

Úspěšné příběhy

Špičková trvanlivost s více než **85%** nárůstem v extrémních podmínkách

Výsledek pro zákazníka: Materiál T5415 dosáhl nejvyšší výkon v klíčových aplikacích. Při vnitřním hrubování s přerušovaným řezem zvýšil trvanlivost více než 87 % a přidal sedm obrobků navíc. Při dokončovacích operacích soustružení se zvýšil výstup o 57 % a dosáhl 33 obrobků oproti 21 obrobkům s původními nástroji.



Segment:	Obrábění kovů a přesné strojírenství
Aplikace:	Vnitřní soustružení, hrubování s přerušovaným řezáním a dokončování
Materiál:	EN-GJS-400-15
Chladicí kapalina:	Ano

Řešení Dormer Pramet:

CNMG 160616E-KR:T5415 (hrubování)
WNMG080408E-KR T5415 (dokončování)

Řezné podmínky:

v_c	f_n	a_p
190/220	0.35/0.25	5/0.5

WMG K3.2

v_c = řezná rychlost (m/min), f_n = posuv na otáčku (mm/otáčku), a_p = hloubka řezu (mm).

Úspěšné příběhy

Dosažení o **100 %** vyšší produktivity

Výsledek pro zákazníka: Nástroj vykazoval vysokou odolnost během přerušovaného řezu a poskytoval konzistentní výkon při kontinuálním soustružení. Celkově náš zákazník zaznamenal pozoruhodný 100% nárůst produktivity a dosáhl vysoké kvality povrchu, což dokazuje efektivitu nástroje při obrábění dílů z tvárné litiny.

Zvýšení trvanlivosti o **50 %** v náročných aplikacích

Výsledek pro zákazníka: Zákazník zaznamenal téměř o 50 % vyšší trvanlivost, přičemž zvládl téměř tři průchody, zatímco předchozí třída zvládla pouze dva. Toto prodloužení životnosti nástroje vede ke snížení prostojů a zvýšení efektivity při náročných aplikacích.

Segment:	Automobilový průmysl
Aplikace:	Přerušovaný řez
Materiál:	EN-GJS-400-15
Chladicí kapalina:	Ne

Segment:	Výroba strojů
Aplikace:	Těžké hrubování
Materiál:	Tvárná litina
Chladicí kapalina:	Ne

Řešení Dormer Pramet:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
Řezné podmínky:		
v_c	f_n	a_p
294	0.50	1.50

WMG K3.2

Řešení Dormer Pramet:		
SNMA 250924S:T5415		
Řezné podmínky:		
v_c	f_n	a_p
30	1.40	5

WMG K3.3



v_c = řezná rychlost (m/min), f_n = posuv na otáčku (mm/otáčku), a_p = hloubka řezu (mm).

Úspěšné příběhy

Prodloužení trvanlivosti nástrojů o **33 %**

Výsledek pro zákazníka: T5415 zvýšil produktivitu o 7 %, prodloužil životnost nástroje o 33 % a snížil náklady na obrábění o 5 %, čímž nabídl vyšší efektivitu a úsporu nákladů ve srovnání s předchozím nástrojem. Je spolehlivou volbou pro optimalizaci výkonu a snížení nákladů v náročných aplikacích.

Výměna nástrojů zabere o **33 %** méně času

Výsledek pro zákazníka: Díky materiálu T5415 s utvařečem třísek KM byla trvanlivost nástroje prodloužena o 33 % ve srovnání s konkurenčními nástroji. Méně výměn a delší provozní doba umožnily konzistentní výkon a při hrubovacích i dokončovacích operacích.

Segment:	Obecné strojírenství
Aplikace:	Hrubování
Materiál:	EN-GJS-500-7 (170HB-210HB)
Chladicí kapalina:	Ano

Segment:	Obrábění vstřikovacích modelů
Aplikace:	Hrubování a dokončování
Materiál:	EN-GJS-500-7 (180-210 HB)
Chladicí kapalina:	Ano

Řešení Dormer Pramet:		
WNMG 080408E-KR:T5415		
Řezné podmínky:		
v_c	f_n	a_p
220	0.35	3

WMG K3.2

Řešení Dormer Pramet:		
WNMG 080408-KM:T5415		
Řezné podmínky:		
v_c	f_n	a_p
215	0.30	2

WMG K3.2



v_c = řezná rychlost (m/min), f_n = posuv na otáčku (mm/otáčku), a_p = hloubka řezu (mm).

Úspěšné příběhy

Zvýšení produktivity díky
o **53 %** delší životnosti
nástroje

Výsledek pro zákazníka: Materiál T5415 s utvářečem třísek KM zajistil o 53 % delší trvanlivost nástroje a udržel stabilní produktivitu při hrubovacím soustružení litiny. Zvolte toto spolehlivé řešení pro snížení nákladů a vyšší efektivitu.

Segment:	Automobilový průmysl
Aplikace:	Hrubování
Materiál:	EN-GJS-500-7
Chladicí kapalina:	Ano

Řešení Dormer Pramet:		
WNMG 080412-KM:T5415		
Řezné podmínky:		
v_c	f_n	a_p
605	0.25	2.50

WMG K3.2



Překročte hranice

Maximalizujte produktivitu s našimi vysoce výkonnými nástroji s břítovými destičkami

