

Ejemplos de mecanizado

Rendimiento superior en el mecanizado de fundición nodular

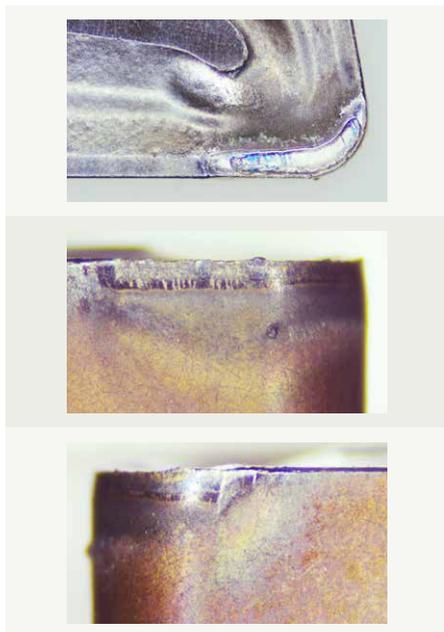
La calidad T5415 establece un nuevo punto de referencia en el mecanizado de fundición nodular, ofreciendo hasta un 90% más de vida útil de la herramienta que la competencia. Con 23,3 minutos de mecanizado ininterrumpido, reduce el tiempo de inactividad, disminuye los cambios de herramienta y aumenta la productividad, por lo que es ideal para aplicaciones industriales exigentes.

Mecanizado:	Corte continuo
Aplicación:	Torneado
Material:	EN-GJS-500-7 (165 HB)
Refrigerante:	No

Solución Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Datos de mecanizado:		
v_c	f_n	a_p
300	0.20	2.00

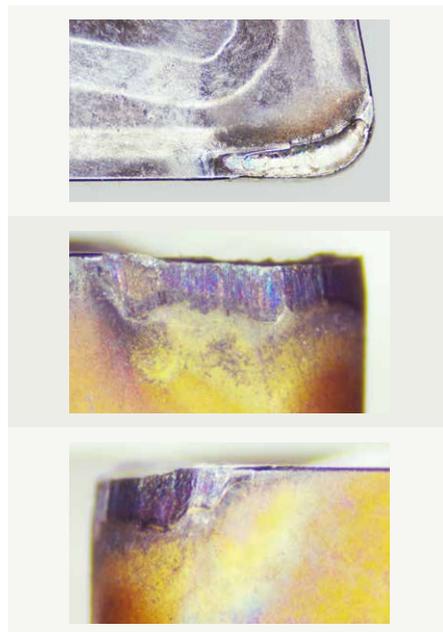
WMG K3.1

T5415



Fotos del T5415.
Todas tomadas después de 20 minutos.

Competidor A



Fotos del Competidor A.
Todas tomadas después de 20 minutos.

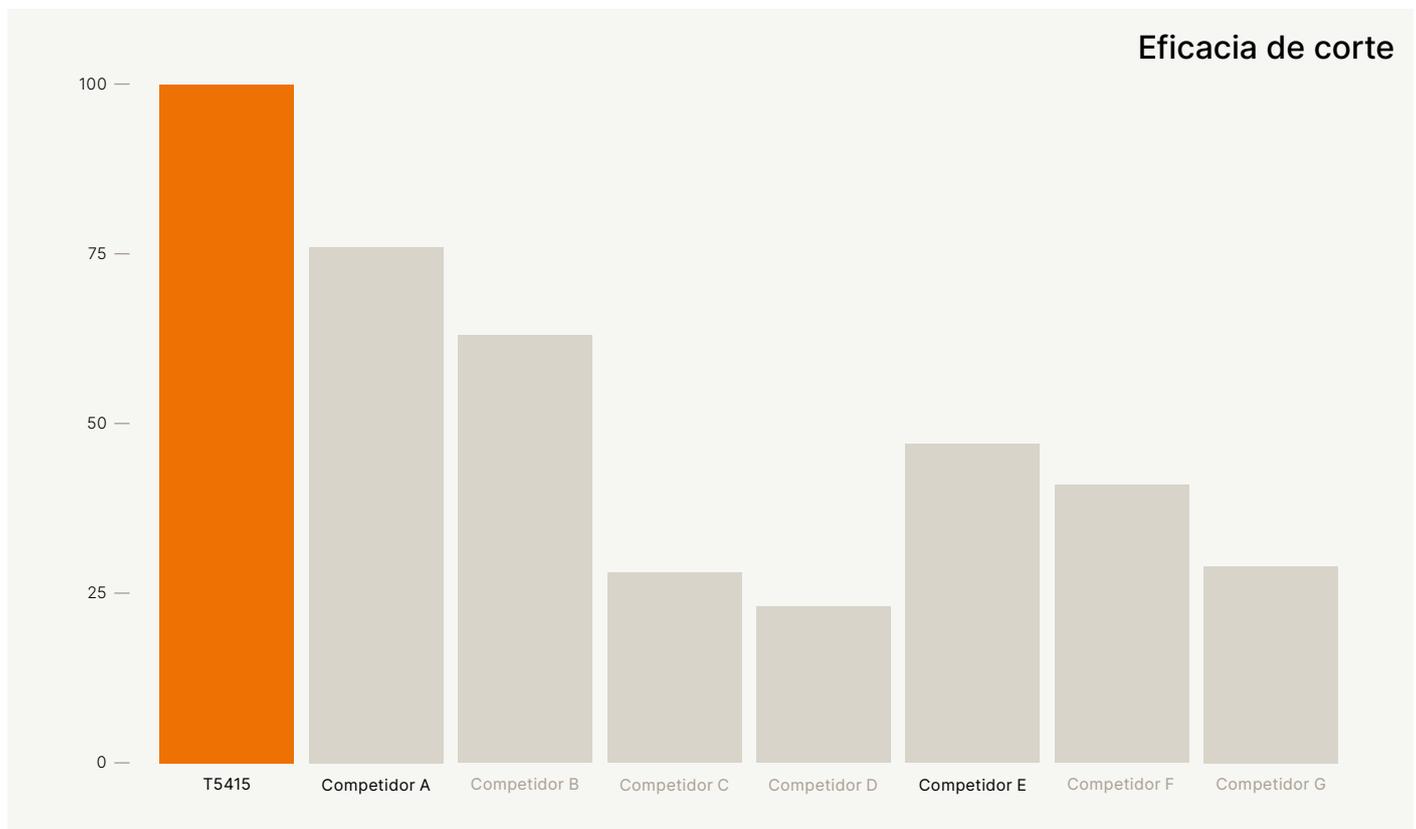
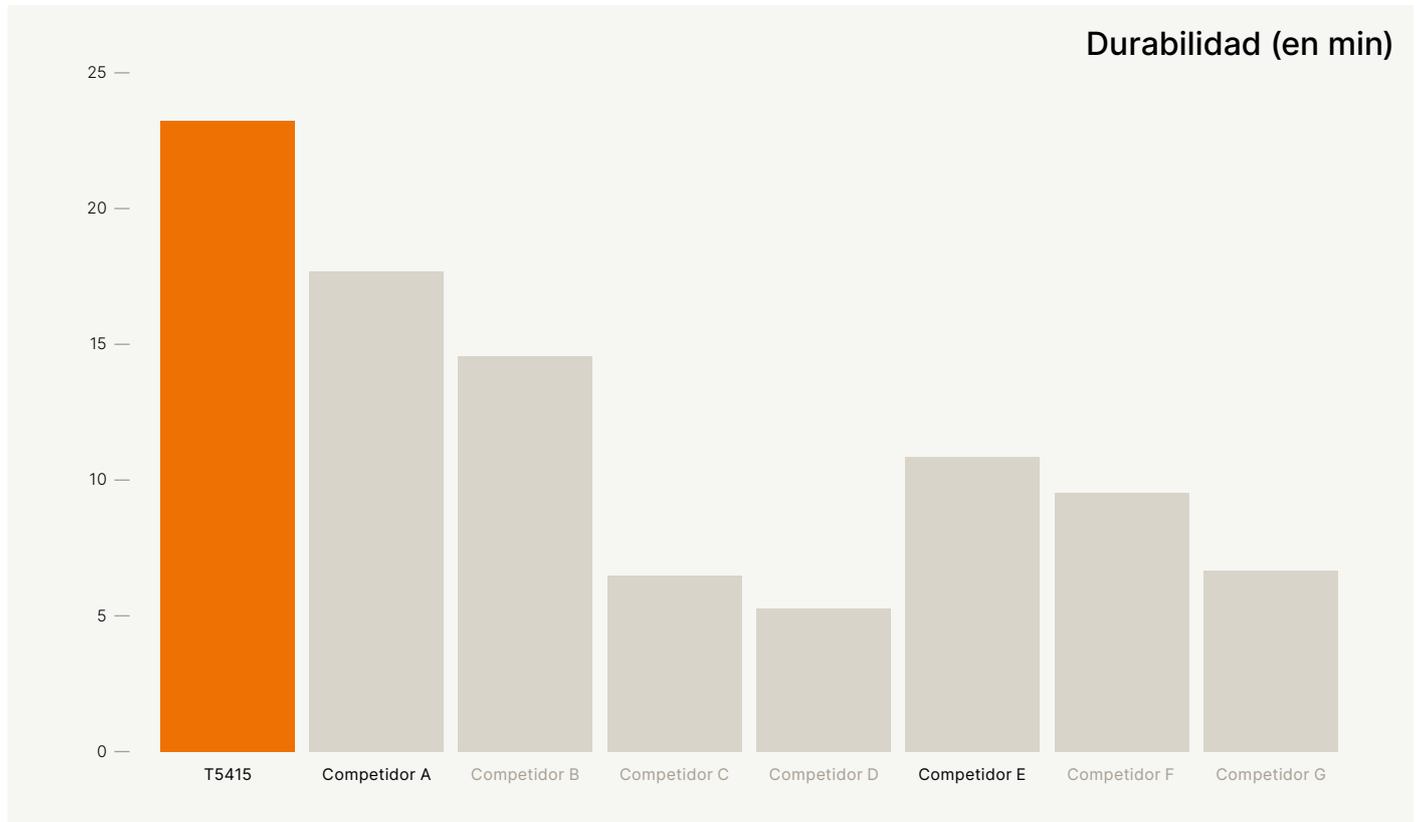
Competidor E



Fotos del Competidor E.
Todas tomadas después de 10 minutos.

v_c = velocidad de corte (m/min), f_n = avance por revolución (mm/rev), a_p = profundidad de corte axial (mm)

Ejemplos de mecanizado



Ejemplos de mecanizado

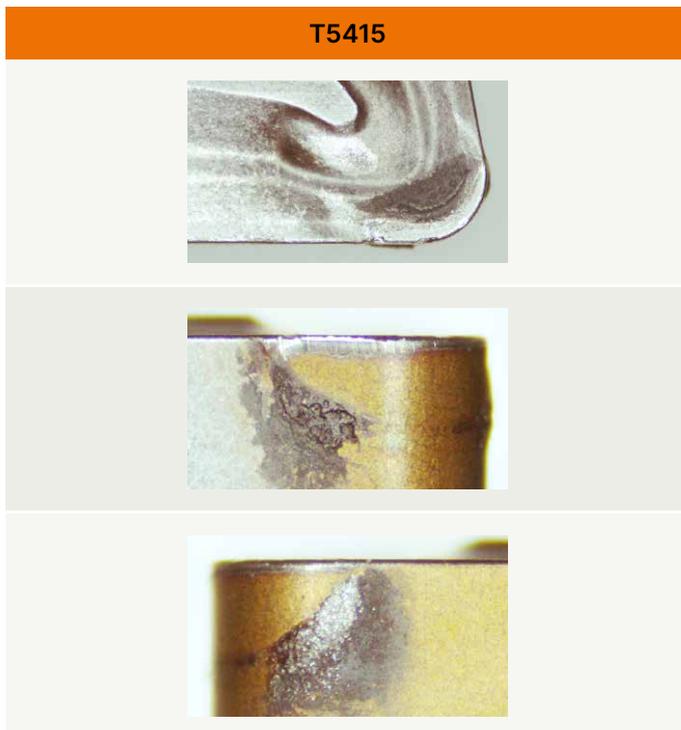
Calidad optimizada para un rendimiento y una eficacia máximos

Hemos mejorado la durabilidad y la eficacia con nuestra nueva calidad T5415, que ofrece una vida útil de la herramienta más de dos veces superior y una eficacia de corte un 123% mejor en comparación con la calidad anterior. Empiece a utilizarla hoy mismo para optimizar la productividad y reducir los tiempos de inactividad.

Mecanizado:	Corte continuo
Aplicación:	Torneado
Material:	X37CrMoV5-1 (53 HRC)
Refrigerante:	No

Solución Dormer Pramet:		
CNMG 120408-KM		
Datos de mecanizado:		
v_c	f_n	a_p
70	0.22	1.50

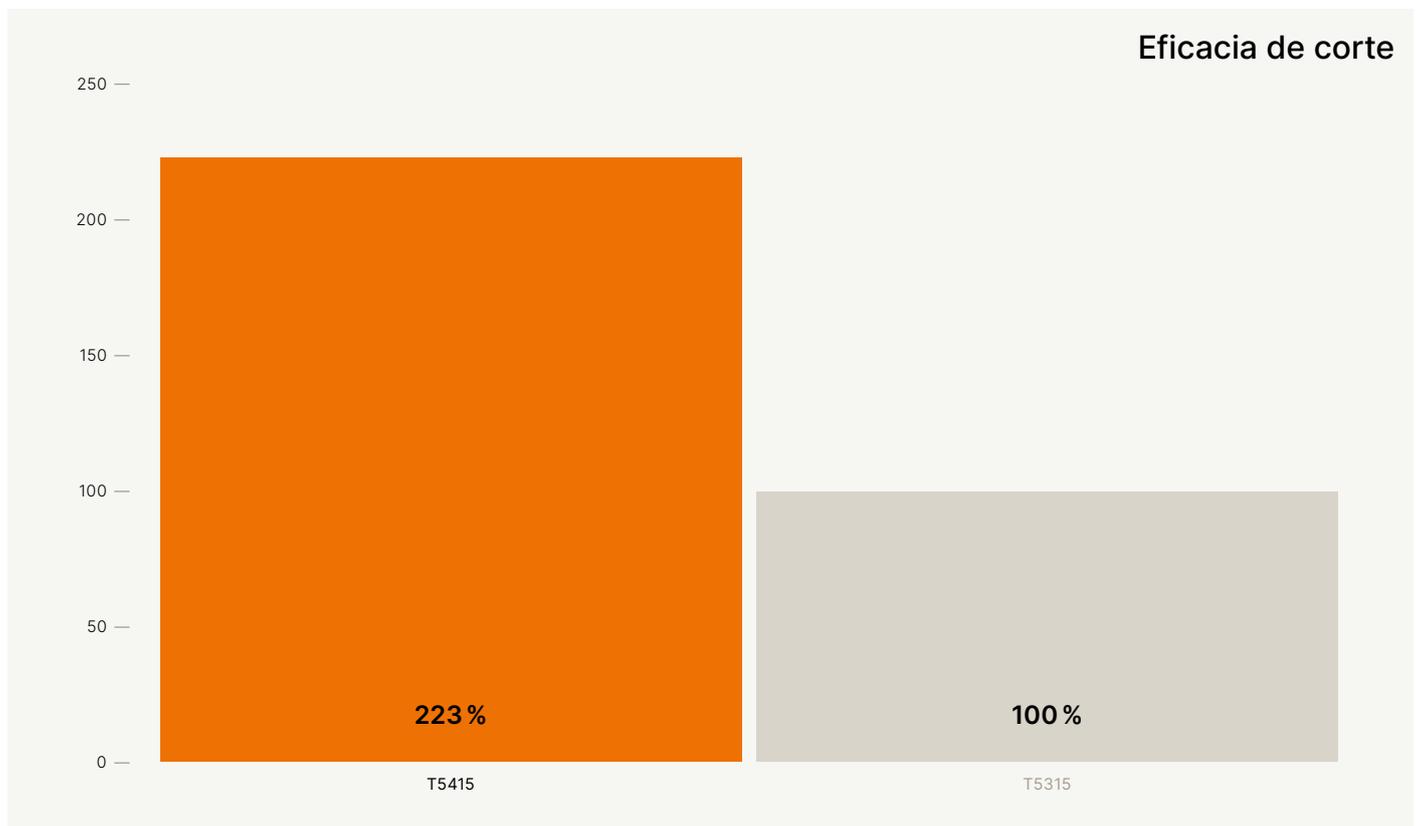
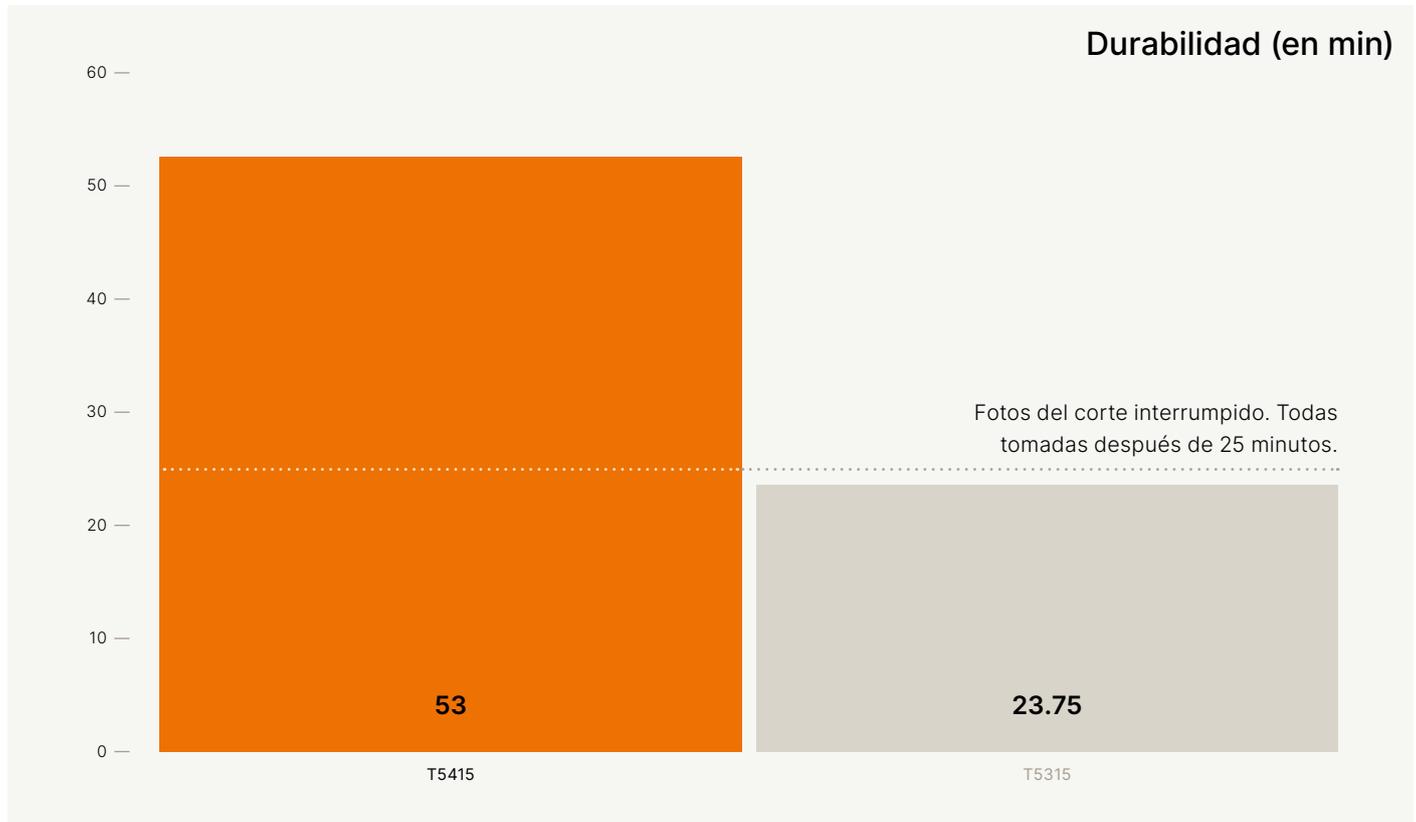
WMG H3.2



Fotos del corte continuo. Todas tomadas después de 25 minutos.

v_c = velocidad de corte (m/min), f_n = avance por revolución (mm/rev), a_p = profundidad de corte axial (mm)

Ejemplos de mecanizado



Ejemplos de mecanizado

Mayor eficacia para cortes interrumpidos

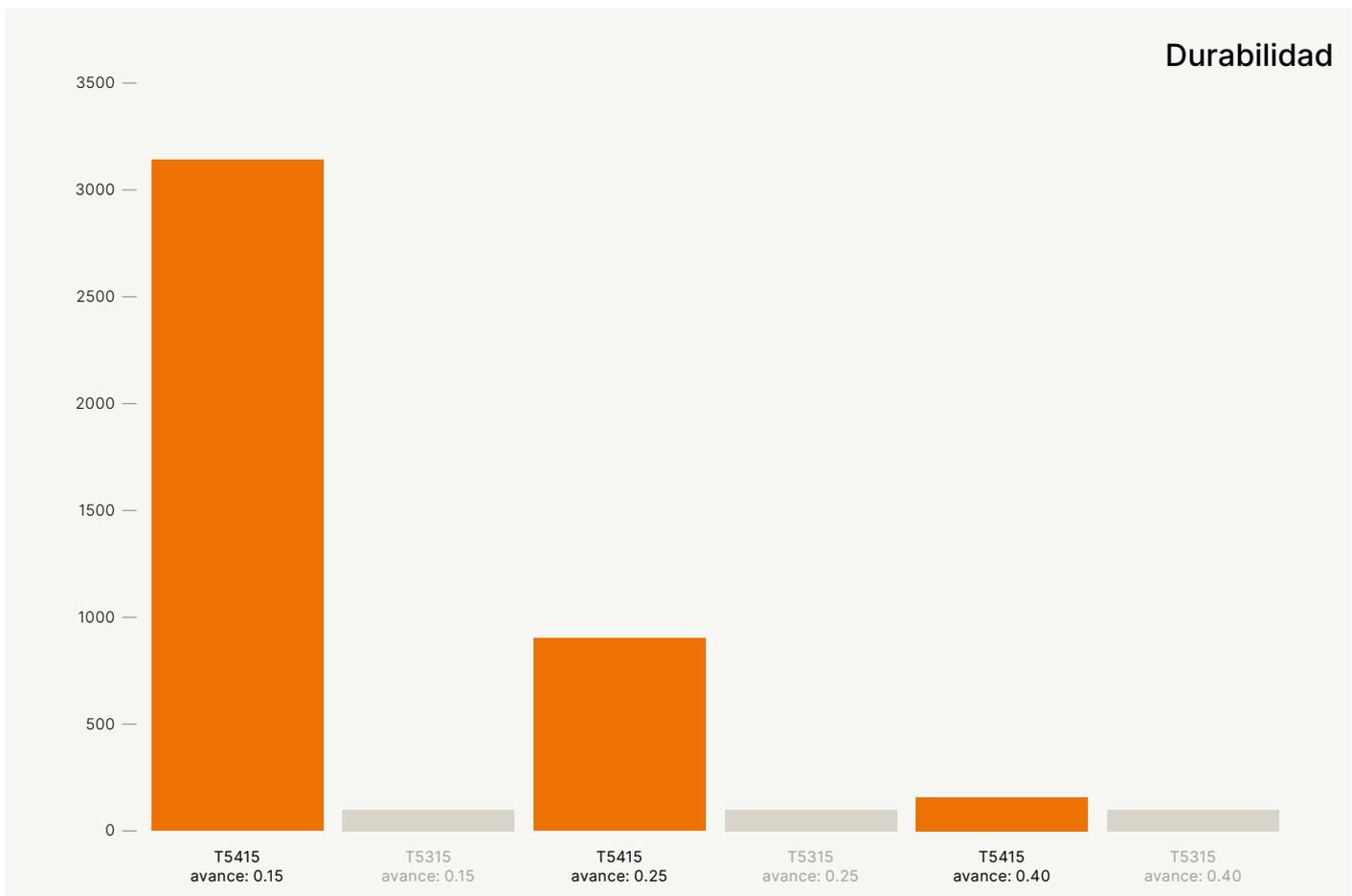
La calidad T5415 es excelente en condiciones de corte inestables, gracias a su avanzada tecnología de post-tratamiento que asegura una fiabilidad y durabilidad inigualables.

Mecanizado:	Corte interrumpido
Aplicación:	Torneado
Material:	37Cr4
Refrigerante:	No

Solución Dormer Pramet:
CNMG 120408-KM

Datos de mecanizado:		
v_c	f_n	a_p
100	0.15	1.00
100	0.25	1.00
100	0.40	1.00

WMG P3.2



v_c = velocidad de corte (m/min), f_n = avance por revolución (mm/rev), a_p = profundidad de corte axial (mm)