbrochener Schnitt
Material:	EN-GJS-400-15
Kühlmittel:	Nein

Segment:	Hersteller von Maschinen
Anwendung:	Schweres Schruppen
Material:	Sphäroguss
Kühlmittel:	Nein

Lösung von Dormer Pramet :		
WNMG 080408E-KR:T5415		
Bearbeitungsdaten:		
v_c	f_n	a_p
294	0.50	1.50

WMG K3.2

Lösung von Dormer Pramet :		
SNMA 250924S:T5415		
Bearbeitungsdaten:		
v_c	f_n	a_p
30	1.40	5

WMG K3.3



v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min), f_n = Vorschub pro Umdrehung (mm/U), a_p = axiale Schnitttiefe (mm)

Erfolgsgeschichten

Erhöhung der Werkzeugstandzeit um **33%** und Senkung der Kosten um **4,9%**.

Kundenergebnis: Die T5415 verbesserte die Produktivität um 7,39%, verlängerte die Werkzeugstandzeit um 33% und senkte die Bearbeitungskosten um 4,9%, was eine bessere Effizienz und Kosteneinsparungen im Vergleich zum vorherigen Werkzeug bedeutet. Es ist eine zuverlässige Wahl für die Optimierung der Leistung und die Senkung der Kosten bei anspruchsvollen Anwendungen.

33% weniger Zeitaufwand für den Werkzeugwechsel

Kundenergebnis: Die T5415 mit KM-Spanbrecher bot eine um 33% längere Standzeit im Vergleich zu konkurrierenden Werkzeugen. Dies führte zu weniger Werkzeugwechseln und mehr Betriebszeit. Sie erzielten mit dieser langlebigen Lösung zum Schruppen und Schlichten eine konstante Leistung und zuverlässige Oberflächen.

Segment:	Allgemeiner Maschinenbau
Anwendung:	Schruppen
Material:	EN-GJS-500-7 (170HB-210HB)
Kühlmittel:	Ja

Segment:	Bearbeitung von Spritzgussmodellen
Anwendung:	Schruppen und Schlichten
Material:	EN-GJS-500-7 (180-210 HB)
Kühlmittel:	Ja

Lösung von Dormer Pramet :		
WNMG 080408E-KR:T5415		
Bearbeitungsdaten:		
v_c	f_n	a_p
220	0.35	3

WMG K3.2

Lösung von Dormer Pramet :		
WNMG 080408-KM:T5415		
Bearbeitungsdaten:		
v_c	f_n	a_p
215	0.30	2

WMG K3.2



v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min), f_n = Vorschub pro Umdrehung (mm/U), a_p = axiale Schnitttiefe (mm)

Erfolgsgeschichten

Höhere Produktivität durch **53%** längere Standzeit der Werkzeuge

Kundenergebnis: Die T5415 mit KM-Spanbrecher lieferte 53% längere Standzeiten und eine gleichbleibende Produktivität beim Schruppdrehen von Gusseisen. Entscheiden Sie sich für diese zuverlässige Lösung, um Kosten zu senken und die Effizienz zu steigern.

Segment:	Automobilindustrie
Anwendung:	Schruppen
Material:	EN-GJS-500-7
Kühlmittel:	Ja

Lösung von Dormer Pramet :

WNMG 080412-KM:T5415

Bearbeitungsdaten:

v_c	f_n	a_p
605	0.25	2.50

WMG K3.2



Grenzen überschreiten

Maximieren Sie Ihre Produktivität mit unseren neuen Hochleistungs-Wendescheidplattenwerkzeugen

