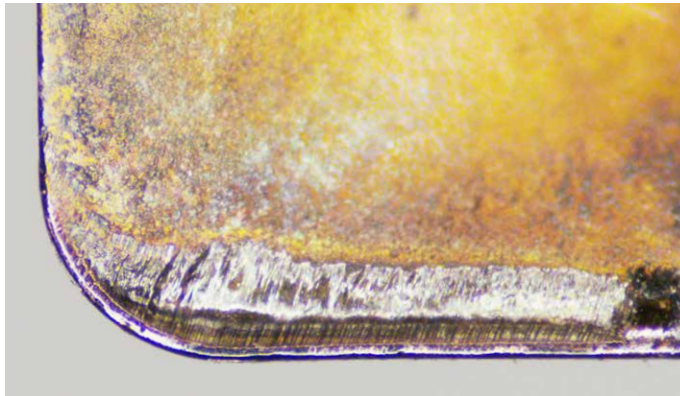


İşleme örnekleri

İş parçası:	Karbon çelik levha (193 HB)
Kesici :	32A3R040B32-STD17D-C
Kesici Uç:	TDET 170408SR-M:M8330
Malzeme:	1.1191/C45
Soğutma sıvısı:	Basınçlı hava

İşleme verileri:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Takım ömrü (dak)
270	0.20	2.50	24	36

WMG P2.2

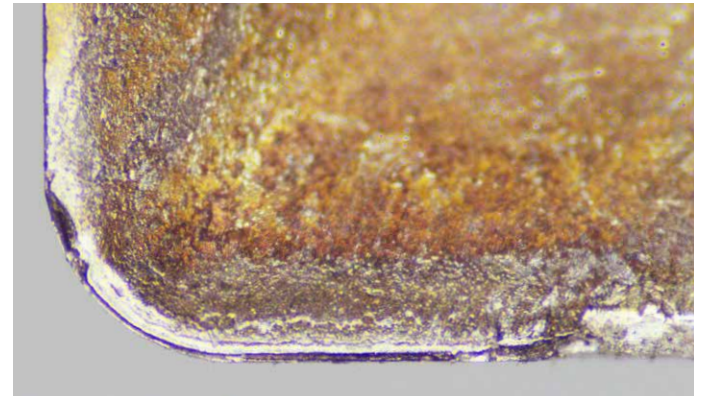
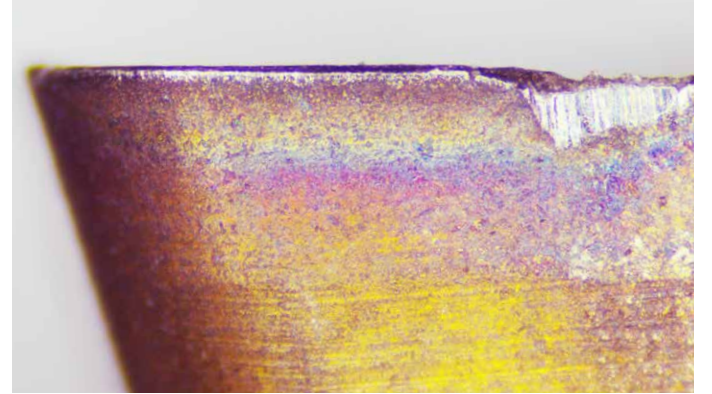


Fotoğraflar TDET 170408SR-M:M8330, 36 dakika sonra alındı.

İş parçası:	Paslanmaz çelik levha (141 HB)
Kesici :	32A3R040B32-STD17D-C
Kesici Uç:	TDET 170408SR-MM:M6330
Malzeme:	1.4404/316L
Soğutma sıvısı:	Basınçlı hava

İşleme verileri:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Takım ömrü (dak)
170	0.15	2.50	24	33

WMG M3.1



Fotoğraflar TDET 170408SR-MM:M6330, 33 dakika sonra alındı.

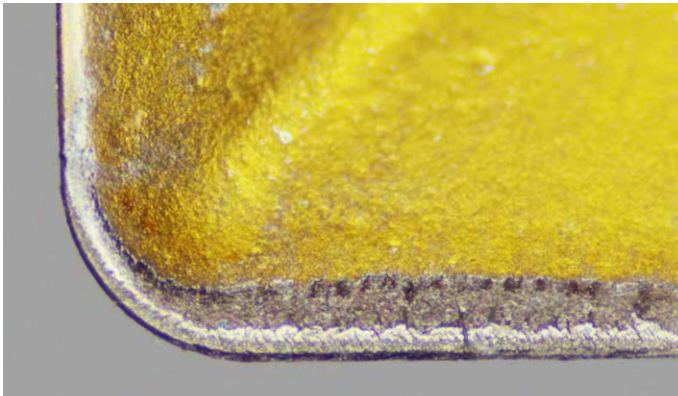
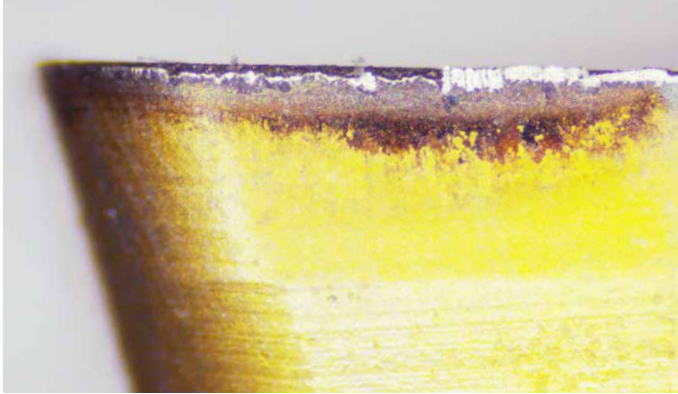
v_c = kesme hızı (m/dak), f_z = diş başına ilerleme (mm), a_p = aksel kesme derinliği (mm), a_e = radyal kesme derinliği (mm)

İşleme örnekleri

İş parçası:	Paslanmaz çelik levha (147 HB)
Kesici :	32A3R040B32-STD17D-C
Kesici Uç:	TDET 170408SR-MM:M6330
Malzeme:	1.4404/316L
Soğutma sıvısı:	Çözünür yağ emülsiyonu (%10)

İşleme verileri:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Takım ömrü (dak)
90	0.12	2.5	24	46

WMG M3.1

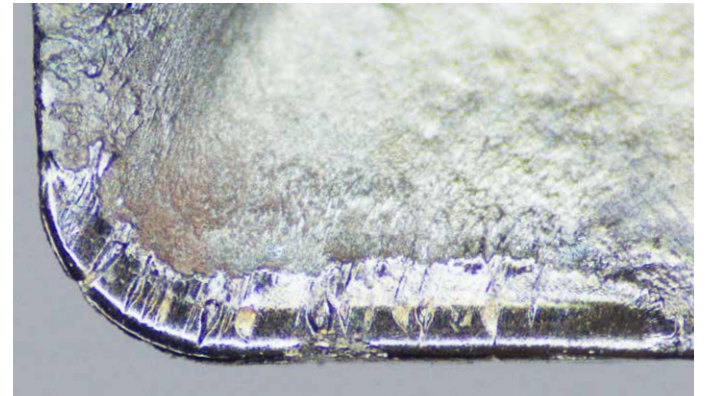
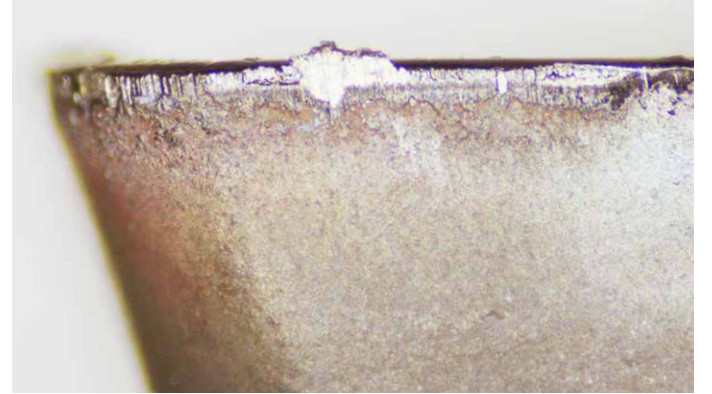


Fotoğraflar TDET 170408SR-MM:M6330, 46 dakika sonra alındı.

İş parçası:	Dökme demir plaka (219 HB)
Kesici :	50A05R-S90TD17D-C
Kesici Uç:	TDET 170408PR-R:M5315
Malzeme:	GG25/FC250
Soğutma sıvısı:	Çözünür yağ emülsiyonu (%10)

İşleme verileri:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Takım ömrü (dak)
340	0.25	2.5	40	55

WMG K1.2



Fotoğraflar TDET 170408PR-R:M5315, 55 dakika sonra alındı.

v_c = kesme hızı (m/dak), f_z = diş başına ilerleme (mm), a_p = aksel kesme derinliği (mm), a_e = radyal kesme derinliği (mm)