

İşleme örnekleri

Daha temiz operasyonlarla **%30** daha uzun takım ömrü elde edin

Çelik plaka yüzey frezeleme için RNMU 1004OT-MM:M6040 kesici 64 dakika takım ömrü sunmuştur - rakibinden %30 daha uzun. Çözünür yağ emülsiyonu talaş tahliyesini iyileştirdi ve daha pürüzsüz, daha verimli performans sağladı.

İş parçası:	Çelik levha
Kesici :	25E3R060A20-SRN10-C
Kesici Uç:	RNMU 1004MOT-MM:M6040
Malzeme:	X37CrMo5-1 / 1.2343 (280 HB)
Soğutma sıvısı:	Çözünür yağ emülsiyonu

İşleme verileri:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Takım ömrü (dak)
200	0.20	1.50	10	90	64 (+30%)

WMG P4.2



Gelişmiş stabilite ile takım ömrünü **%20** artırın

RNMU 1004MOT-MF:M6040 kesici, takım ömrünü 30 dakikaya uzatarak %20 iyileşme sağladı. Keskin geometrisi, zorlu takım çıkıntısı koşullarında bile güvenilir stabilite sağladı.

İş parçası:	Paslanmaz çelik parça
Kesici :	25E3R035M12-SRN10-C
Kesici Uç:	RNMU 1004MOT-MF:M6040
Malzeme:	X5CrNi18-10 / 1.4301 (160 HB)
Soğutma sıvısı:	Çözünür yağ emülsiyonu

İşleme verileri:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Takım ömrü (dak)
110	0.20	2.50	15	145	30 (+20%)

WMG M3.1



v_c = kesme hızı (m/dak), f_z = diş başına ilerleme (mm), a_p = eksenel kesme derinliği (mm),
 a_e = radyal kesme derinliği (mm), TOH = toplam takım boyu (mm)

İşleme örnekleri

40% daha uzun takım ömrü ile üretkenliği en üst düzeye çıkarın

RNMU 1205MOT-MF:M6040 kesici, rakiplerinden %40 daha iyi performans göstererek 50 dakikalık takım ömrü elde etti. Çözünür yağ emülsiyonu pürüzsüz işleme ve mükemmel talaş kontrolü sağlar.

20% daha fazla takım ömrü ve daha pürüzsüz sonuçlarla daha zekice kesimler yapın

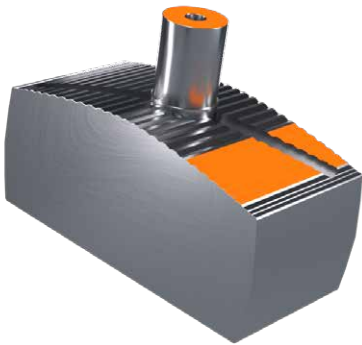
RNMU 1205MOT-MF:M6040 kesici, 44 dakikalık takım ömrüne ulaşarak rakiplerinden %20 daha fazla performans gösterdi. Basınçlı hava soğutması, talaş kontrolünü ve proses tutarlılığını geliştirmiştir.

İş parçası:	Paslanmaz çelik türbin kanadı
Kesici :	63A07R-SMORN12-C
Kesici Uç:	RNMU 1205MOT-MF:M6040
Malzeme:	X3CrNiMo13-4 / 1.4313 (170 HB)
Soğutma sıvısı:	Çözünür yağ emülsiyonu

İş parçası:	Dökme çelik bıçak
Kesici :	63A07R-SMORN12-C
Kesici Uç:	RNMU 1205MOT-MM:M6040
Malzeme:	G20Mn5 / 1.6220 (190 HB)
Soğutma sıvısı:	Basınçlı hava

İşleme verileri:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Takım ömrü (dak)
120	0.13	3	35	120	50 (+40%)

WMG M2.1



İşleme verileri:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Takım ömrü (dak)
210	0.18	3.5	40	80	44 (+20%)

WMG P3.2



v_c = kesme hızı (m/dak), f_z = diş başına ilerleme (mm), a_p = aksel kesme derinliği (mm), a_e = radyal kesme derinliği (mm), TOH = toplam takım boyu (mm)