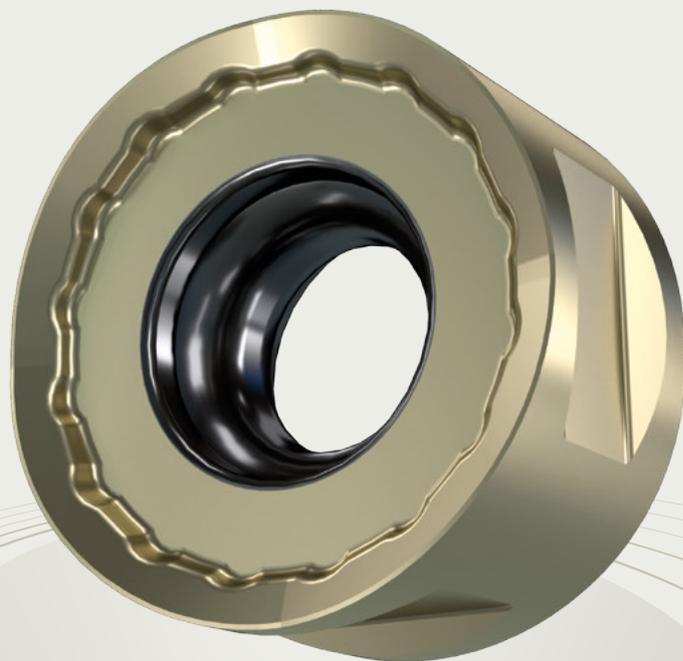


## Famiglia SRN

# Accelerare. Risparmiare molto.

Massima efficienza  
con otto taglienti per inserto,  
progettati per le applicazioni  
più impegnative



### Caratteristiche e vantaggi inserti

Inserto tondo bilaterale con otto taglienti.

Le geometrie di taglio positive assicurano un taglio regolare ed una bassa resistenza al taglio .

I piani sulla faccia laterale migliorano la stabilità del bloccaggio.

Le geometrie MM e MF consentono una facile scelta degli inserti.

#### **Massima efficienza**

riduce i costi del materiale fino al 20%.

#### **Prestazioni migliorate**

riducendo al minimo il consumo di potenza.

#### **Maggiore affidabilità**

migliora la sicurezza del processo di lavorazione .

#### **Precisione ottimizzata**

anche in condizioni difficili.

**Certainty  
at every turn™**



## Caratteristiche e vantaggi frese

Frese cilindriche, modulari e a manicotto.

Forma ottimizzata della sede inserto.

Refrigerante interno su tutta la gamma.

Corpo fresa in acciaio per utensili nichelato di alta qualità.

### Scelte multiple

per un'ampia gamma di dimensioni della macchina.

### Bloccaggio semplice e sicuro

dell'inserto.

### Maggiore durata dell'utensile

e migliore evacuazione del truciolo.

### Durata elevata

del corpo fresa temprato.

#### SRN 10



Attacco cilindrico

Gamma metrica: 25 - 32 mm

#### SRN 10



Attacco modulare

Gamma metrica: 25 - 42 mm

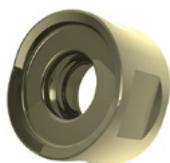
#### SRN 10



Attacco a manicotto

Gamma metrica: 40 - 52 mm

#### RNMU-MM

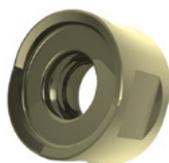


Inserto tondo bilaterale economico

Acciai dolci, acciai inossidabili, HRSA

Lavorazione media

#### RNMU-MF



Inserto tondo bilaterale economico

Acciai dolci, acciai inossidabili, HRSA

Lavorazione leggera

Esplora l'intera gamma



**Certainty**  
at every turn™