## Ejemplos de mecanizado

### Maximice la productividad con un **40%** más de vida útil de la herramienta

La plaquita RNMU 1205MOT-MF:M6040 alcanzó una vida útil de 50 minutos, superando a la competencia en un 40%. La emulsión de aceite soluble garantiza un mecanizado suave y un excelente control de la viruta.

| | |
|---|---|
| **Pieza:** | Álabe de turbina de acero inoxidable |
| **Fresa:** | 63A07R-SMORN12-C |
| **Plaquita:** | RNMU 1205MOT-MF:M6040 |
| **Material:** | X3CrNiMo13-4 / 1.4313 (170 HB) |
| **Refrigerante:** | Emulsión de aceite soluble |

**Datos de mecanizado:**

| $v_c$ | $f_z$ | $a_p$ | $a_e$ | TOH | **Vida útil de la herramienta** (min) |
|---|---|---|---|---|---|
| 394 | 0.00512 | 0.11811 | 1.37795 | 4.7244 | **50** (+40%) |

**WMG M2.1**

### Mecanizado con un **20%** más de vida útil de la herramienta y mejores resultados

La plaquita RNMU 1205MOT-MF:M6040 alcanzó los 44 minutos de vida útil, un 20% más que la competencia. La refrigeración por aire comprimido mejoró el control de la viruta y la seguridad del proceso.

| | |
|---|---|
| **Pieza:** | Chapa de fundición de acero |
| **Fresa:** | 63A07R-SMORN12-C |
| **Plaquita:** | RNMU 1205MOT-MM:M6040 |
| **Material:** | G20Mn5 / 1.6220 (190 HB) |
| **Refrigerante:** | Aire comprimido |

**Datos de mecanizado:**

| $v_c$ | $f_z$ | $a_p$ | $a_e$ | TOH | **Vida útil de la herramienta** (min) |
|---|---|---|---|---|---|
| 689 | 0.00709 | 0.1378 | 1.5748 | 3.14961 | **44** (+20%) |

**WMG P3.2**

$v_c$ = velocidad de corte (ft/min), $f_z$ = avance por diente (in), $a_p$ = profundidad de corte axial (in), $a_e$ = profundidad de corte radial (in), TOH = voladizo total (in).
Nota: Los datos originales estaban en unidades métricas y se convirtieron manualmente.