

Esempi di lavorazione

Prestazioni superiori per la lavorazione della ghisa sferoidale

T5415 stabilisce un nuovo punto di riferimento nella lavorazione della ghisa sferoidale, offrendo una durata degli inserti fino al 90% superiore rispetto ai concorrenti. Con 23,3 minuti di lavorazione ininterrotta, riduce i tempi passivi, riduce i cambi utensile e aumenta la produttività, rendendola ideale per le applicazioni industriali più esigenti.

Lavorazione:	Taglio continuo
Applicazione:	Tornitura
Materiale:	EN-GJS-500-7 (165 HB)
Refrigerante:	No

Soluzione Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Dati di taglio:		
v_c	f_n	a_p
300	0.20	2.00

WMG K3.1

T5415

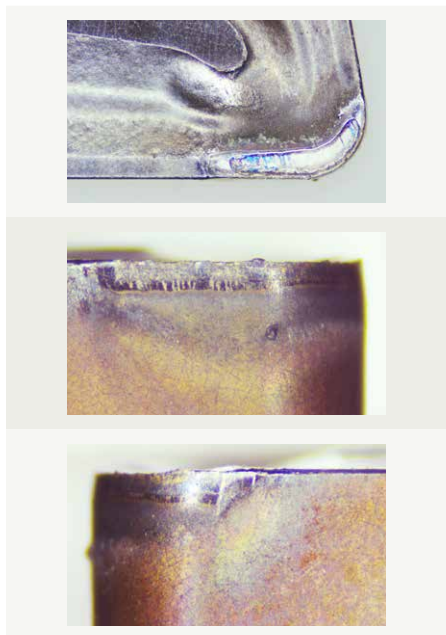


Foto del T5415.
Tutte scattate dopo 20 minuti.

Concorrente A

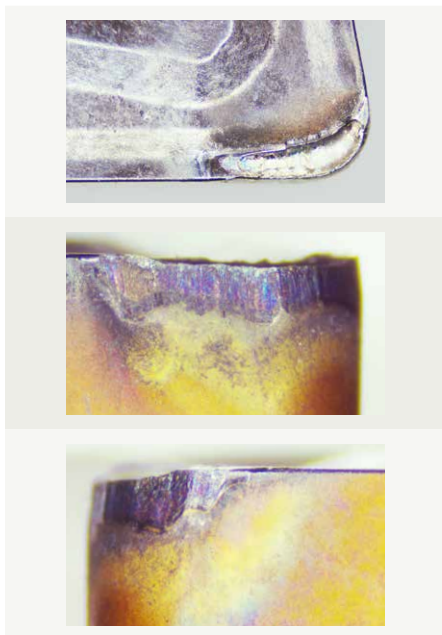


Foto del Concorrente A.
Tutte scattate dopo 20 minuti.

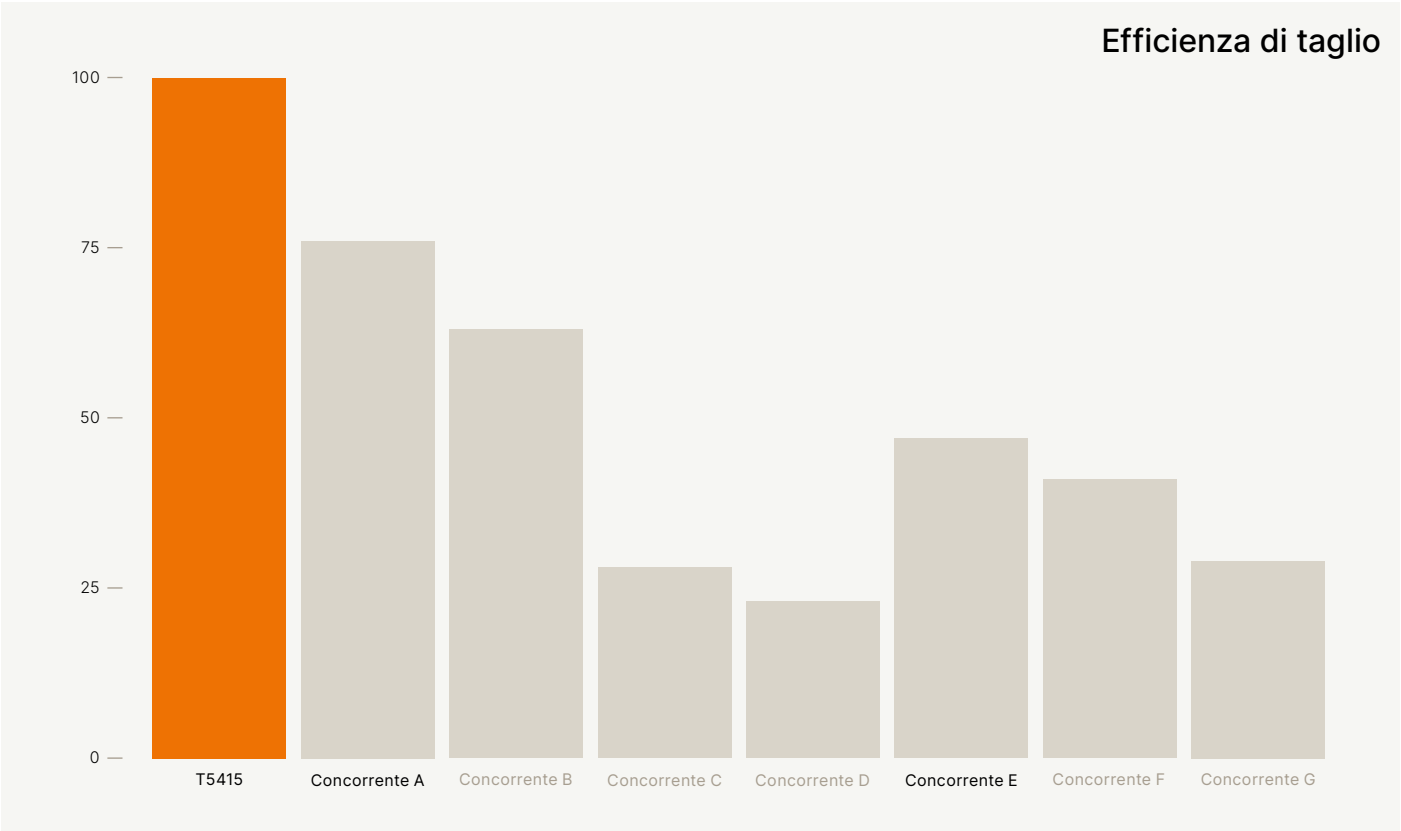
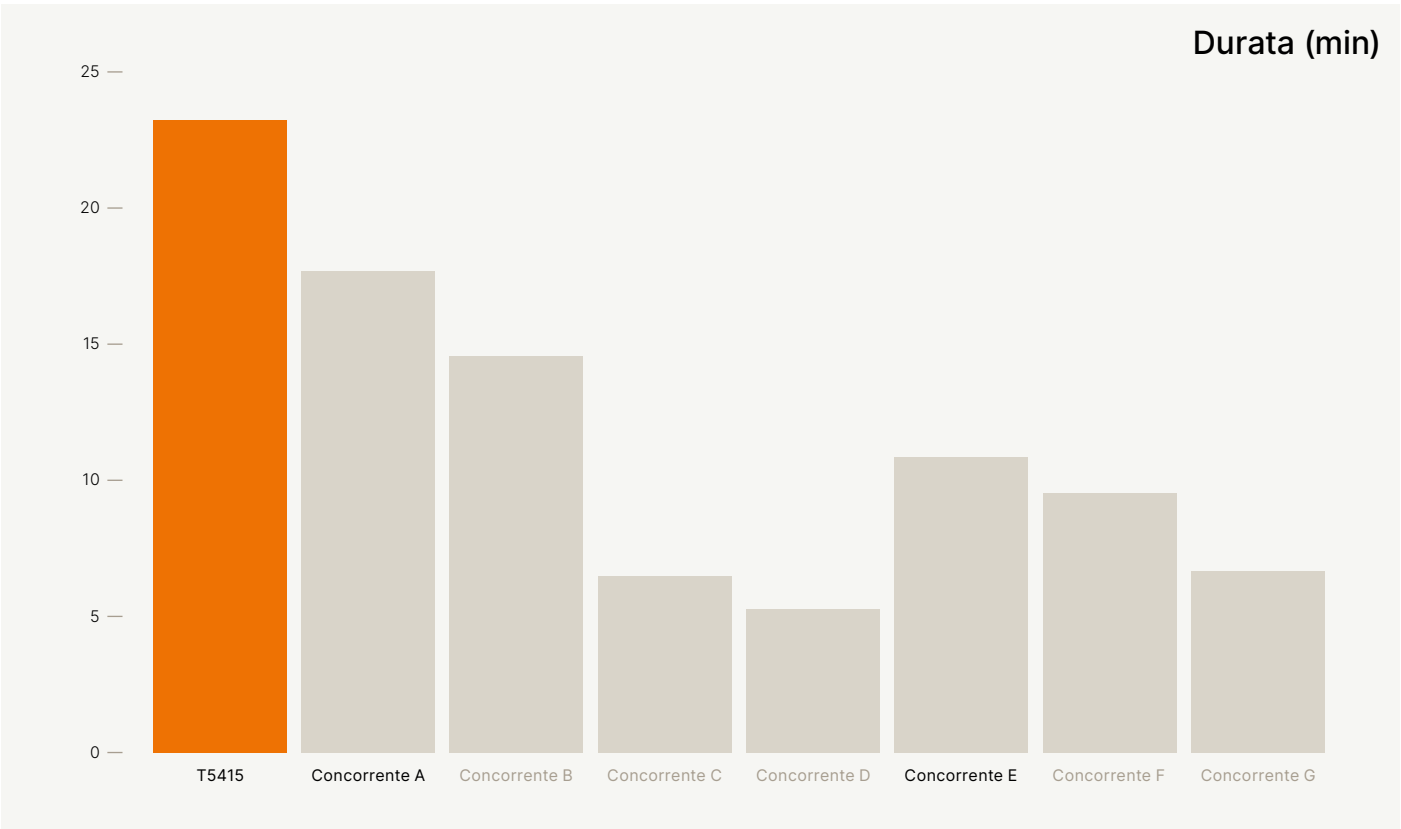
Concorrente E



Foto del Concorrente E.
Tutte scattate dopo 10 minuti.

v_c = velocità di taglio (m/min), f_n = avanzamento per giro (mm/giro), a_p = profondità di taglio assiale (mm)

Esempi di lavorazione



Esempi di lavorazione

Grado ottimizzato per massima prestazione e massima efficienza

Abbiamo migliorato la durata e l'efficienza con la nuova qualità T5415, che offre una durata più che doppia e un'efficienza di taglio superiore del 123% rispetto alla qualità precedente. Aggiornatevi per ottimizzare la produttività e ridurre i tempi di fermo macchina.

Lavorazione:	Taglio continuo
Applicazione:	Tornitura
Materiale:	X37CrMoV5-1 (53 HRC)
Refrigerante:	No

Soluzione Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Dati di taglio:		
v_c	f_n	a_p
70	0.22	1.50

WMG H3.2

T5415



T5315

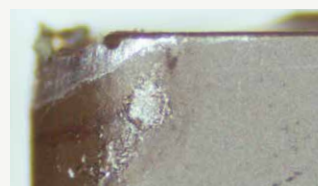
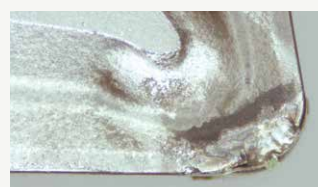
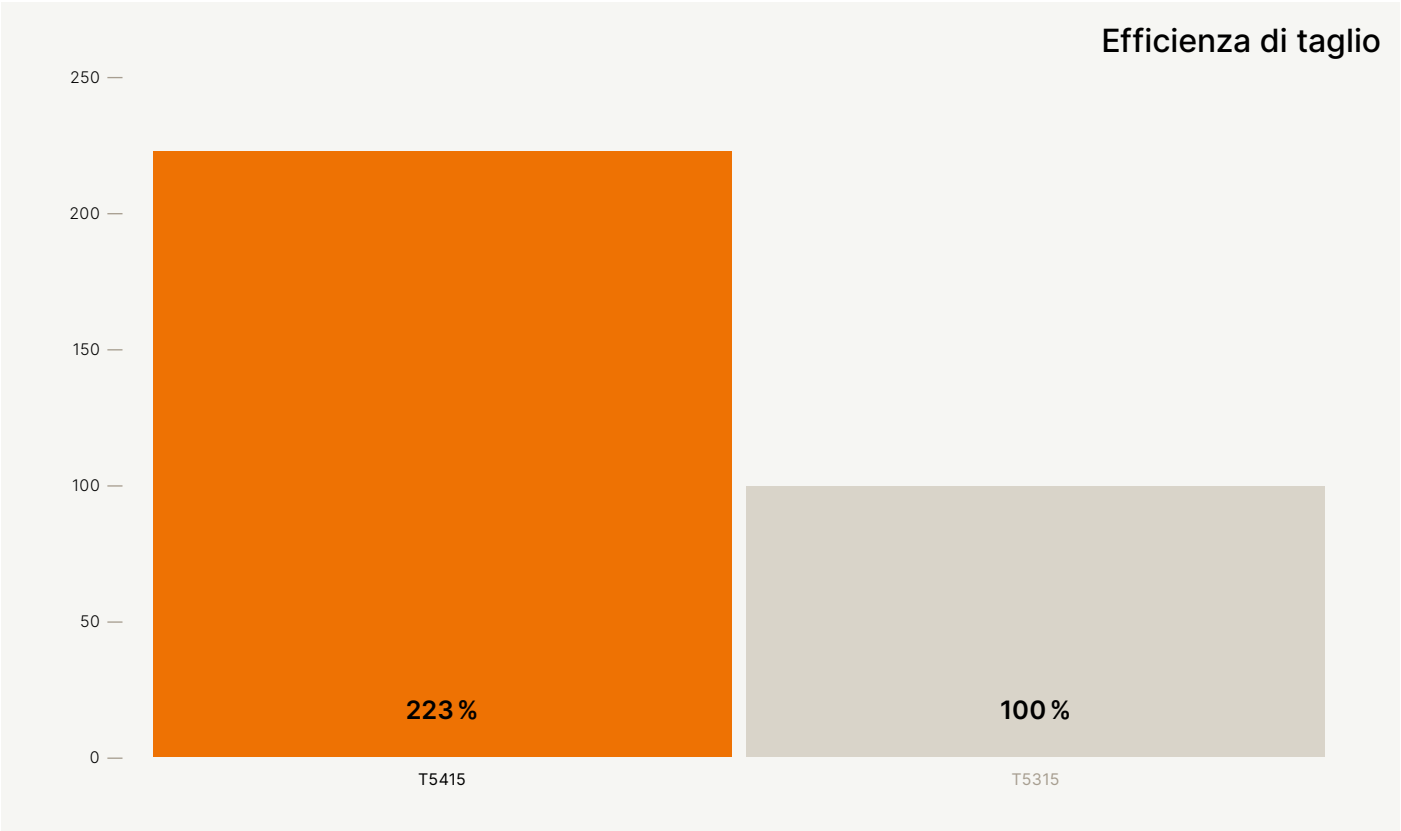
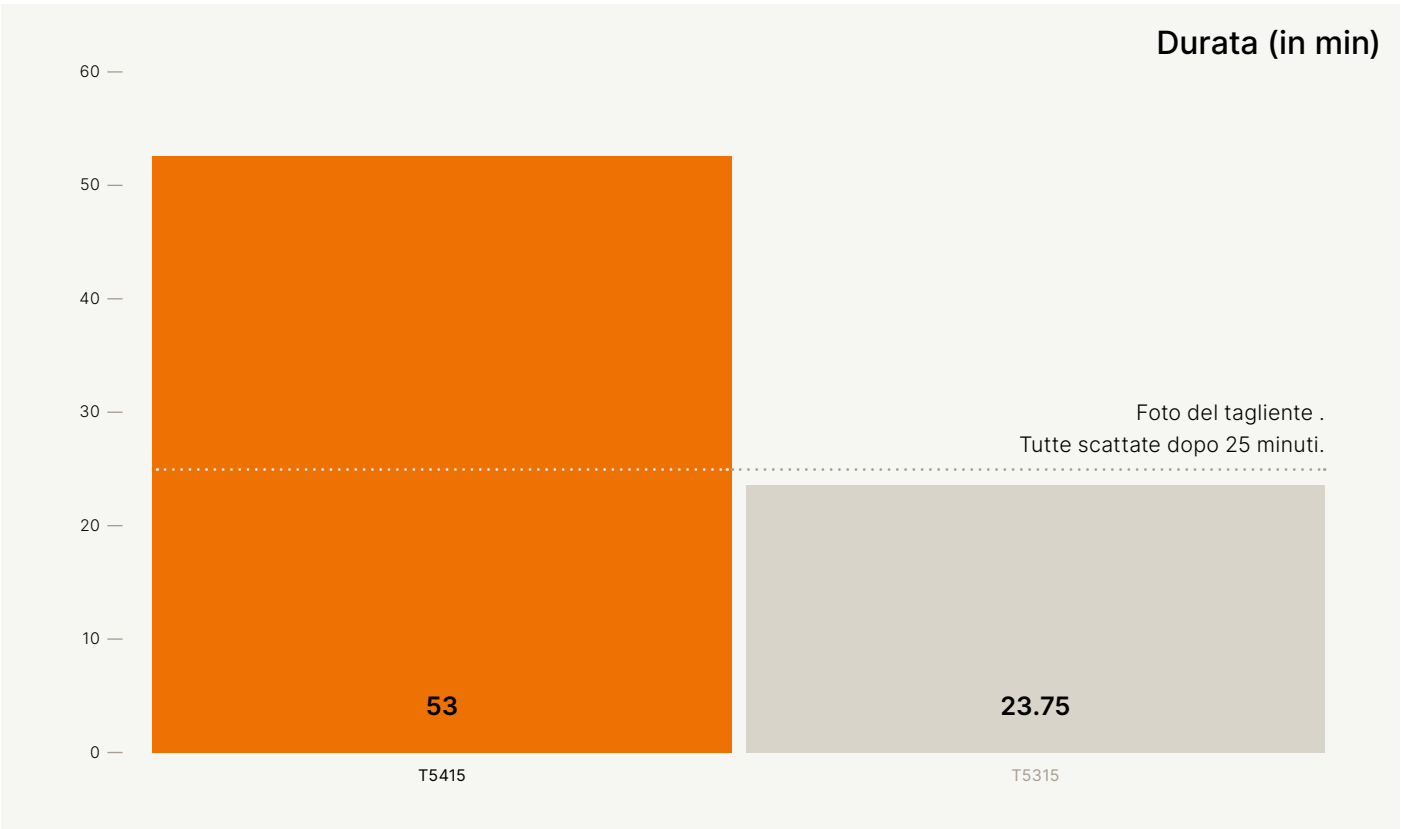


Foto del tagliente. Tutte scattate dopo 25 minuti.

v_c = velocità di taglio (m/min), f_n = avanzamento per giro (mm/giro), a_p = profondità di taglio assiale (mm)

Esempi di lavorazione



Esempi di lavorazione

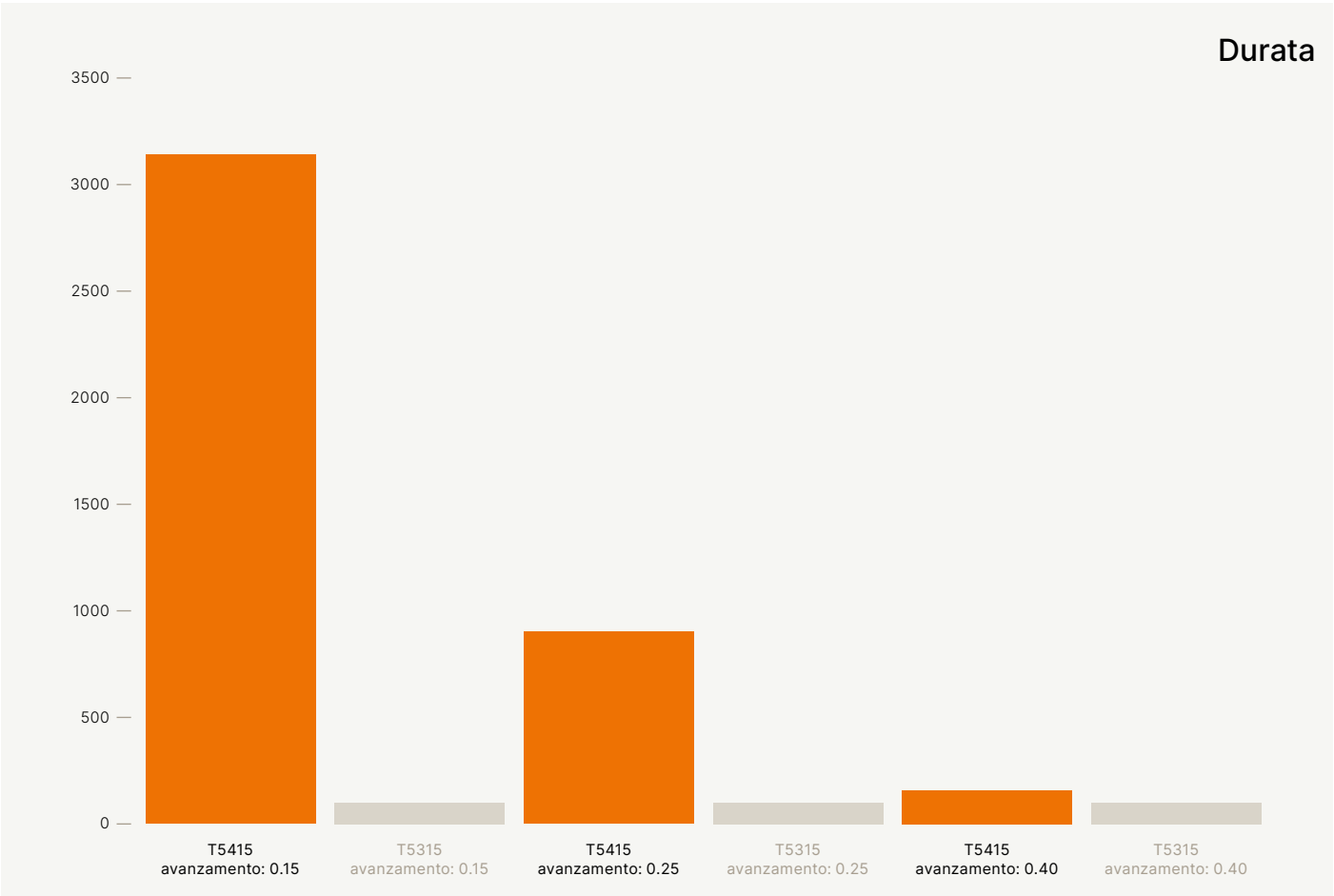
Maggiore
efficienza nel
taglio interrotto

Grazie alla sua avanzata tecnologia di post-trattamento, T5415 eccelle in condizioni di taglio instabili, garantendo affidabilità e durata senza pari.

Lavorazione:	Taglio interrotto
Applicazione:	Tornitura
Materiale:	37Cr4
Refrigerante:	No

Soluzione Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Dati di taglio:		
v_c	f_n	a_p
100	0.15	1.00
100	0.25	1.00
100	0.40	1.00

WMG P3.2



v_c = velocità di taglio (m/min), f_n = avanzamento per giro (mm/giro), a_p = profondità di taglio assiale (mm)