

Exemplos de usinagem

Alcance vida útil **30%** superior com operações mais limpas

Para o faceamento de chapas de aço, a fresa com insertos RNMU 1004OT-MM:M6040 proporcionou 64 minutos de vida útil - 30% a mais do que a concorrente. A emulsão com óleo solúvel melhorou o escoamento dos cavacos e garantiu um desempenho mais suave e eficiente.

Aumente a vida útil da ferramenta em **20%** com maior estabilidade

A fresa com insertos RNMU 1004MOT-MF:M6040 aumentou a vida útil para 30 minutos, resultando em uma melhoria de 20%. Sua geometria afiada proporcionou estabilidade confiável, mesmo em condições desafiadoras de balanço da ferramenta.

Peça de trabalho:	Placa de aço
Fresa:	25E3R060A20-SRN10-C
Inserto:	RNMU 1004MOT-MM:M6040
Material:	X37CrMo5-1 / 1.2343 (280 HB)
Refrigeração:	Emulsão de óleo solúvel

Peça de trabalho:	Peça de aço inoxidável
Fresa:	25E3R035M12-SRN10-C
Inserto:	RNMU 1004MOT-MF:M6040
Material:	X5CrNi18-10 / 1.4301 (160 HB)
Refrigeração:	Emulsão de óleo solúvel

Dados de usinagem:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil da ferramenta (min)
200	0.20	1.50	10	90	64 (+30%)

Dados de usinagem:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil da ferramenta (min)
110	0.20	2.50	15	145	30 (+20%)

WMG P4.2

WMG M3.1



v_c = velocidade de corte (m/min), f_z = avanço por dente (mm),
 a_p = profundidade de corte axial (mm), a_e = profundidade de corte radial (mm), TOH = balanço total (mm)

Exemplos de usinagem

Maximize a produtividade com uma vida útil **40%** maior

A fresa com insertos RNMU 1205MOT-MF:M6040 atingiu uma vida útil de 50 minutos, superando os concorrentes em 40%. A emulsão de óleo solúvel garantiu uma usinagem suave e um excelente controle de cavacos.

Peça de trabalho:	Lâmina de turbina de aço inoxidável
Fresa:	63A07R-SMORN12-C
Inserto:	RNMU 1205MOT-MF:M6040
Material:	X3CrNiMo13-4 / 1.4313 (170 HB)
Refrigeração:	Emulsão de óleo solúvel

Dados de usinagem:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil da ferramenta (min)
120	0.13	3	35	120	50 (+40%)

WMG M2.1



Corte inteligente com visa útil **20%** maior e resultados mais suaves

A fresa com insertos RNMU 1205MOT-MF:M6040 atingiu uma vida útil de 44 minutos, 20% a mais que os concorrentes. Refrigeração com ar comprimido garantiu controle de cavacos e consistência de processo.

Peça de trabalho:	Lâmina de aço Fundido
Fresa:	63A07R-SMORN12-C
Inserto:	RNMU 1205MOT-MM:M6040
Material:	G20Mn5 / 1.6220 (190 HB)
Refrigeração:	Ar comprimido

Dados de usinagem:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil da ferramenta (min)
210	0.18	3.5	40	80	44 (+20%)

WMG P3.2



v_c = velocidade de corte (m/min), f_z = avanço por dente (mm), a_p = profundidade de corte axial (mm), a_e = profundidade de corte radial (mm), TOH = balanço total (mm)