

Famiglia STD

Asportare di più. Spendere meno.

Ottenete prestazioni
di fresatura versatili con
inserti triangolari e quattro tipologie
di corpi fresa adattabili

Caratteristiche e vantaggi frese

Frese con attacco Weldon, cilindriche,
modulari e a manicotto.

Forma ottimizzata della sede dell'inserto.

Refrigerante interno su tutta la gamma,
compresi i diametri più grandi.

Le frese a manicotto sono disponibili in un'ampia
gamma di diametri e con numero diverso dei denti.

Corpo fresa in acciaio per utensili
di alta qualità, nichelato.



Scelte multiple

per un'ampia gamma di dimensioni di macchine.



Bloccaggio dell'inserto

semplice e sicuro



Maggiore durata dell'utensile

e una migliore evacuazione dei trucioli.



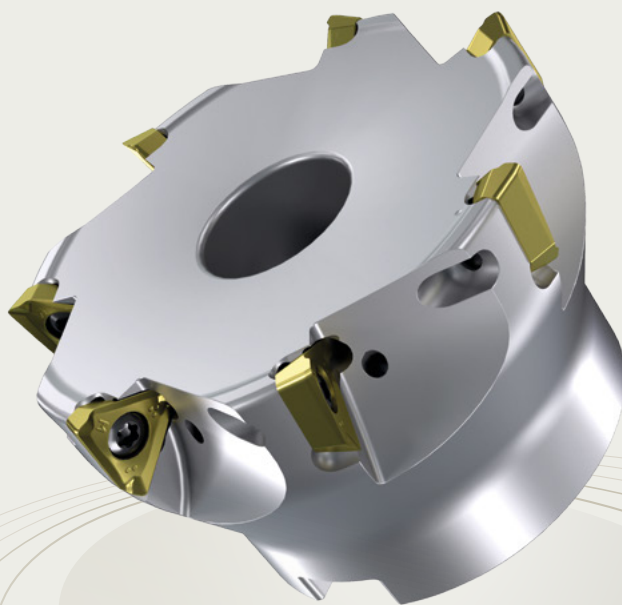
Varie opzioni

per un'ampia gamma di applicazioni.



Elevata durata

del corpo fresa temprato.



**Certainty
at every turn™**



Caratteristiche e vantaggi inserti

Il design consente un'ampia gamma di applicazioni, tra cui l'esecuzione di rampa, l'interpolazione elicoidale, la scanalatura, la fresatura a tuffo e la contornatura.



Versatilità operativa

riduce i tempi di fermo macchina ed i costi degli utensili.

Inserti triangolari positivi rettificati, con tre taglienti.



Maggiore economicità

porta a una riduzione dei costi per pezzo.

Il design dell'angolo di spoglia positivo consente di ottenere un taglio più fluido e finiture superficiali migliori.



Efficienza ottimizzata

riducendo al contempo il consumo energetico.

La geometria MM consente una lavorazione agevole di materiali HRSA.



Durata migliorata

garantisce la stabilità del processo.

Quattro geometrie affidabili M, MM, R e FA.



Facile selezione degli utensili

per tagli leggeri, medi e sgrossatura e per una lavorazione efficiente dell'alluminio.

TDET-M

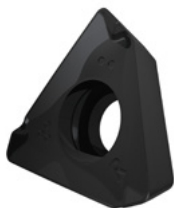


Inserto rettificato

Acciaio, acciaio inox e ghisa

Taglio medio

TDET-R

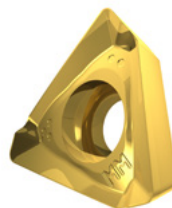


Inserto rettificato

Acciaio, ghisa e materiali duri

Sgrossatura

TDET-MM

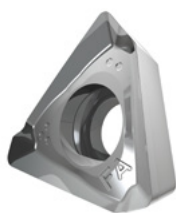


Inserto rettificato

Acciaio inossidabile e superleghe

Tagli leggeri e medi

TDET-FA

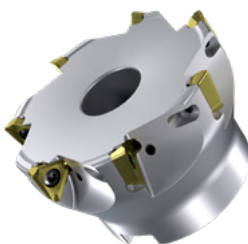


Inserto rettificato

Materiali non ferrosi

Tagli leggeri e sgrossatura

STD 17



Corpo fresa a manicotto

Gamma metrica: 42 - 200 mm

Esplora l'intera gamma



**Certainty
at every turn™**