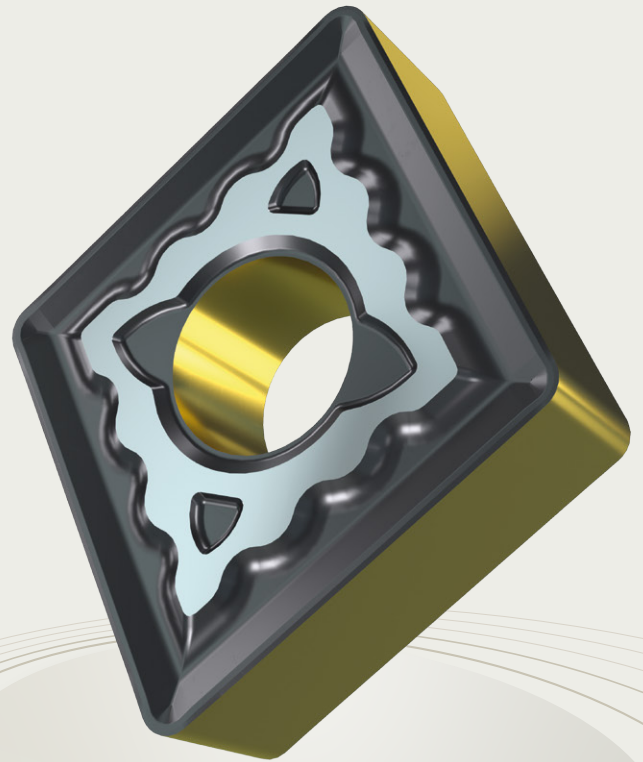


KM Spanbrecher

Verlängert Standzeiten. Reduziert Ausfallzeiten.

Stabiles und zuverlässiges Drehen
von Gusseisen mit breiter T-Fase
und positivem Spanwinkel



Eigenschaften und Vorteile

Die fortschrittliche Geometrie sorgt für einen effizienten Spänebruch und -abtransport.



Verbesserte Prozesssicherheit

reduziert Maschinenstillstandszeiten.

Stabile, breite T-Fase erhöht die Kantenstabilität.



Zuverlässige Leistung

gewährleistet qualitativ hochwertige Ergebnisse unter schwierigen Bedingungen.

Ein leicht positiver Spanwinkel reduziert Schnittkräfte, Hitze und Verschleiß.



Verlängerte Werkzeugstandzeit

verbessert die Kosteneffizienz.

Erhältlich in der CVD-Sorte T5415 mit dickerer Beschichtung.



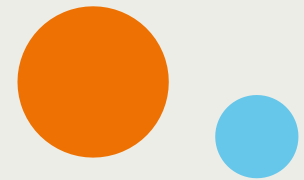
Erhöhte Standzeit

steigert die Produktivität.

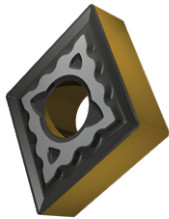
**Certainty
at every turnTM**



Ähnliche Produkte



CNMG-KM

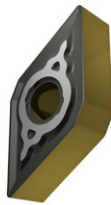


Produktive Wendeschneidplatten

K-Werkstoffe

Mittlere bis mittelschwere Schnitte

DNMG-KM

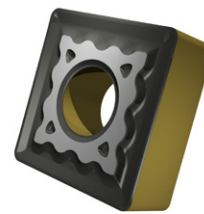


Vielseitige Wendeschneidplatten

K-Werkstoffe

Leichte bis mittlere Schnitte

SNMG-KM

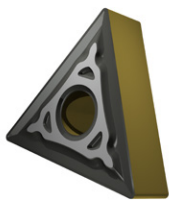


WSP für die mittlere Bearbeitung

K-Werkstoffe

Mittlere bis halbgrobe Schnitte

TNMG-KM



Wirtschaftliche Wendeschneidplatte

K-Werkstoffe

Leichte bis mittlere Schnitte

VNMG-KM

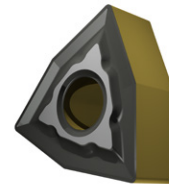


Vielseitige Wendeschneidplatten

K-Werkstoffe

Leichte bis mittlere Schnitte

WNMG-KM

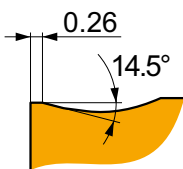


Vielseitige Wendeschneidplatten

K-Werkstoffe

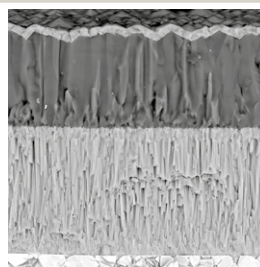
Mittlere bis mittelschwere Schnitte

KM



Entwickelt für die mittlere- und Schruppbearbeitung von Gusseisen, teilweise Stahl und harte Materialien, kontinuierliche und unterbrochene Schnitte.

T5415



MT-CVD-Sorte

Dicke TiCN und Al₂O₃

Abriebfestigkeit

Entdecken Sie das gesamte Sortiment



Certainty
at every turn™