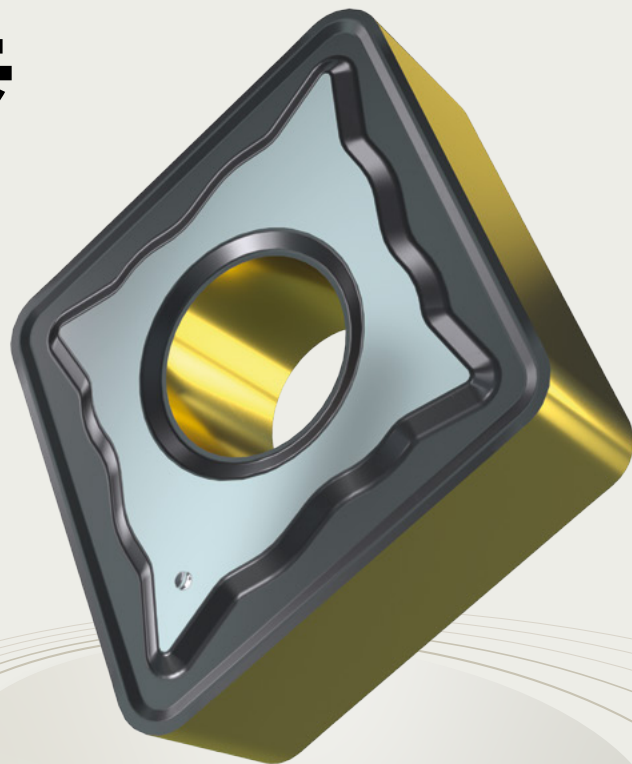


T5415

切削更进一步

使用我们的新型耐用 CVD 型号，
优化铸铁车削的生产率，保证一致性



特点和优势

厚的 MT-CVD 涂层增强了抗后刀面磨损，
月牙洼磨损和抗塑性变形能力。

α -Al₂O₃ 涂层具有出色的耐磨性和热稳定性。

新的后处理工艺提高了切削刀的稳定性。

磨削的定位面提供了更大的接触面积，优化了热传导。

后刀面的金色 TiN 涂层，有助于有效监测刀具状况。

延长刀具使用寿命

显著提高生产效率。

精确的切削性能

在要求苛刻的操作中提高加工效率。

增强可靠性

尤其是在不稳定的工况下。

提高夹持稳定性

确保始终如一的高质量性能。

更容易检测磨损

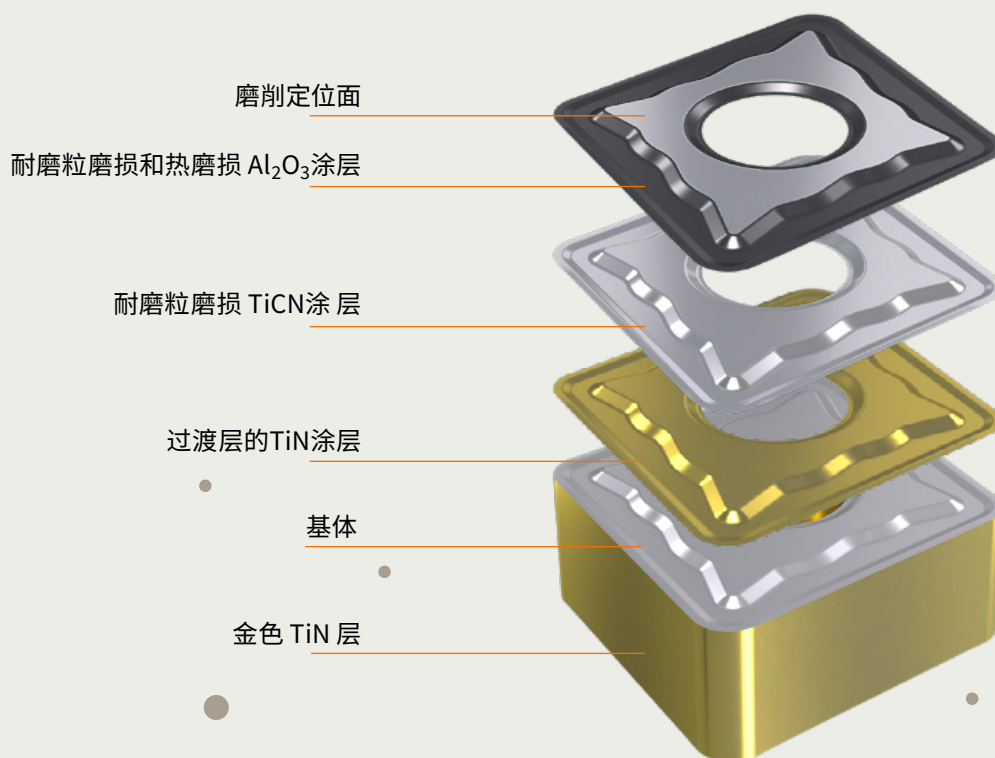
减少停机时间。

**Certainty
at every turn™**



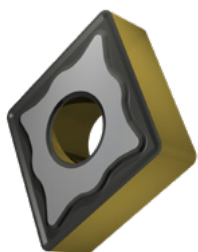
材质构成

涂层加厚 30%，更耐用



相关产品

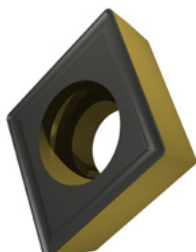
T5415



负前角刀片

球墨铸铁和 H 组材料

T5415



正前角刀片

球墨铸铁和 H 组材料

探索全系列



Certainty
at every turn™