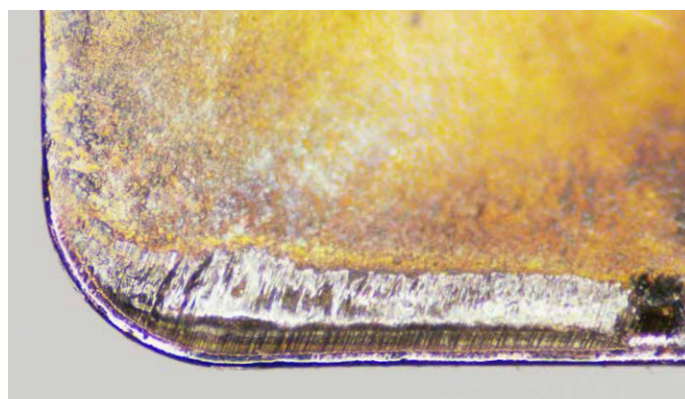


Příklady nasazení

Obrobek:	Deska z uhlíkové oceli (193 HB)
Fréza:	32A3R040B32-STD17D-C
Destičky:	TDET 170408SR-M:M8330
Materiál:	1.1191/C45
Chladicí kapalina:	Stlačený vzduch

Řezné podmínky:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Trvanlivost nástroje (min)
270	0.20	2.50	24	36

WMG P2.2



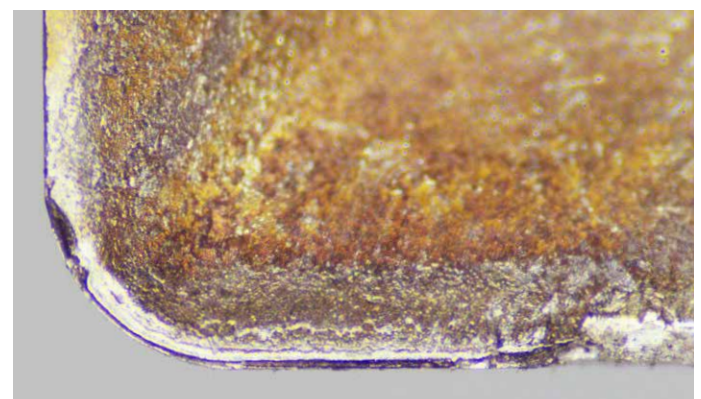
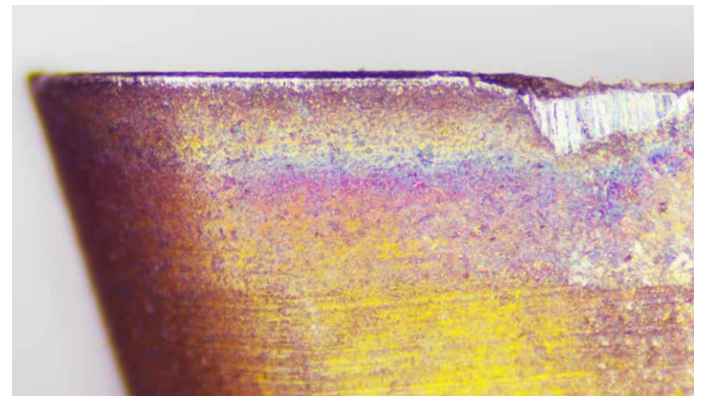
Fotografie destiček TDET 170408SR-M:M8330, pořízené po 36 minutách.

v_c = řezná rychlost (m/min), f_z = posuv na zub (mm), a_p = axiální hloubka řezu (mm), a_e = radiální hloubka řezu (mm).

Obrobek:	Deska z korozivzdorné oceli (141 HB)
Fréza:	32A3R040B32-STD17D-C
Destičky:	TDET 170408SR-MM:M6330
Materiál:	1.4404/316L
Chladicí kapalina:	Stlačený vzduch

Řezné podmínky:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Trvanlivost nástroje (min)
170	0.15	2.50	24	33

WMG M3.1



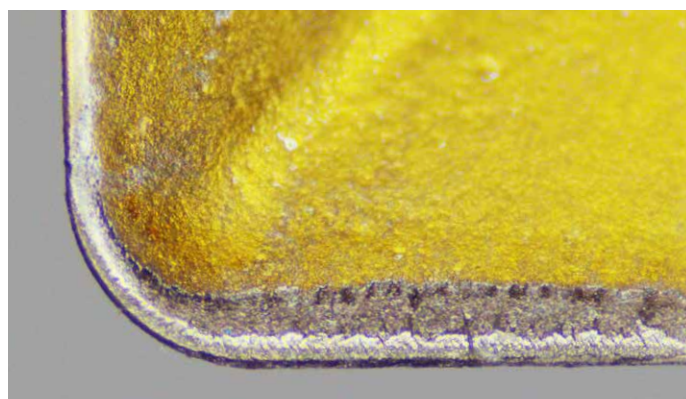
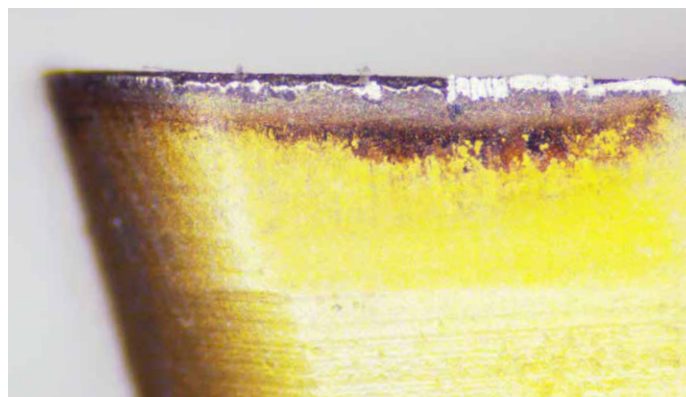
Fotografie destiček TDET 170408SR-MM:M6330, pořízené po 33 minutách.

Příklady nasazení

Obrobek:	Deska z nerezové oceli (147 HB)
Fréza:	32A3R040B32-STD17D-C
Destičky:	TDET 170408SR-MM:M6330
Materiál:	1.4404/316L
Chladicí kapalina:	Olejořá emulze (10 %)

Řezné podmínky:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Trvanlivost nástroje (min)
90	0.12	2.5	24	46

WMG M3.1



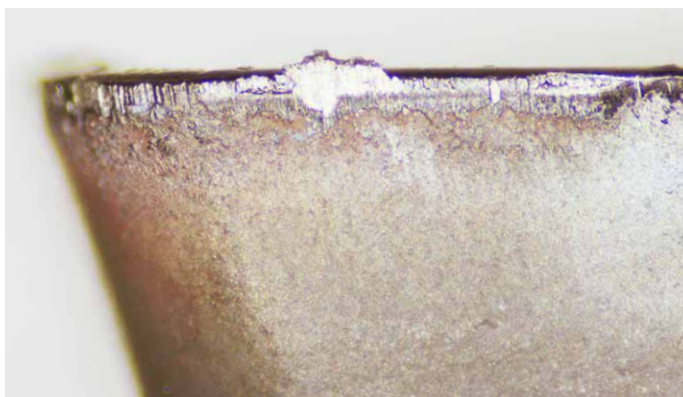
Fotografie destiček TDET 170408SR-MM:M6330, pořízené po 46 minutách.

v_c = řezná rychlost (m/min), f_z = posuv na zub (mm), a_p = axiální hloubka řezu (mm), a_e = radiální hloubka řezu (mm).

Obrobek:	Litinová deska (219 HB)
Fréza:	50A05R-S90TD17D-C
Destičky:	TDET 170408PR-R:M5315
Materiál:	GG25/FC250
Chladicí kapalina:	Olejořá emulze (10 %)

Řezné podmínky:				
v_c	f_z	a_p	a_e	Trvanlivost nástroje (min)
340	0.25	2.5	40	55

WMG K1.2



Fotografie destiček TDET 170408PR-R:M5315, pořízené po 55 minutách.