

**Exemplos de usinagem**

# Desempenho superior para usinagem de ferro fundido nodular

A classe T5415 estabelece uma nova referência na usinagem de ferro fundido, oferecendo uma vida útil até 90% maior do que a dos concorrentes. Com 23,3 minutos de usinagem ininterrupta, ela reduz o tempo de inatividade, diminui as trocas de ferramentas e aumenta a produtividade, tornando-a ideal para aplicações industriais exigentes.

<b>Usinagem:</b>	Corte contínuo
<b>Aplicação:</b>	Torneamento
<b>Material:</b>	EN-GJS-500-7 (165 HB)
<b>Refrigeração:</b>	Não

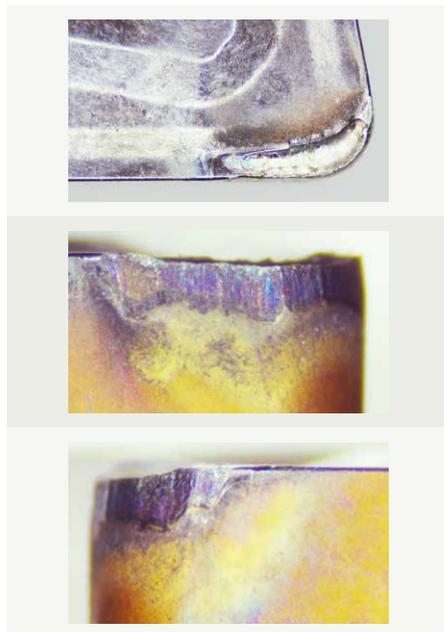
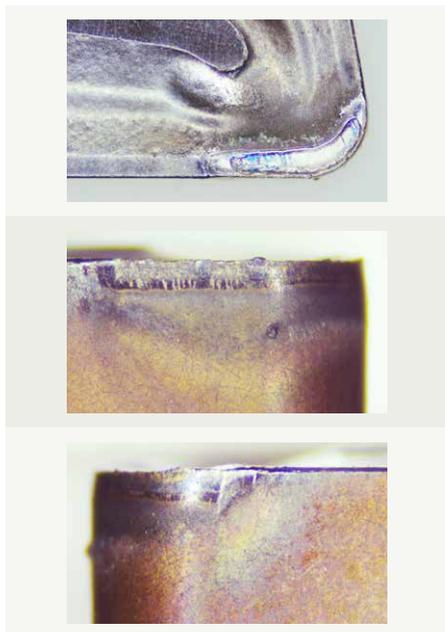
Solução Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Dados de usinagem:		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
300	0.20	2.00

**WMG K3.1**

**T5415**

**Concorrente A**

**Concorrente E**



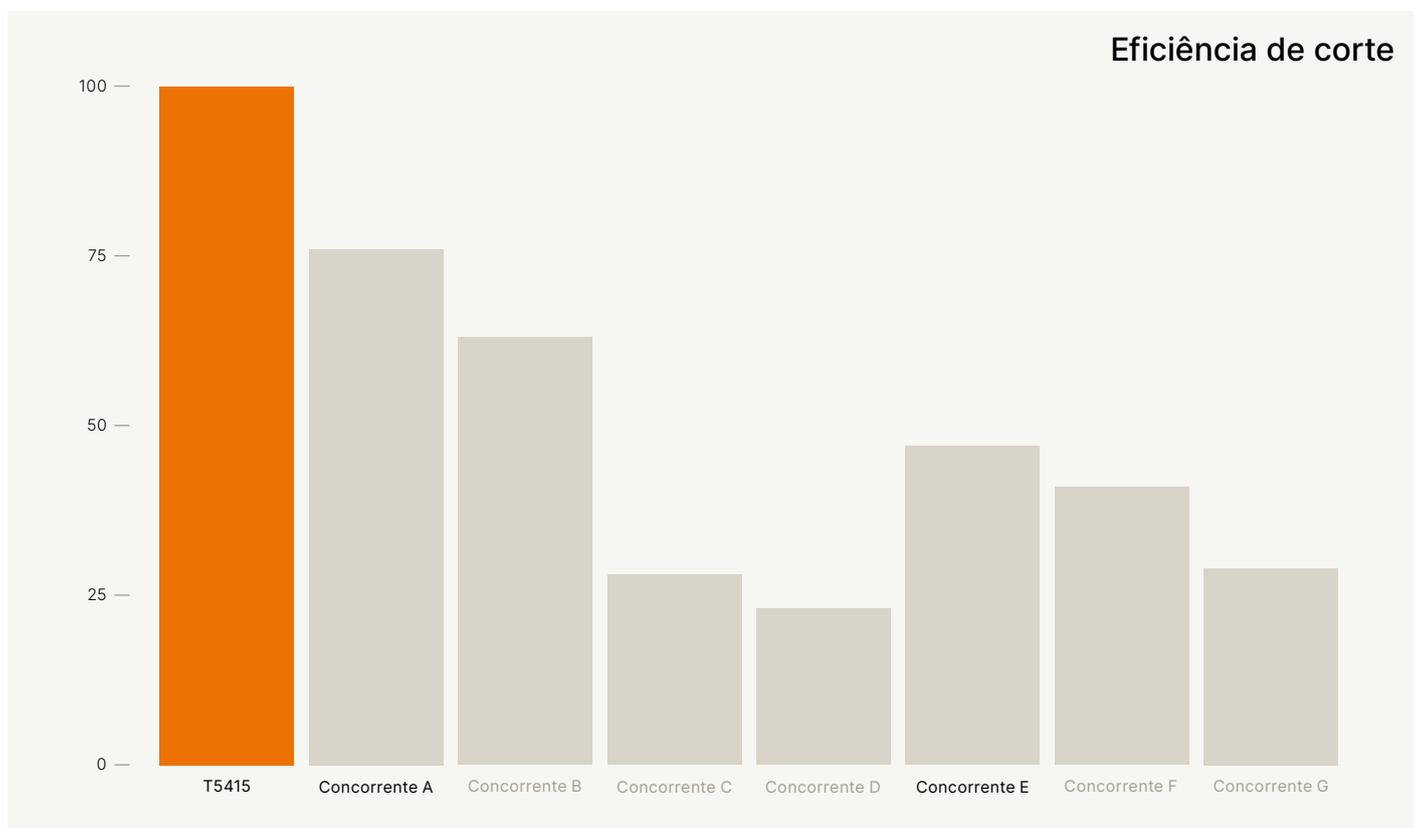
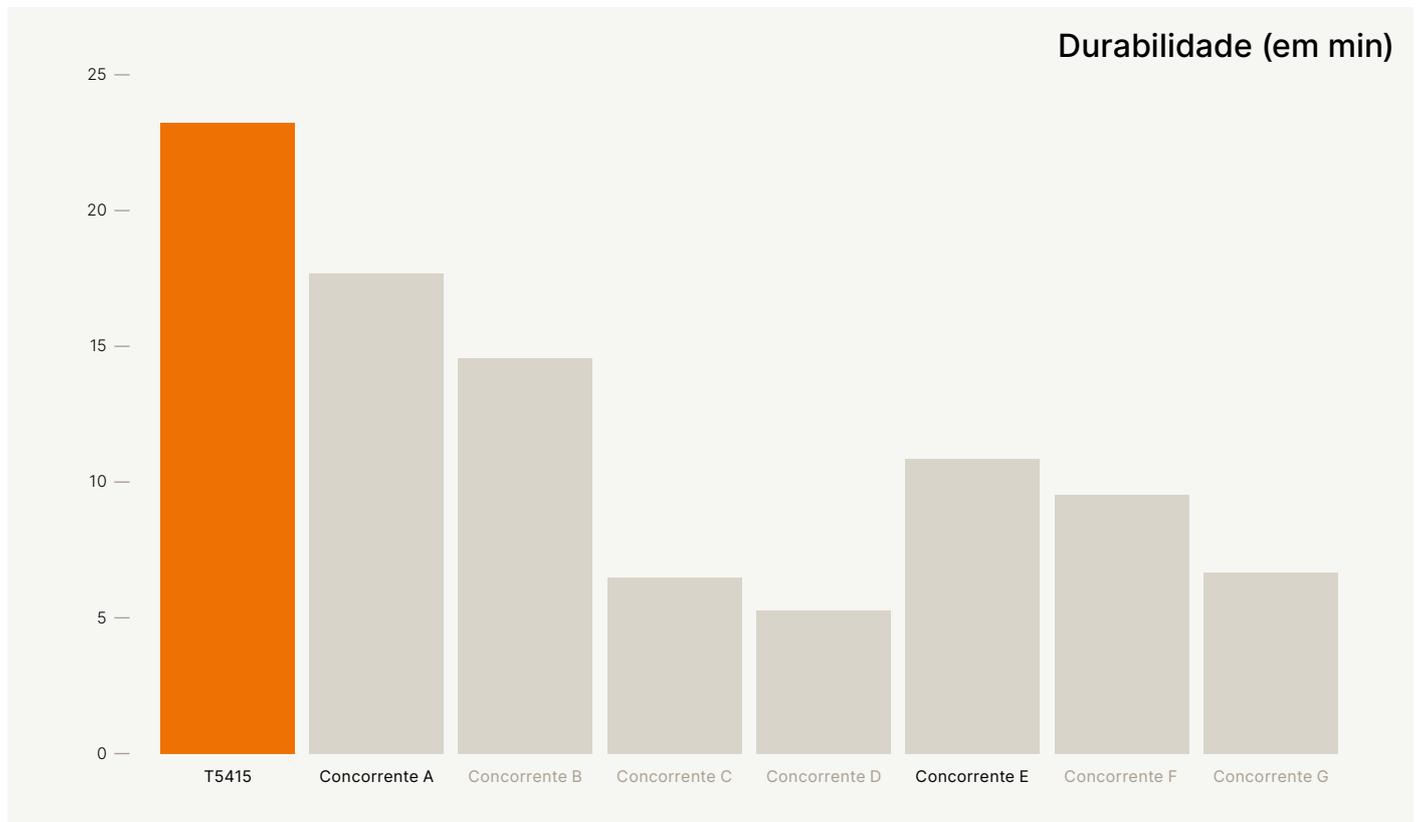
Fotos do T5415.  
Todas tiradas após 20 minutos.

Fotos do Concorrente A.  
Todas tiradas após 20 minutos.

Fotos do Concorrente E.  
Todas tiradas após 10 minutos.

$v_c$  = velocidade de corte (m/min),  $f_n$  = avanço por rotação (mm/rev),  $a_p$  = profundidade axial de corte (mm)

## Exemplos de usinagem



## Exemplos de usinagem

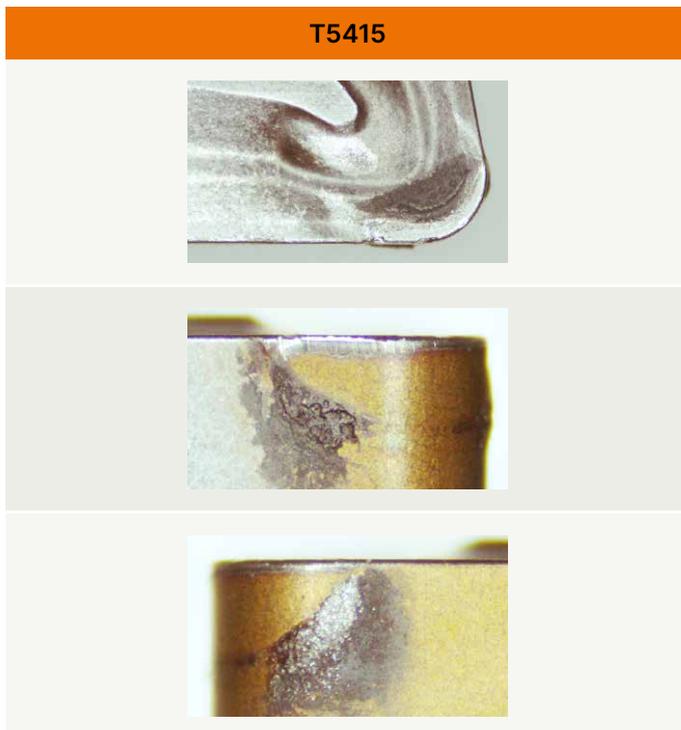
# Grau otimizado para máximo desempenho e eficiência

Melhoramos a durabilidade e a eficiência com nossa nova classe T5415, oferecendo uma vida útil da ferramenta duas vezes maior e uma eficiência de corte 123% melhor em comparação com a classe anterior. Faça o upgrade hoje mesmo para otimizar a produtividade e reduzir o tempo de inatividade.

<b>Usinagem:</b>	Corte contínuo
<b>Aplicação:</b>	Torneamento
<b>Material:</b>	X37CrMoV5-1 (53 HRC)
<b>Refrigeração:</b>	Não

<b>Solução Dormer Pramet:</b>		
CNMG 120408-KM		
<b>Dados de usinagem:</b>		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
70	0.22	1.50

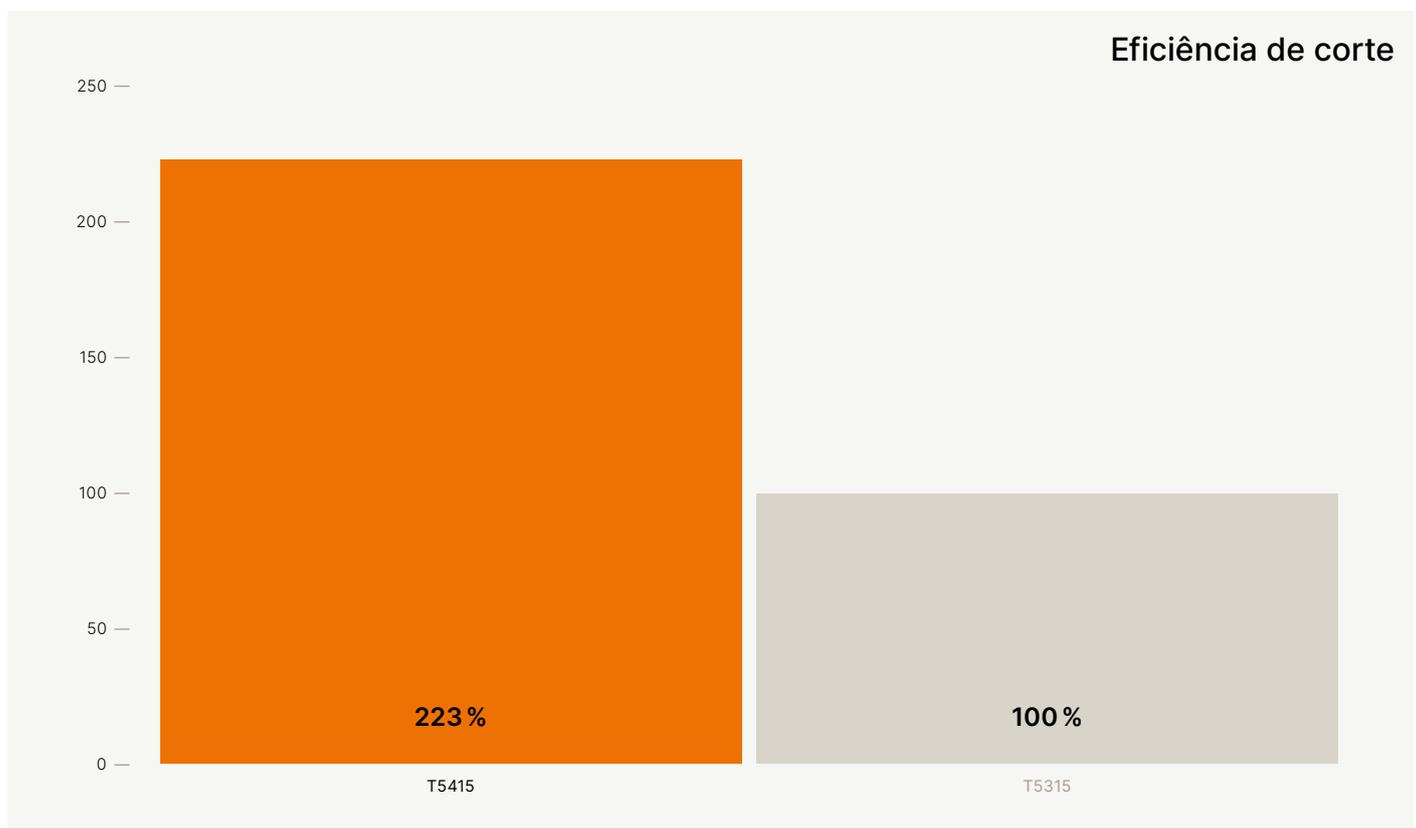
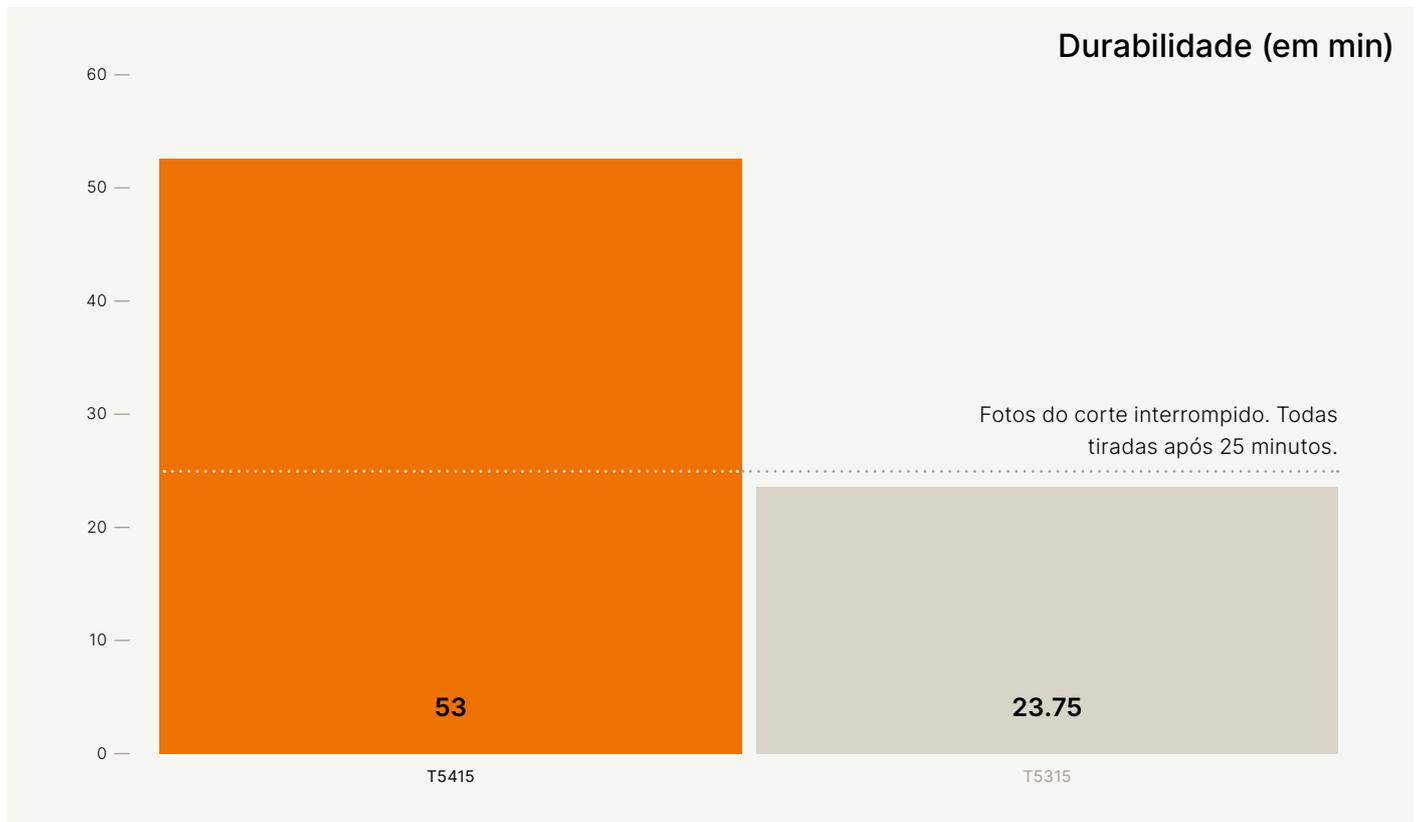
WMG H3.2



Fotos do corte contínuo. Todas tiradas após 25 minutos.

$v_c$  = velocidade de corte (m/min),  $f_n$  = avanço por rotação (mm/rev),  $a_p$  = profundidade axial de corte (mm)

## Exemplos de usinagem



## Exemplos de usinagem

# Eficiência aprimorada para cortes interrompidos

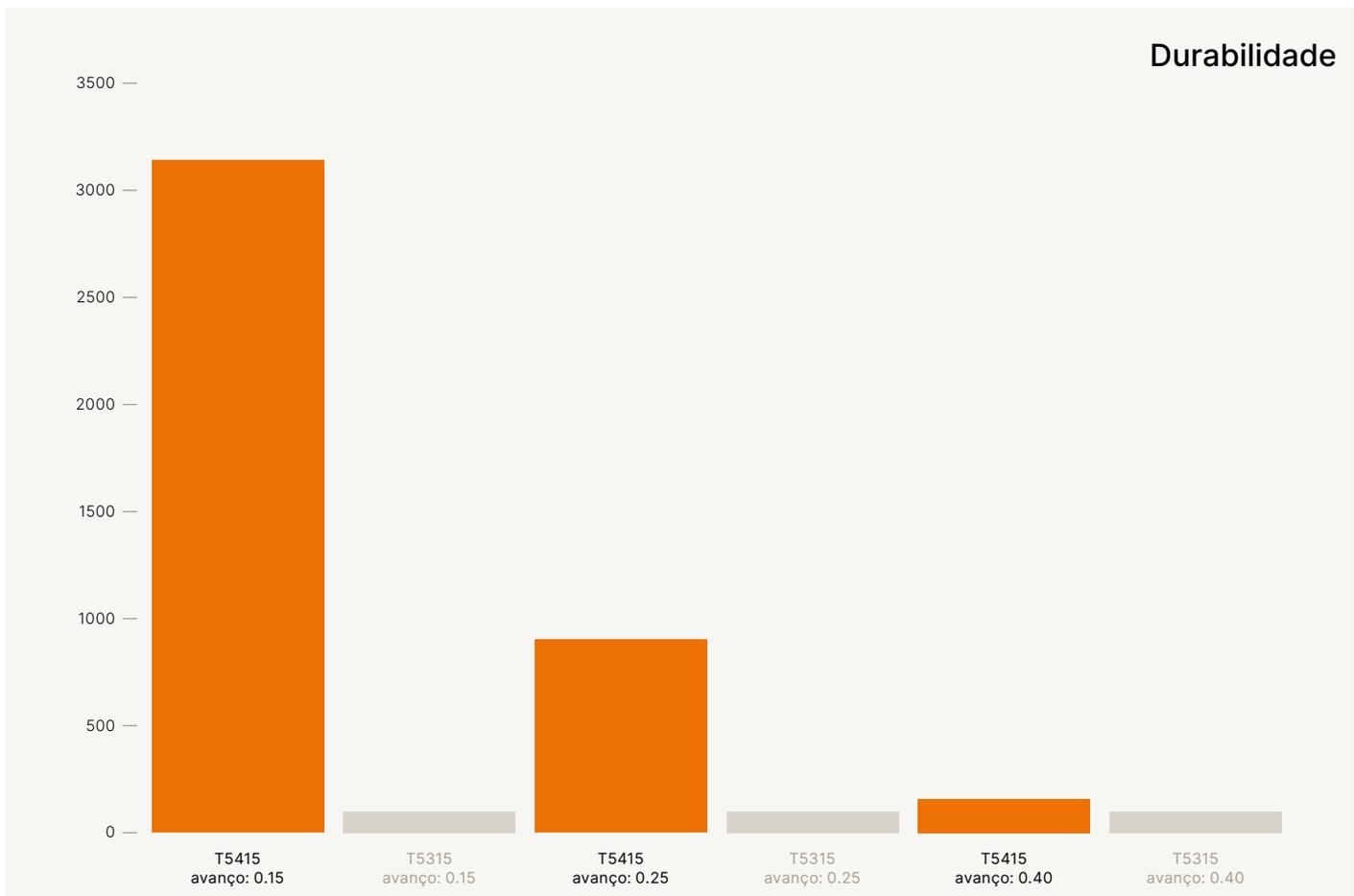
A classe T5415 se destaca em condições de corte instáveis, graças à sua avançada tecnologia de pós-tratamento, garantindo confiabilidade e durabilidade inigualáveis.

<b>Usinagem:</b>	Corte interrompido
<b>Aplicação:</b>	Torneamento
<b>Material:</b>	37Cr4
<b>Refrigeração:</b>	Não

<b>Solução Dormer Pramet:</b>
CNMG 120408-KM

<b>Dados de usinagem:</b>		
$v_c$	$f_n$	$a_p$
100	0.15	1.00
100	0.25	1.00
100	0.40	1.00

**WMG P3.2**



$v_c$  = velocidade de corte (m/min),  $f_n$  = avanço por rotação (mm/rev),  $a_p$  = profundidade axial de corte (mm)