

Ejemplos de mecanizado

Consiga un **30%** más de vida útil de la herramienta con operaciones más limpias

Para el fresado frontal de chapa de acero, la plaquita RNMU 1004OT-MM:M6040 proporcionó 64 minutos de vida útil de la herramienta, un 30% más que el competidor. La emulsión de aceite soluble mejoró la evacuación de virutas y garantizó un rendimiento más suave y eficaz.

Pieza de trabajo:	Placa de acero
Cortador:	25E3R060A20-SRN10-C
Inserte:	RNMU 1004MOT-MM:M6040
Material:	X37CrMo5-1 / 1.2343 (280 HB)
Refrigerante:	Emulsión de aceite soluble

Datos de mecanizado:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil de la herramienta (min)
200	0.20	1.50	10	90	64 (+30%)

WMG P4.2



Aumente la vida útil de la herramienta un **20%** con mayor estabilidad

La plaquita RNMU 1004MOT-MF:M6040 prolongó la vida útil de la herramienta hasta 30 minutos, lo que supuso una mejora del 20%. Su geometría afilada proporciona una estabilidad fiable, incluso en condiciones difíciles de voladizo de la herramienta.

Pieza de trabajo:	Pieza de acero inoxidable
Cortador:	25E3R035M12-SRN10-C
Inserte:	RNMU 1004MOT-MF:M6040
Material:	X5CrNi18-10 / 1.4301 (160 HB)
Refrigerante:	Emulsión de aceite soluble

Datos de mecanizado:					
v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil de la herramienta (min)
110	0.20	2.50	15	145	30 (+20%)

WMG M3.1



v_c = velocidad de corte (m/min), f_z = avance por diente (mm),

a_p = profundidad de corte axial (mm), a_e = profundidad de corte radial (mm), TOH = voladizo total (mm)

Ejemplos de mecanizado

Maximice la productividad con un **40%** más de vida útil de la herramienta

La plaquita RNMU 1205MOT-MF:M6040 alcanzó una vida útil de 50 minutos, superando a la competencia en un 40%. La emulsión de aceite soluble garantiza un mecanizado suave y un excelente control de la viruta.

Pieza de trabajo:	Álabe de turbina de acero inoxidable
Cortador:	63A07R-SMORN12-C
Inserte:	RNMU 1205MOT-MF:M6040
Material:	X3CrNiMo13-4 / 1.4313 (170 HB)
Refrigerante:	Emulsión de aceite soluble

Mecanizado con un **20%** más de vida útil de la herramienta y mejores resultados

La plaquita RNMU 1205MOT-MF:M6040 alcanzó los 44 minutos de vida útil, un 20% más que la competencia. La refrigeración por aire comprimido mejoró el control de la viruta y la seguridad del proceso.

Pieza de trabajo:	Chapa de fundición de acero
Cortador:	63A07R-SMORN12-C
Inserte:	RNMU 1205MOT-MM:M6040
Material:	G20Mn5 / 1.6220 (190 HB)
Refrigerante:	Aire comprimido

Datos de mecanizado:

v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil de la herramienta (min)
120	0.13	3	35	120	50 (+40%)

WMG M2.1



Datos de mecanizado:

v_c	f_z	a_p	a_e	TOH	Vida útil de la herramienta (min)
210	0.18	3.5	40	80	44 (+20%)

WMG P3.2



v_c = velocidad de corte (m/min), f_z = avance por diente (mm),

a_p = profundidad de corte axial (mm), a_e = profundidad de corte radial (mm), TOH = voladizo total (mm)