

DORMER PRAMET

ÚJ TERMÉKEK

2020



2 ■ ESZTERGÁLÁS

- 4 • GL
Megbízható mélyebb leszúrás és
horonykészítés acélban és saválló acélban
- 15 • X61 / P61
Hatékony gyártás: Seeger-gyűrűk
és O-gyűrűk hornyai
- 23 • PSC
Quick change esztergaszerszámok nagy
csatlakozási pontossággal
- 52 • Menetesztergáló lapkák
- 55 • Új termékek listája



56 ■ MARÁS

- 58 • SSN11 / SNGX11
Nagy előtolású marás nyolccélú lapkával,
1,7 mm mélységig
- 64 • ADMX 07
Új F geometria
a rezgésre érzékeny megmunkáláshoz



Az új termékek csak ebben a prospektusban találhatók meg. Ez az ikon azt hivatott megmutatni, hogy van-e már létező termék az adott családból, és, hogy az hol található a 2019-es főkatalógusban.

- Elsődleges alkalmazás
- ▣ Másodlagos alkalmazás

ESZTERGÁLÁS





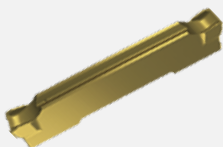
MEGBÍZHATÓ MÉLYEBB LESZÚRÁS ÉS HORONYKÉSZÍTÉS ACÉLBAN ÉS SAVÁLLÓ ACÉLBAN

Leszúró és beszúró rendszereinket teljesen új kétélű lapkákkal bővítettük, amelyek különböző szélességben elérhetők az általános megmunkáláshoz és a kis méretű alkatrészek megmunkálásához. Ezt új megnevezéssel segítjük, amelynek köszönhetően könnyedén kiválasztható a megfelelő lapka és szerszám.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- 25 mm hosszú kétélű lapkák
- Szélesebb mérettartomány (2 mm–6 mm)
- Sokoldalú G8330 PVD lapkaminőség
- PR geometria – első számú választás rudak leszúrásához és beszúráshoz megszakított felületeken
- PM geometria – első számú választás ausztenites saválló acélnál és lágyacélnál
- Külső szerszámok 16x16 mm és 25x25 mm között új, fejlett kialakítással
- Univerzális, 26 mm és 32 mm-es szerszámpengék speciális rögzítőkulccsal
- **Mély leszúrás és beszúrás** – akár 60%-kal mélyebb beszúrási kapacitás a lapkahossznak köszönhetően
- **Megbízhatóbb művelet** acél és saválló acél esetén, az új minőség, lapka- és szerszám-kialakítás egyedi kombinációjának köszönhetően
- **Kiváló felületi minőség** a rezgéssel szembeni fokozott ellenállásnak köszönhetően
- **Rövidebb beállítási idő** – kis méretű munkadarabok megmunkálásakor, a (30°-os ferde) rögzítő csavar hosszabb kinyúlásának és az egyszerű, egykezes lapkacserének köszönhetően
- **Hosszabb éltartam** fokozott ellenállással az élrátétképződéssel szemben [PM] / erősebb forgácsoló éllel [PR]

LAPKAGEOMETRIÁK

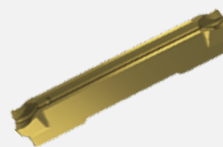


NEW

PR

PR GEOMETRIA

- Első számú választás rudakon végzett leszúrás és megszakított vágás esetén
- Univerzális választás, a megmunkálások széles területén



NEW

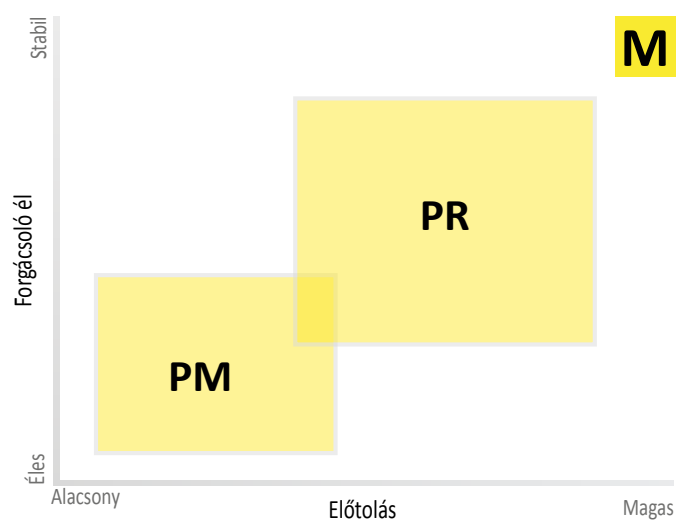
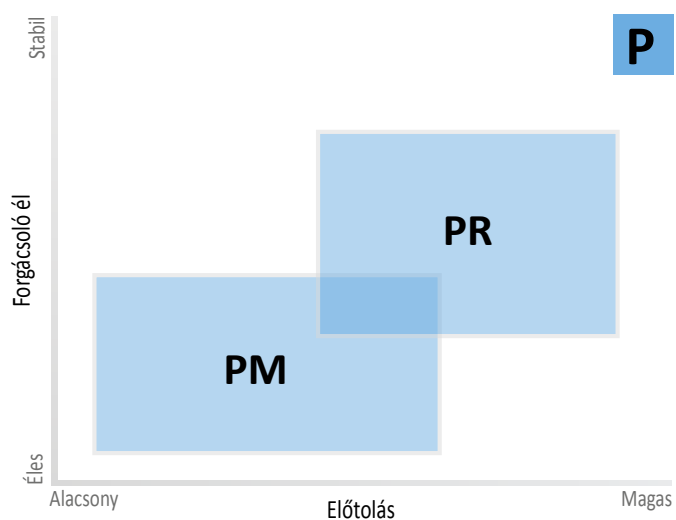
PM

PM GEOMETRIA

- Első számú választás ausztenites saválló acél és csöveken végzett leszúrás esetén



ALKALMAZÁSI TERÜLET



MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA

Művelet: Leszúrás
 Anyag: C45
 Anyagcsoport: P
 Lapka: GL3-D300M02-PR
 Befogó: GL3-S2525MFL-20-80
 Hűtőközeg: Igen

Lapkageometria			PR	PM
Munkadarab:			⬡ Rúd	⬡ Cső
Forgácsolási sebesség	v_c	m/perc	140	140
Előtolás	f	mm/ford	0,14	0,1
Fogásmélység	a_p	mm	20	10

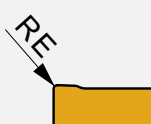


KÓDOK JELENTÉSE – LESZÚRÓ ÉS BESZÚRÓ LAPKÁK

1	2	3	4	5	6	7	8
GL	3	-	D 300	G	02	L06	- PM

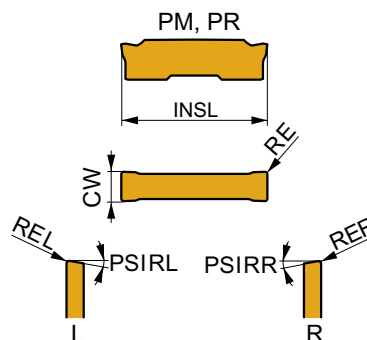


1	2	3	4																	
Szerszámcsoport	Fészekméret	Élek száma	Forgácsolási szélesség – CW																	
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6																			
		<table><tr><td>S</td><td>Egy él</td></tr><tr><td>D</td><td>Két él</td></tr></table>	S	Egy él	D	Két él	 <table><tr><th></th><th>CW</th></tr><tr><td>200</td><td>2,00</td></tr><tr><td>250</td><td>2,50</td></tr><tr><td>300</td><td>3,00</td></tr><tr><td>400</td><td>4,00</td></tr><tr><td>500</td><td>5,00</td></tr><tr><td>600</td><td>6,00</td></tr></table>		CW	200	2,00	250	2,50	300	3,00	400	4,00	500	5,00	600
S	Egy él																			
D	Két él																			
	CW																			
200	2,00																			
250	2,50																			
300	3,00																			
400	4,00																			
500	5,00																			
600	6,00																			

5	6	7	8																		
Él kialakítás	Sarokrádiusz	Vágóél szöge	Forgácstörő megnevezése																		
<table><tr><td>G</td><td>Köszörült</td></tr><tr><td>M</td><td>Direktpréselt</td></tr></table>	G	Köszörült	M	Direktpréselt	 <table><tr><th></th><th>RE [mm]</th></tr><tr><td>02</td><td>0,2</td></tr><tr><td>03</td><td>0,3</td></tr><tr><td>04</td><td>0,4</td></tr></table>		RE [mm]	02	0,2	03	0,3	04	0,4	 <table><tr><th></th><th>[°]</th></tr><tr><td>06</td><td>6</td></tr><tr><td>12</td><td>12</td></tr></table>		[°]	06	6	12	12	PM PR
	G	Köszörült																			
M	Direktpréselt																				
	RE [mm]																				
02	0,2																				
03	0,3																				
04	0,4																				
	[°]																				
06	6																				
12	12																				

GL. D

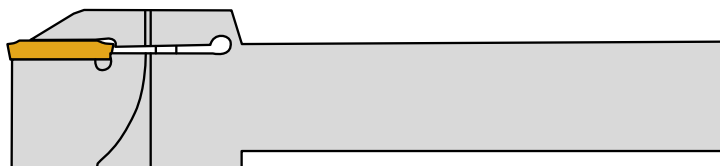
	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
200	2,00	0,05	0,05	25
250	2,50	0,05	0,05	25
300	3,00	0,05	0,05	25
400	4,00	0,05	0,05	25
500	5,00	0,05	0,05	25
600	6,00	0,05	0,05	25

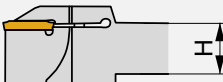
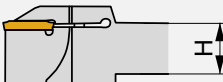
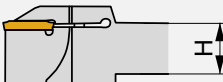


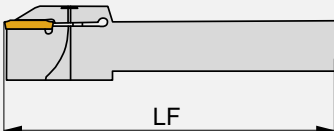
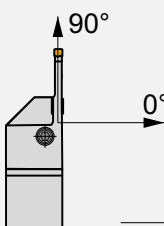
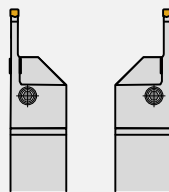
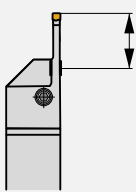
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	PSIRL	PSIRR
		GL2-D200M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL2-D200M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL3-D250G02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL4-D400M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL4-D400M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL5-D500M03-PM	G8330	■	■	■				●	+++	03	0,1	0,21	-	-
		GL6-D600M03-PM	G8330	■	■	■				●	+++	03	0,1	0,24	-	-
		GL2-D200G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL3-D300G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL4-D400G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	12
		GL2-D200G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL3-D300G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL4-D400G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	12	-
		GL2-D200M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL2-D200M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL3-D300M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL3-D300M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL4-D400M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL4-D400M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL5-D500M04-PR	G8330	■	■	■				●	+++	04	0,1	0,28	-	-
		GL6-D600M04-PR	G8330	■	■	■				●	+++	04	0,1	0,32	-	-
		GL2-D200G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	6
		GL2-D200G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	12
		GL3-D300G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	6
		GL3-D300G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	12
		GL4-D400G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	6
		GL4-D400G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	12
		GL2-D200G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	6	-
		GL2-D200G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	12	-
		GL3-D300G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	6	-
		GL3-D300G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	12	-
		GL4-D400G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	6	-
		GL4-D400G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	12	-
		GL4-D400G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	12	-

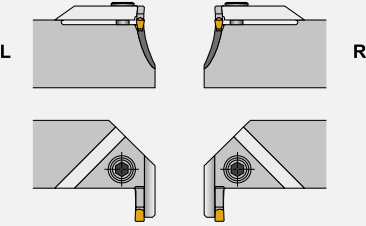
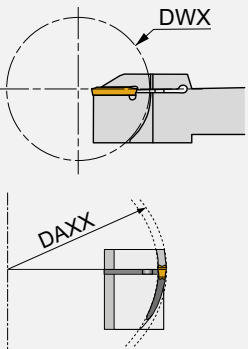
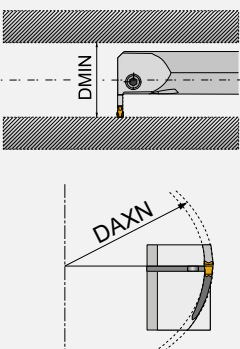
KÓDOK JELENTÉSE – LESZÚRÓ ÉS BESZÚRÓ SZERSZÁMOK (KÜLSŐ ESZTERGÁLÁS)

1	2		3	4	5	6	7		8		9	10	11
GL	3	-	S	2525	M	F	L	-	20	-	R	120	090



1	2	3	4												
Szerszámcsoport	Fészekméret	Szártípus	Szerszámszár méretek												
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6	<table><tr><td>A</td><td>Acélszár belső hűtőközeg-ellátással</td></tr><tr><td>S</td><td>Acélszár belső hűtőfolyadék-hozzávezetés nélkül</td></tr></table>	A	Acélszár belső hűtőközeg-ellátással	S	Acélszár belső hűtőfolyadék-hozzávezetés nélkül	<table><tr><td></td><td>H/B [mm] / [mm]</td></tr><tr><td>1616</td><td>16/16</td></tr><tr><td>2020</td><td>20/20</td></tr><tr><td>2525</td><td>25/25</td></tr></table>		H/B [mm] / [mm]	1616	16/16	2020	20/20	2525	25/25
	A	Acélszár belső hűtőközeg-ellátással													
S	Acélszár belső hűtőfolyadék-hozzávezetés nélkül														
	H/B [mm] / [mm]														
1616	16/16														
2020	20/20														
2525	25/25														

5	6	7	8														
Tartó teljes hossza - LF	Tartó típusa - vágóél elhelyezési szög	Jobbos (R) vagy balos (L) kialakítás	Maximális fogásmélység – CDX														
 <table><tr><td></td><td>LF [mm]</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td></tr><tr><td>P</td><td>170</td></tr></table>		LF [mm]	K	125	M	150	P	170	 <table><tr><td></td><td>[°]</td></tr><tr><td>G</td><td>0</td></tr><tr><td>F</td><td>90</td></tr></table>		[°]	G	0	F	90	 R L	
	LF [mm]																
K	125																
M	150																
P	170																
	[°]																
G	0																
F	90																

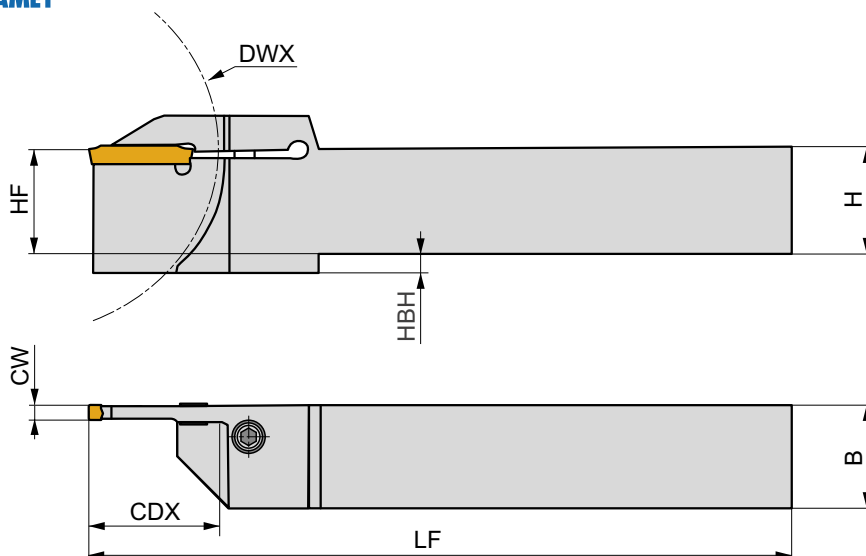
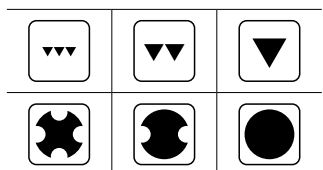
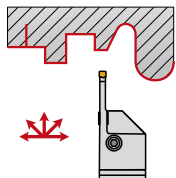
9	10	11
Él görbülésének iránya	Maximális átmérő beszúráshoz	Minimális átmérő
 Axiális beszúráshoz egyén információ.	 DWX DAXX	 DMIN DAXN

GLSF(RL) EXT

P M K N S H

G

PRAMET



	HF	H	B	LF	CW	CDX	HBH	DWX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
GL2-S1616KFR/L-16-45	16	16	16	125	2	16	3	45	0,23	GI334	GL12
GL2-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	2	20	-	80	0,39	GI334	GL11
GL2-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	2	20	-	80	0,68	GI334	GL11
GL3-S1616KFR/L-16-45	16	16	16	125	3	16	3	45	0,23	GI335	GL12
GL3-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	3	20	-	80	0,39	GI335	GL11
GL3-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	3	20	-	80	0,68	GI335	GL11
GL3-S2525PFR/L-32-80	25	25	25	170	3	32	5	80	0,72	GI335	GL11
GL4-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	4	20	-	80	0,39	GI336	GL11
GL4-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	4	20	-	80	0,68	GI336	GL11
GL4-S2525PFR/L-32-80	25	25	25	170	4	32	5	80	0,72	GI336	GL11
GL5-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	5	20	-	80	0,39	GI337	GL11
GL5-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	5	20	-	80	0,68	GI337	GL11
GL6-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	6	20	-	80	0,39	GI338	GL11
GL6-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	6	20	-	80	0,68	GI338	GL11

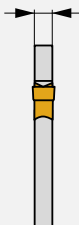
GI334	GL2..
GI335	GL3..
GI336	GL4..
GI337	GL5..
GI338	GL6..

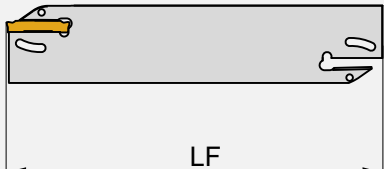
GL11	US 5018-T20P	5,0	M5	18,2	-	LK T20P	-
GL12	HS 0516	5,0	M5	-	16	-	HXX4

KÓDOK JELENTÉSE – LESZÚRÓ ÉS BESZÚRÓ PENGÉK (KÜLSŐ ESZTERGÁLÁS)

1	2		3	4	5	6
GL	3	-	S	32	M	B



1	2	3				
Szerszámcsoport	Fészekméret	Szártípus				
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6 	<table><tr><td>A</td><td>acélszár belső hűtőközeg-ellátással</td></tr><tr><td>S</td><td>acélszár belső hűtőfolyadék -hozzávezetés nélkül</td></tr></table>	A	acélszár belső hűtőközeg-ellátással	S	acélszár belső hűtőfolyadék -hozzávezetés nélkül
A	acélszár belső hűtőközeg-ellátással					
S	acélszár belső hűtőfolyadék -hozzávezetés nélkül					

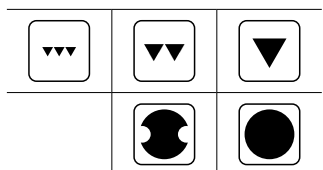
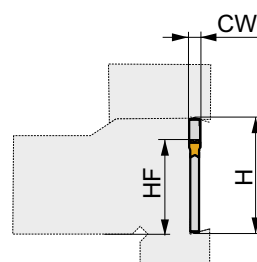
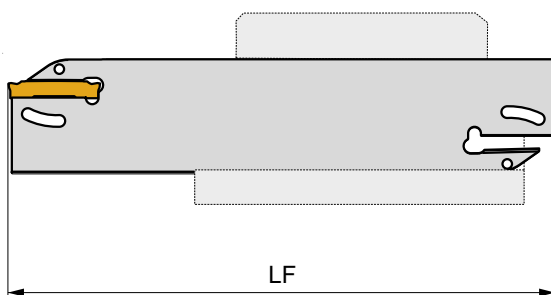
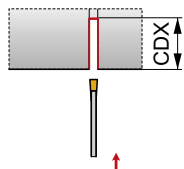
4	5	6															
Shank dimensions	Penge teljes hossza – LF	Tartó típusa															
 <table><tr><td></td><td>H [mm]</td></tr><tr><td>26</td><td>26</td></tr><tr><td>32</td><td>32</td></tr></table>		H [mm]	26	26	32	32	 <table><tr><td></td><td>LF [mm]</td><td>LF [in]</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td><td>5.000</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td><td>6.000</td></tr></table>		LF [mm]	LF [in]	K	125	5.000	M	150	6.000	B – penge
	H [mm]																
26	26																
32	32																
	LF [mm]	LF [in]															
K	125	5.000															
M	150	6.000															

GLS B

P M K N S H

PRAMET

X

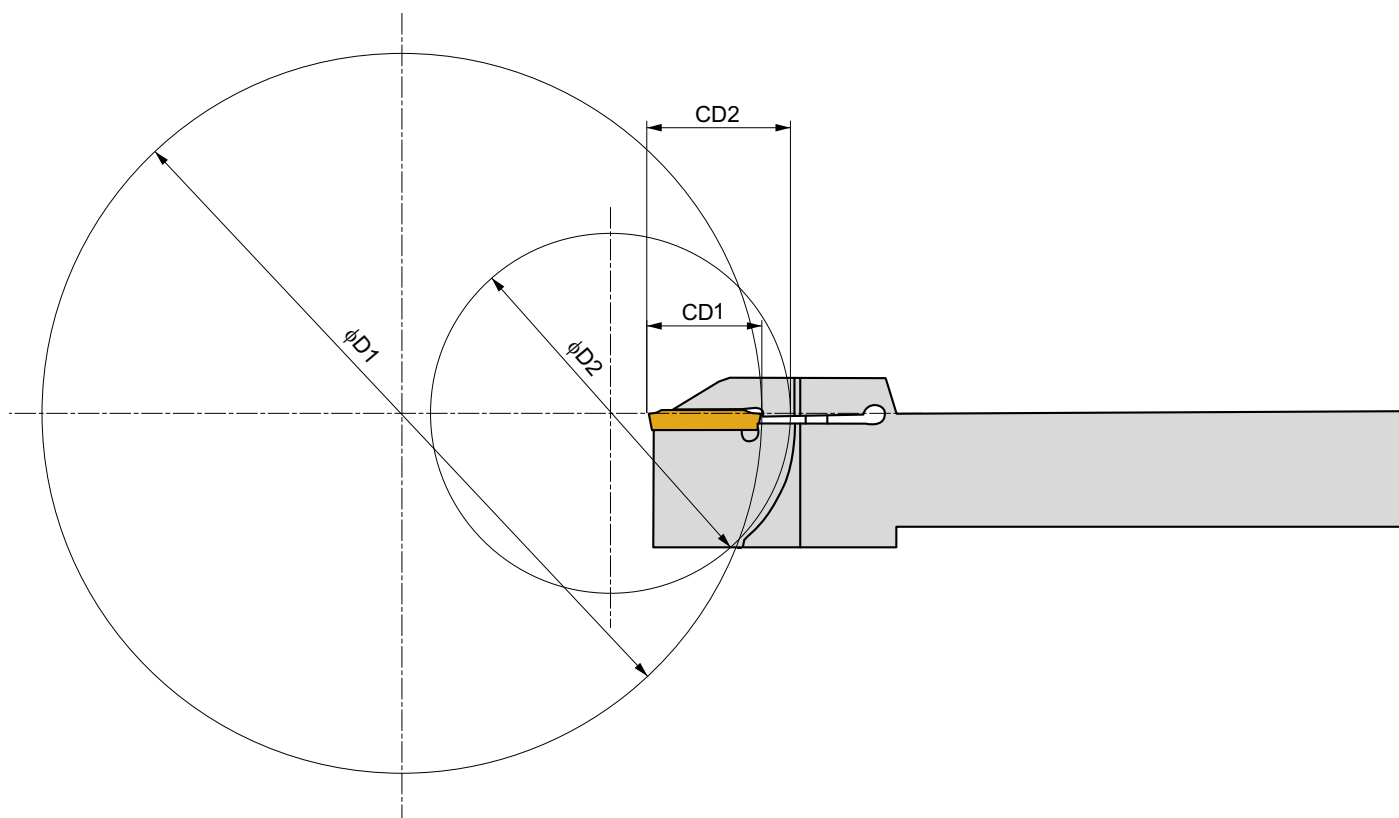
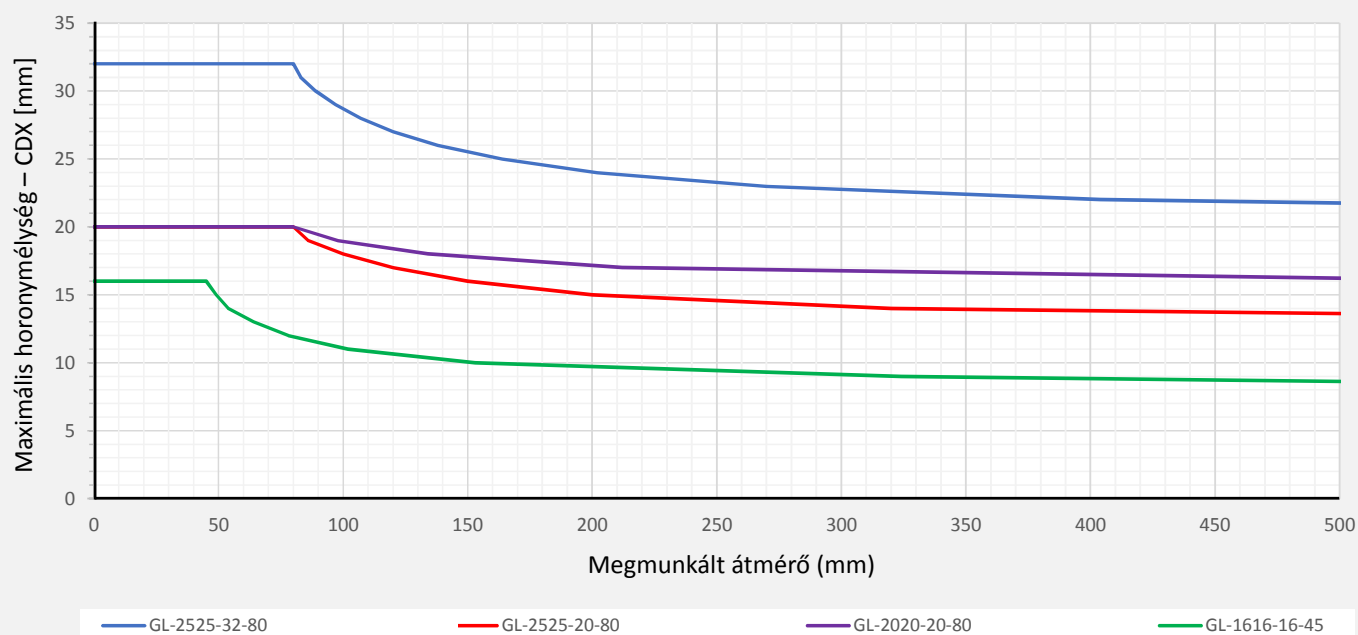


	HF	H	LF	CW	CDX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
GL2-S26KB	20	26	125	2	35	0,14	GI334	KV2
GL2-S32MB	25	32	150	2	50	0,16	GI334	KV2
GL3-S26KB	20	26	125	3	35	0,14	GI335	KV2
GL3-S32MB	25	32	150	3	50	0,16	GI335	KV2
GL4-S32MB	25	32	150	4	50	0,16	GI336	KV2
GL5-S32MB	25	32	150	5	60	0,16	GI337	KV2
GL6-S32MB	25	32	150	6	60	0,16	GI338	KV2

GI334								
GI335								
GI336								
GI337								
GI338								

KV2								

A MEGMUNKÁLT ÁTMÉRŐTŐL FÜGGŐ FOGÁSMÉLYSÉGEK







SEEGER-GYŰRŰK ÉS O-GYŰRŰ BESZÚRÁSOK HATÉKONY KÉSZÍTÉSE

Új beszúrórendszer a Seeger-gyűrű és O-gyűrű beszúráshoz pontos megmunkáláshoz. Külső és belső műveletekhez, különösen kis belső átmérők és mélyebb hornyok simításakor.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Egy- és kétélű lapkakivitel
- Közepes szélességű negatív élvédelem
- Pozitív geometria
- PVD és CVD minőségben elérhető
- Precíziós köszörülésű lapkák
- P61 beszúró rúd 12,5 mm-es kezdő átmérővel
- P61 szerszámok 16x16 mm és 25x25 mm között
- **Megbízható megmunkálás** – az erősebb forgácsoló élnek köszönhetően.
- **Egyenletes megmunkálási teljesítmény** – pozitív geometria a forgácsoló erők és a rezgés csökkentése érdekében.
- **Jobb forgácseltávolítás** – a forgács szorosabban csavarodik felfelé, ami fokozott forgácselvezést biztosít a forgácsolási előtolás széles tartományában.
- **Kiváló felületi minőség** – a köszörült és éles forgácsoló éllel alacsonyabb előtolás lehetséges
- **Fokozottan termelékeny és sokoldalú megoldás** az MT-CVD és PVD minőségeknek köszönhetően

ELÉRHETŐ LAPKAMINŐSÉGEK

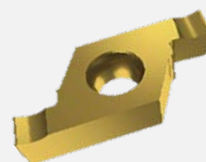


G8330

NEW

G8330-AS LAPKAMINŐSÉG

- PVD-bevonat
- Általános megmunkálási minőség acélhoz, saválló acélhoz és öntöttvasához



6640

6640-ES LAPKAMINŐSÉG

- MT-CVD bevonat
- Nagy hatékonyságú megoldás acélhoz és saválló acélhoz

MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA

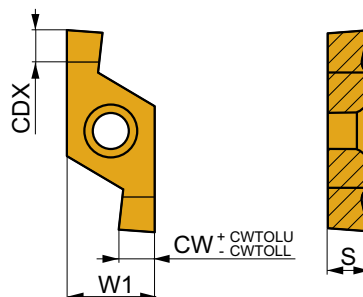
Anyag: 100Cr6 (183 HB)
 Anyagcsoport: P
 Munkadarab: Seeger-gyűrű
 Lapka: X61 0602-215 L:G8330
 Befogó: P61.SFL-2020K-06
 Hűtőközeg: lgen

Művelet			Horonykészítés
Munkadarab átmérője	mm		60
Forgácsolási sebesség	v_c	m/perc	230
Előtolás	f	mm/ford	0,05
Fogásmélység	a_p	mm	1,5

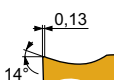
X61

PRAMET

	W1	S
0602	6,350	2,33

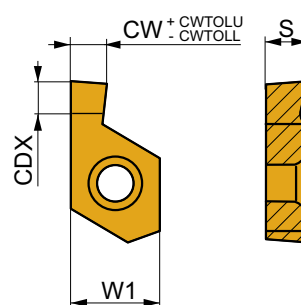


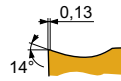
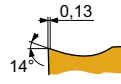
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
		X61 0602-080 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 R	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 R	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
		X61 0602-300 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
		X61 0602-315 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		X61 0602-080 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 L	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 L	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03

		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU	
  		X61 0602-300 L	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03	
		G8330	■	■	▣	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03	
		X61 0602-315 L	6640	■	■	▣					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03

X61-1		
	W1	S
0602	6,350	2,33

PRAMET

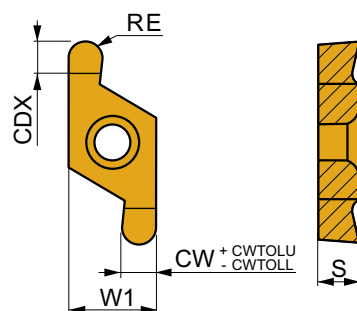


		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
  		X61 0602-080 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-110 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-160 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-215 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03
  		X61 0602-080 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-110 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-160 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-215 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03

X61 R



	W1	S
0602	6,350	2,33

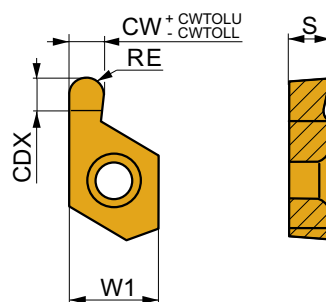


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
		X61 0602-R100 R	6640	■	■	■				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R150 R	6640	■	■	■				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R100 L	6640	■	■	■				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R150 L	6640	■	■	■				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03

X61 R-1



	W1	S
0602	6,350	2,33



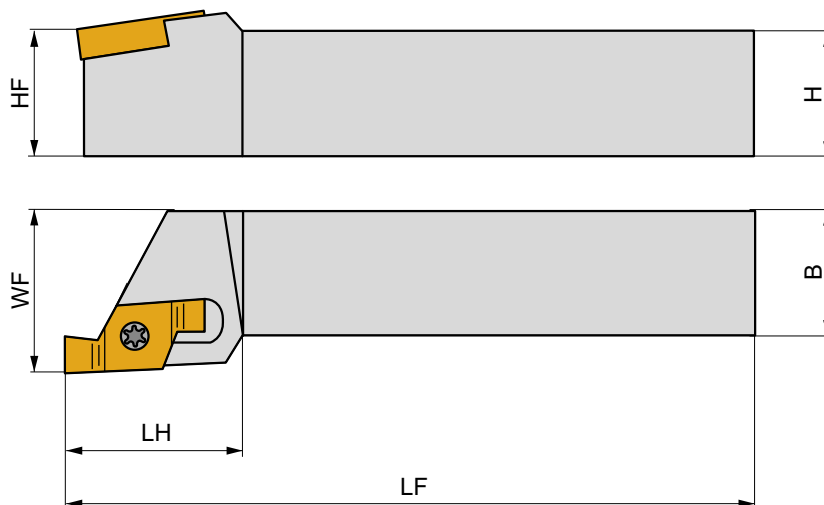
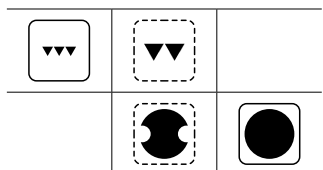
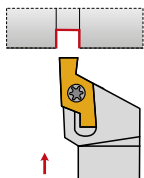
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
		X61 0602-R050 R1	6640	■	■	■				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
			X61 0602-R100 R1	6640	■	■	■			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R050 L1	6640	■	■	■				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
			X61 0602-R100 L1	6640	■	■	■			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03

P61(RL) EXT

P M K N S

S

PRAMET



	HF	H	B	WF	LF	LH	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
P61.SFR/L-1616H-06	16	16	16	20	100	21	0	0,21	GI332	SV11
P61.SFR/L-2020K-06	20	20	20	25	125	25	0	0,40	GI332	SV11
P61.SFR/L-2525M-06	25	25	25	32	150	32	0	0,73	GI332	SV11

GI332										

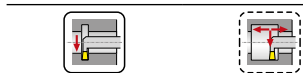
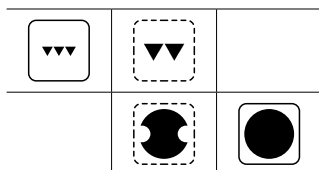
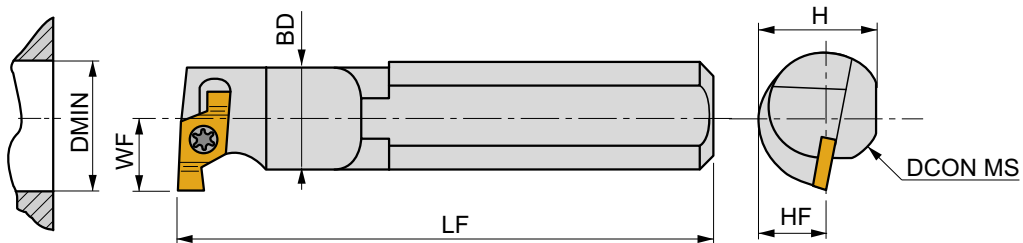
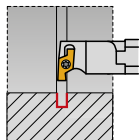
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5						

P61(RL) INT

P M K N S

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]				
P61.SGR/L-0012M-06	12	16	11,5	9	11	150	0	-	0,14	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0016M-06	16	20	15	11	15	150	0	✓	0,21	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0020P-06	20	25	19	13	18	170	0	✓	0,38	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0025R-06	25	32	24	17	23	200	0	✓	0,70	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0032T-06	32	40	31	22	30	300	0	✓	1,72	GI332	SV11

GI332	X61 0602..
-------	------------

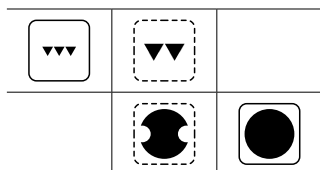
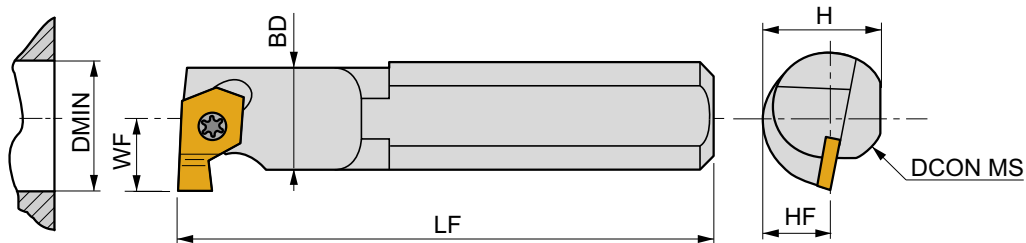
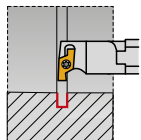
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P
------	--------------	-----	------	-----	-----------

P61S(RL)-1 INT

P M K N S

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
P61.SGR/L-0010M-06/1	10	12,5	10	7,5	9	150	0	0,14	GI333	SV11
P61.SGR/L-0012M-06/1	12	12,5	10	7,5	11	150	0	0,21	GI333	SV11

GI333	X61 0602.-1
-------	-------------

SV11	US 2003-T07P	Nm	M2,5	6,5	FLAG T07P
------	--------------	----	------	-----	-----------



QUICK CHANGE ESZTERGASZERSZÁMOK NAGY CSATLAKOZÁSI PONTOSSÁGGAL

A Dormer Pramet PSC főorsó-csatlakozó kiváló pontosságot biztosító szerszámrendszer. Széles körben elterjedt a többcélú megmunkológépekben (pl. esztergáló-maró központokban). A kúpos sokszög szár nagy pontosságú és merev rögzítést eredményez.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Közvetlen csatlakozású szerszámok nagy pontossággal
- Maximális pontosság és merevség
- Pontos pozicionálás a kerületi irányban
- Belső hűtőfolyadék-csatornák, külső szerszámok állítható fúvókával
- Csatlakozófelület egyedülálló peremen is illeszkedő kúpos sokszög szár
- Használható ISO 26623-1 befogókkal rendelkező többcélú gépekhez
- **Gyorsabb és precíz megmunkálás** a csatlakozófelület nagy stabilitásának köszönhetően, amely nagyobb termelékenységet biztosít
- **Költségmegtakarítás** – gyors szerszámcsere automatikus szerszámváltás
- **Ismételhetőség** – a csatlakozás pontossága az X, Y, Z irányban $\pm 2 \mu\text{m}$
- **Felületi minőség** – kevesebb rezgés a mérsékelt kinyúlás révén

AJÁNLATUNK

- 19 szerszámtípus külső szerszámozáshoz
- 7 szerszámtípus belső szerszámozáshoz
- 5 szárméret

Szabványos szárú szerszámok



PSC Quick Change szerszámok



NEW

A megmunkálási idő tipikus összetétele:

12 %	Szervizelés / karbantartás	13 %
15 %	Szériaátállítás kalibrálása	13 %
20 %	Lapkacsere és szerszámcsere	10 %
18 %	Munkadarab rögzítése	19 %
35 %	Megmunkálás	45 %

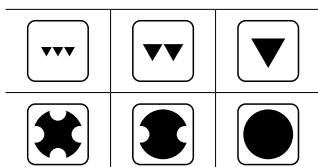
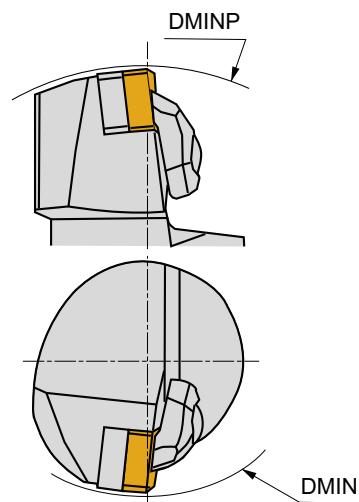
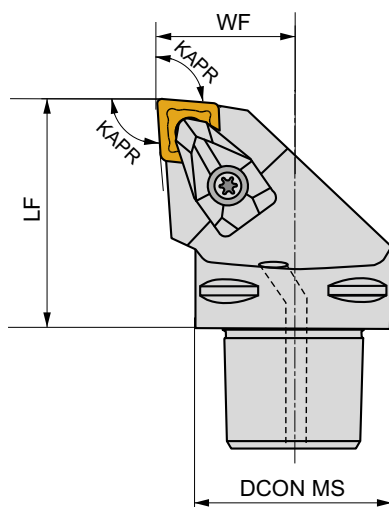
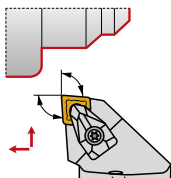
29%-kal több fogásban töltött idő

C-DCLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C3-DCLNR-22045-12	32	60	121	22	45	95	-6	-6	✓	0,26	GI043	C-DC12	AT001
C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,44	GI043	C-DC12	AT001
C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	145	27	55	95	-6	-6	✓	0,48	GI050	C-DC16	AT005
C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI043	C-DC12	AT001
C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI050	C-DC16	AT005
C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,32	GI043	C-DC12	AT001
C6-DCLNR/L-45065-16	63	125	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI050	C-DC16	AT005
C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI042	C-DC19	-
C8-DCLNL-55080-16	80	125	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,59	GI050	C-DC16	AT005
C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,61	GI042	C-DC19	-

GI043	CN.. 1204..
GI050	CN.. 1606..
GI042	CN.. 1906..

DC12	DCS 12	3,9	DCS 236-03	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	-
C-DC12	DCS 12	3,9	DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DC16	DCS 16	6,4	DCS 234-03	US 2007-T20P	-	LK T20P	CN 045-01
C-DC19	DCS 19	6,4	DCS 236-01	US 2007-T20P	-	LK T20P	CN 045-01

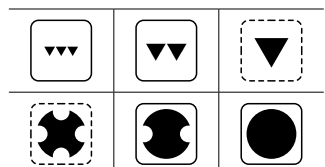
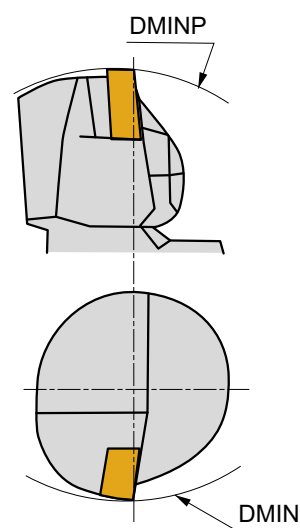
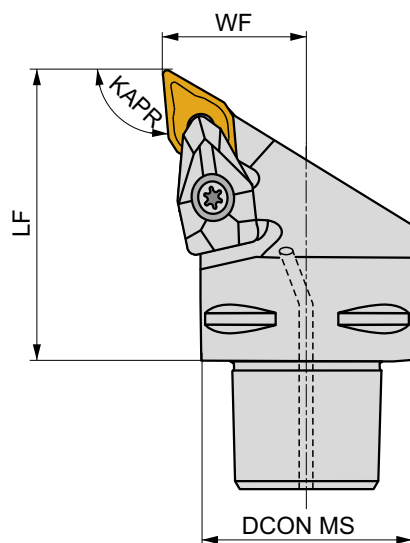
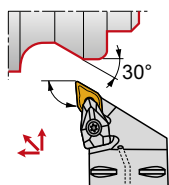
AT001	CN.. 1207..	-	DCS 234-02
AT005	CN.. 1607..	-	DCS 234-04
AT001	CER CN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT001	CER CN.A 1204..	DCS 12C2	-
AT005	CER CN.N 1606..	DCS 16C4	-
AT005	CER CN.A 1606..	DCS 16C2	-

C-DDJN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	140	27	50	93	-7	-6	✓	0,39	GI046	C-DD11	-
C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	145	27	55	93	-7	-6	✓	0,46	GI044	C-DD154-1	AT002
C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,72	GI044	C-DD154-2	AT002
C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,18	GI044	C-DD154-3	AT002

GI046	DN.. 1104..
GI044	DN.. 1506..

C-DD11	DCS 09	1,7	DDS 267-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DD154-1	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01
C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

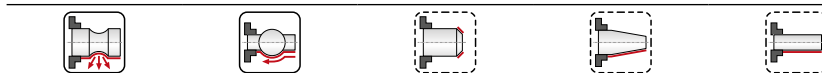
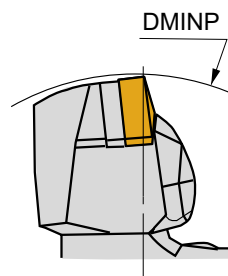
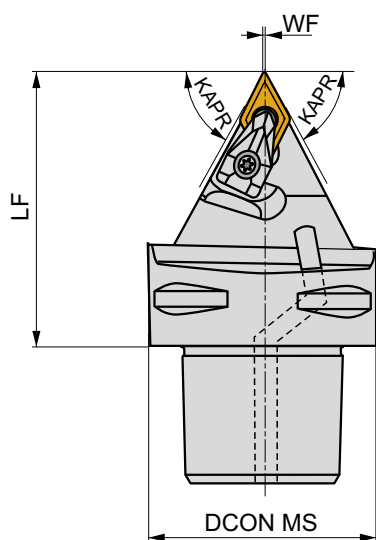
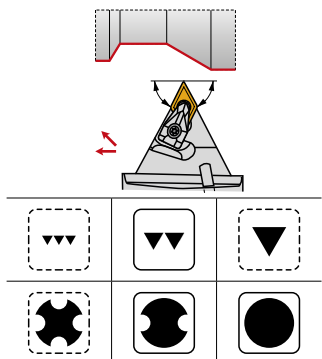
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C.-DDNNN EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C5-DDNNN-00060-15	50	165	0,5	60	62,5	-9	-5	✓	0,62	GI044	C-DD154-2	AT002
C6-DDNNN-00065-15	63	190	0,5	65	62,5	-9	-5	✓	1,06	GI044	C-DD154-2	AT002

GI044	DN.. 1506..
-------	-------------

C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 045-01
-----------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

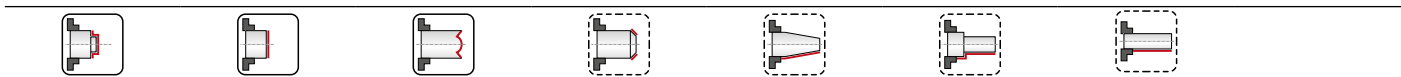
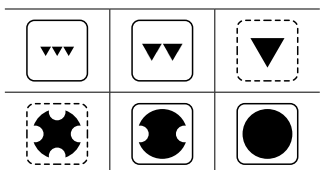
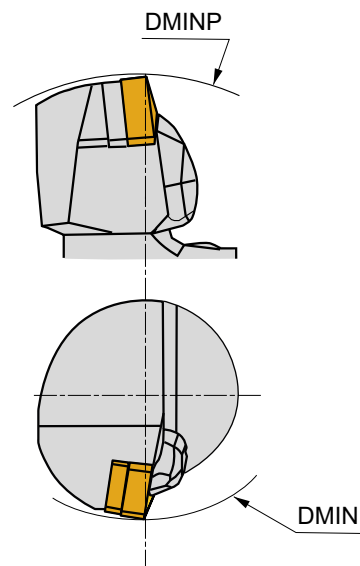
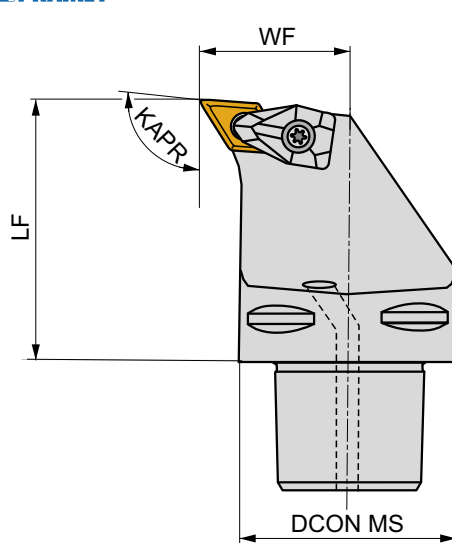
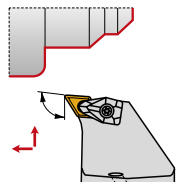
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C.-DDUN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,80	GI044	C-DD154-3	AT002
C6-DDUNR-45065-15	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,35	GI044	C-DD154-3	AT002

GI044	DN.. 1506..
-------	-------------

C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02
-----------	--------	-----	------------	--------------	---------------	-----------

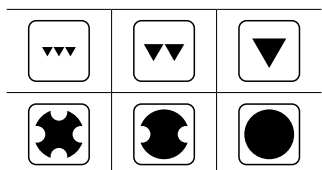
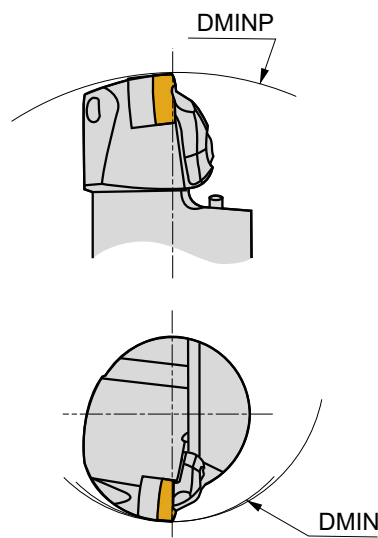
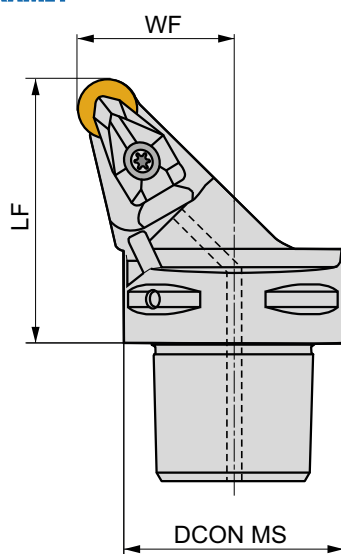
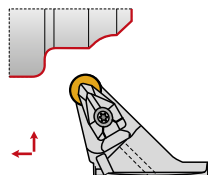
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C-DRSN(RL) EXT

P M K

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	190	45	65	-6	-6	✓	1,11	GI083	C-DR12

GI083	RN.. 120400
-------	-------------

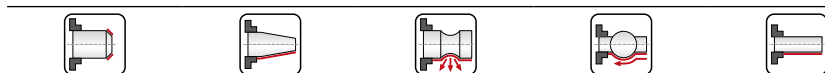
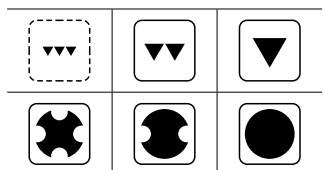
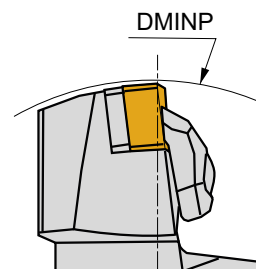
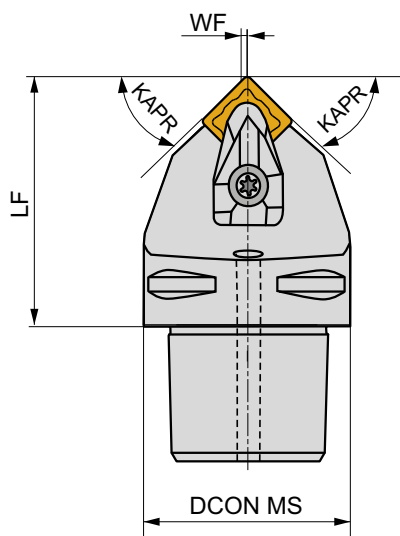
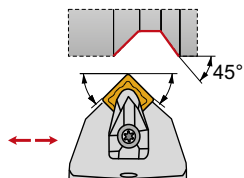
C-DR12	DCS 12	3,9	DRS 155-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 045-01
--------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

C.-DSDNN EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DSDNN-00050-12	40	140	0,3	50	45	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-2	AT003
C5-DSDNN-00060-12	50	165	0,3	60	45	-6	-6	✓	0,78	GI029	C-DS12-2	AT003
C6-DSDNN-00070-19	63	195	0,5	70	45	-6	-6	✓	1,24	GI026	C-DS19	-

GI029	SN.. 1204..
GI026	SN.. 1906..

C-DS12-2	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

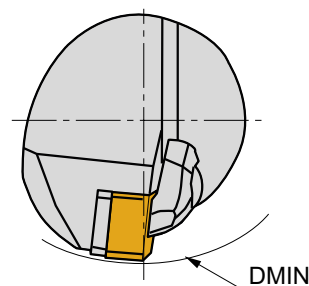
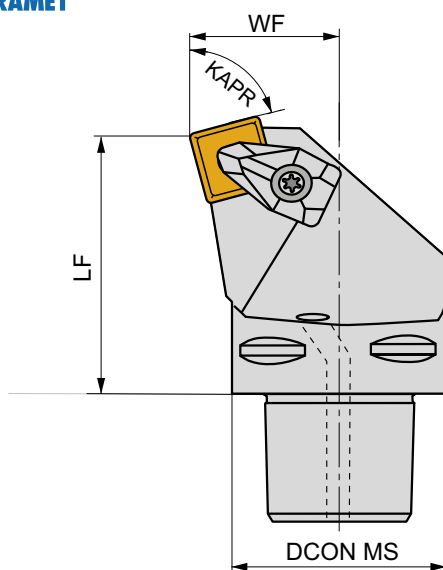
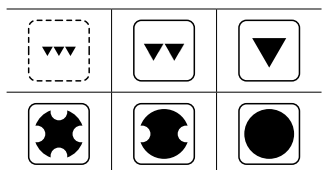
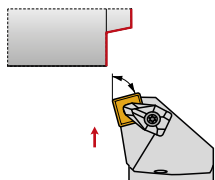
AT003	SN.. 1207..	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2

C-DSKN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg			
C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	27	50	75	-6	-6	✓	0,47	GI029	C-DS12-1	AT003

GI029	SN.. 1204..
-------	-------------

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01
----------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

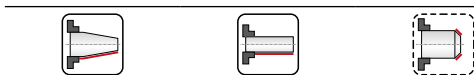
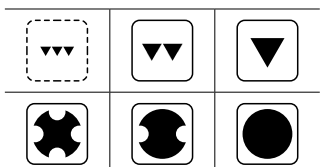
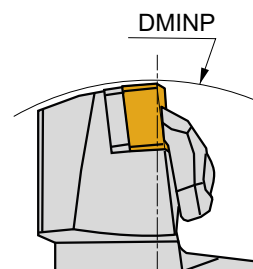
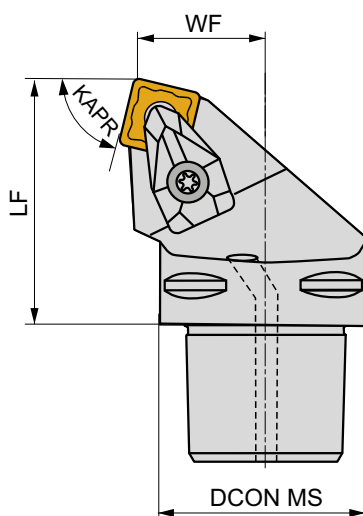
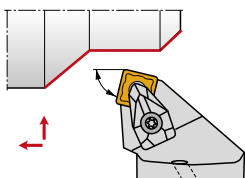
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C.-DSRN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DSRNR/L-22050-12	40	140	22	50	75	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-1	AT003
C6-DSRNR/L-35065-19	63	190	35	65	75	-6	-6	✓	1,30	GI026	C-DS19	-

GI029	SN.. 1204..
GI026	SN.. 1906..

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	-	CN 034-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

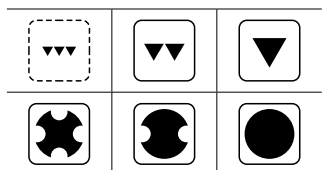
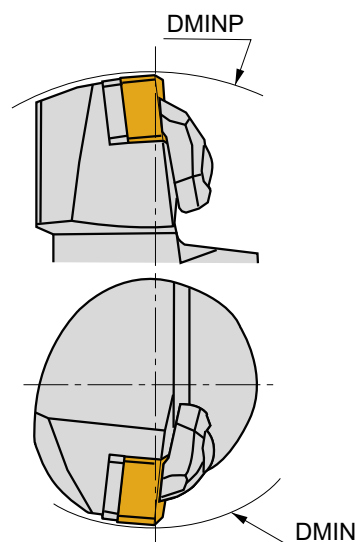
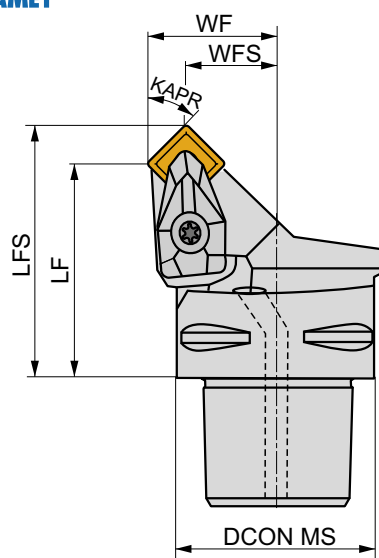
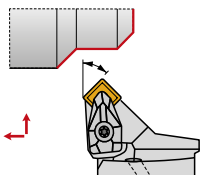
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C-DSSN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	WFS	LF	LFS	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg			
C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27	18,7	42	50,3	45	0	-8	✓	0,36	GI029	C-DS12-1	AT003
C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35	26,7	52	60,3	45	0	-8	✓	0,69	GI029	C-DS12-3	AT003

GI029	SN.. 1204..
-------	-------------

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DS12-3	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01

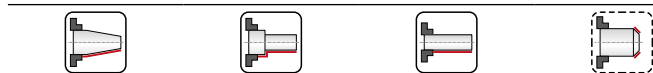
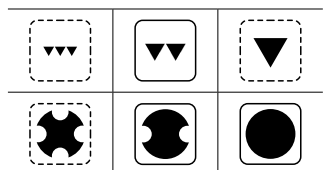
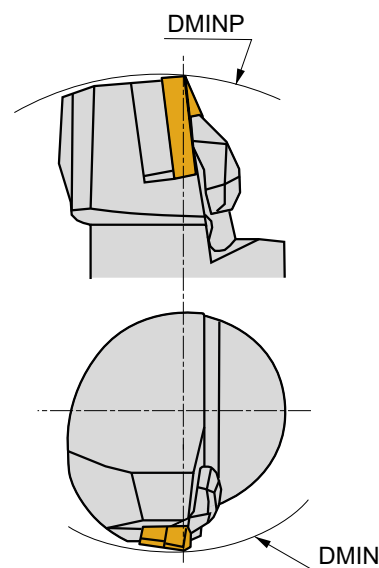
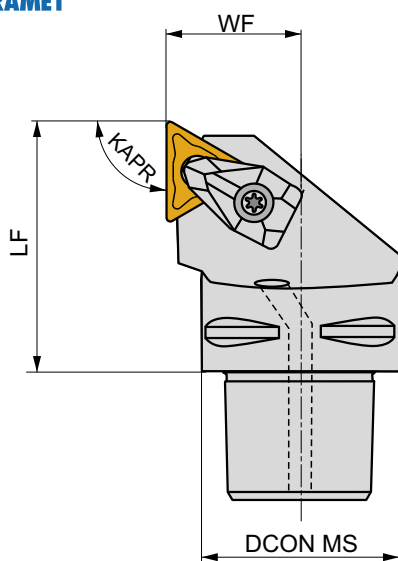
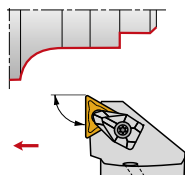
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C-DTJN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	140	27	50	93	-6	-6	✓	0,43	GI024	C-DT16
C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	165	35	60	93	-6	-6	✓	0,78	GI024	C-DT16

GI024	TN.. 1604..
-------	-------------

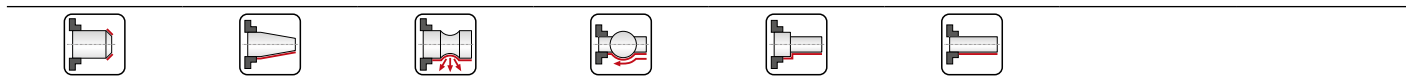
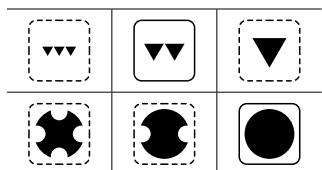
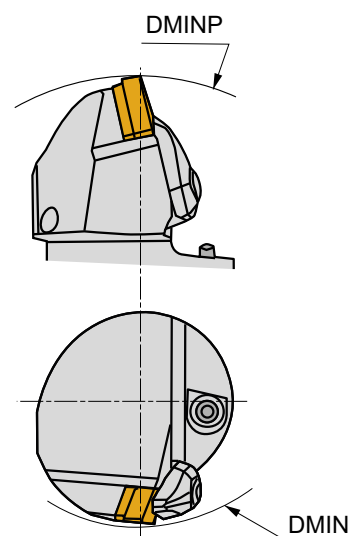
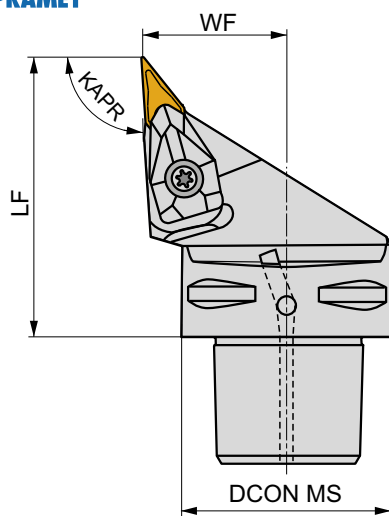
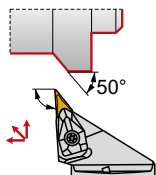
C-DT16	DCS 09	1,7	US 2004-T09P	US 2004-T09P	CN 045-01
--------	--------	-----	--------------	--------------	-----------

C.-DVJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	152	27	62	93	-13	-4	✓	0,45	GI048	C-DV16-1
C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	170	35	65	93	-13	-4	✓	0,72	GI048	C-DV16-2
C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	190	45	65	93	-13	-4	✓	1,13	GI048	C-DV16-2

GI048	VN.. 1604..
-------	-------------

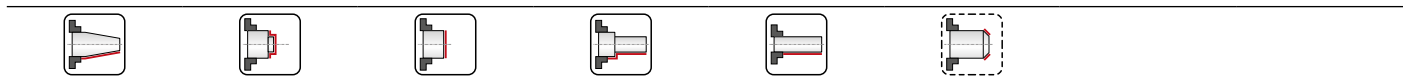
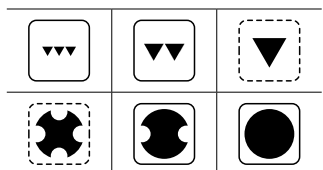
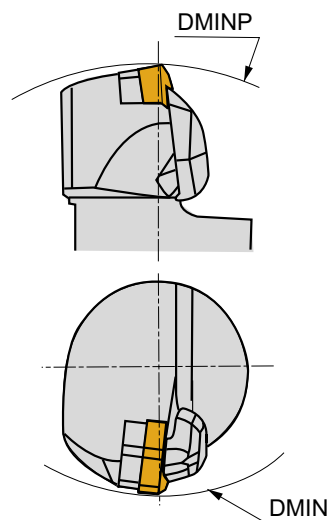
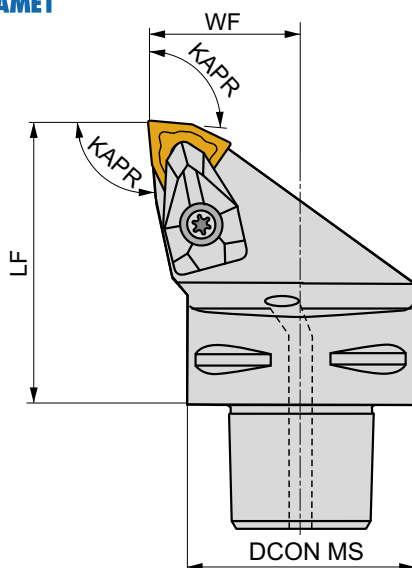
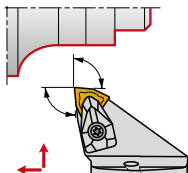
C-DV16-1	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DV16-2	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-DWLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DWLN/L-27050-06	40	60	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI028	C-DW06	-
C4-DWLN/L-27050-08	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI072	C-DW08-1	AT004
C5-DWLN/L-35060-08	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,74	GI072	C-DW08-2	AT004
C6-DWLN/L-45065-08	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI072	C-DW08-2	AT004

GI028	WN.. 0604..
GI072	WN.. 0804..

C-DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DW08-1	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DW08-2	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01

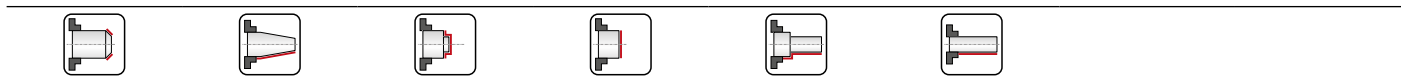
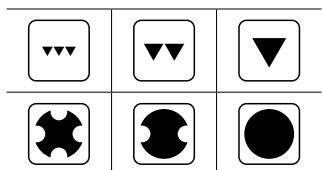
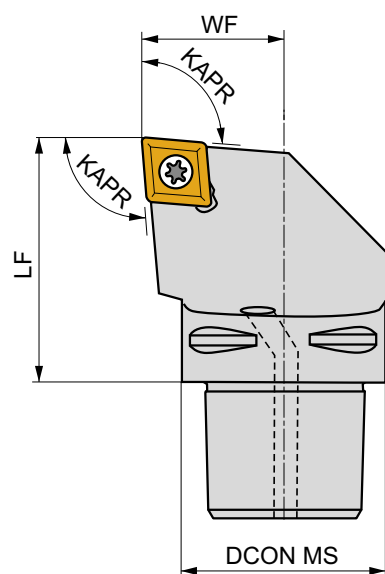
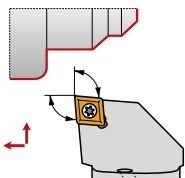
AT004	CER WN.N 0804..	DCS 12C4
AT004	CER WN.A 0804..	DCS 12C2

C-SCLC(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SCLCR/L-22040-09	32	22	40	95	0	0	✓	0,24	GI041	C-SC09S
C4-SCLCR/L-27050-09	40	27	50	95	0	0	✓	0,46	GI041	C-SC09S
C4-SCLCR-27050-12	40	27	50	95	0	0	✓	0,45	GI011	C-SC12-1
C5-SCLCR/L-35060-12	50	35	60	95	0	0	✓	0,85	GI011	C-SC12-2

GI041										CC.. 09T3..
GI011										CN.. 1606..

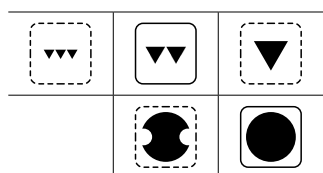
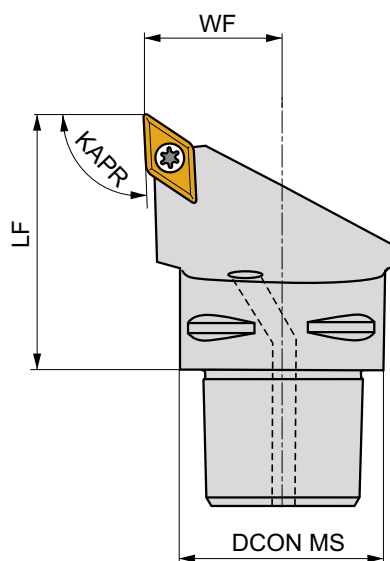
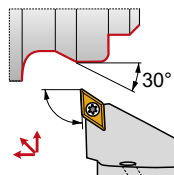
C-SC09S	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SCS 232-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01		
C-SC12-1	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-01		
C-SC12-2	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-02		

C-SDJC(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SDJCR/L-22040-11	32	22	40	93	0	0	✓	0,21	GI012	C-SD11V-1
C4-SDJCR/L-27050-11	40	27	50	93	0	0	✓	0,41	GI012	C-SD11V-1
C5-SDJCR/L-35060-11	50	35	60	93	0	0	✓	0,69	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC.. 11T3..
-------	-------------

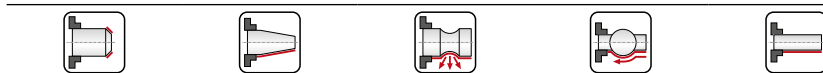
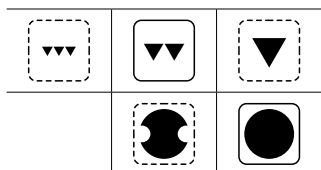
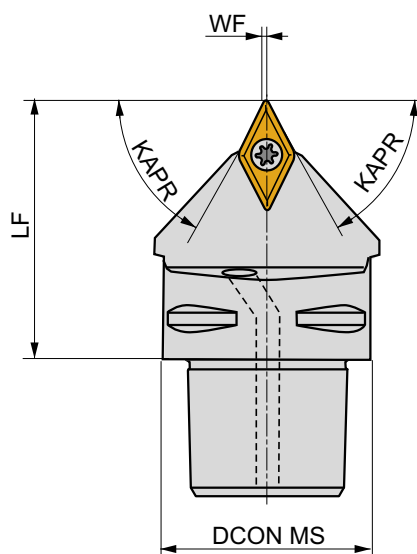
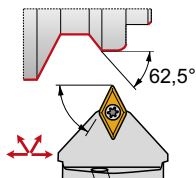
		Nm						
C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SDNCN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SDNCN-00050-11	40	0,5	50	62,5	0	0	✓	0,38	GI012	C-SD11V-1
C5-SDNCN-00060-11	50	0,5	60	62,5	0	0	✓	0,66	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC.. 11T3..
-------	-------------

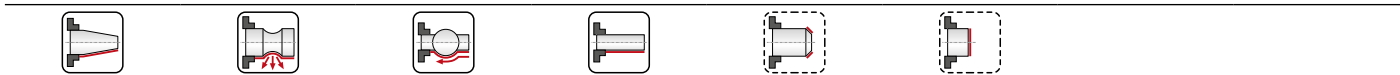
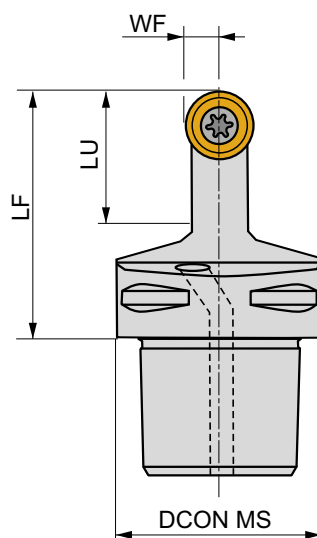
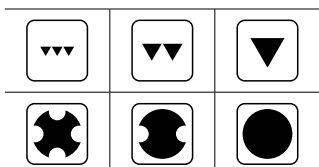
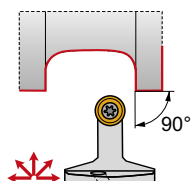
C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SRDCN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	LU	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
C5-SRDCN-00060-10A	50	5	60	25	0	0	✓	0,62	GI013	C-SR10V
C4-SRDCN-00050-12A	40	6	50	28	0	0	✓	0,33	GI014	C-SR12V-1
C5-SRDCN-00060-12A	50	6	60	28	0	0	✓	0,62	GI014	C-SR12V-2

GI013										
GI014										

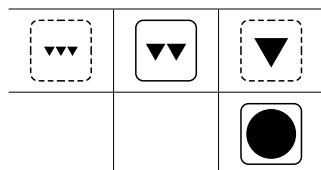
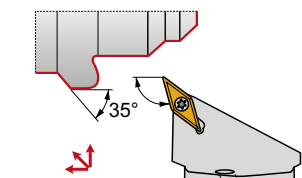
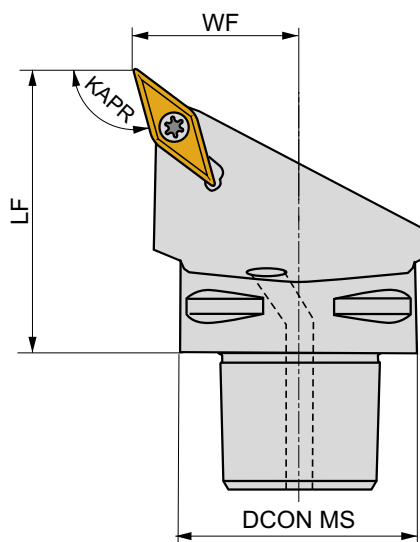
C-SR10V	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	SRS 110-01	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-02		
C-SR12V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-01		
C-SR12V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-02		

C-SVHB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVHBR/L-27050-16	40	27	50	107,5	0	0	✓	0,39	GI017	C-SV16S-1
C5-SVHBR/L-35060-16	50	35	60	107,5	0	0	✓	0,70	GI017	C-SV16S-2
C6-SVHBR/L-45065-16	63	45	65	107,5	0	0	✓	1,12	GI017	C-SV16S-2

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

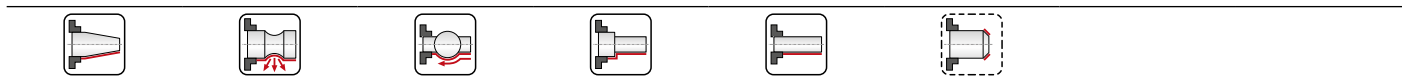
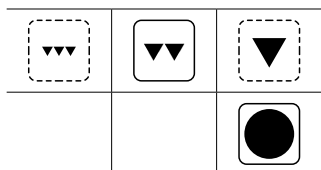
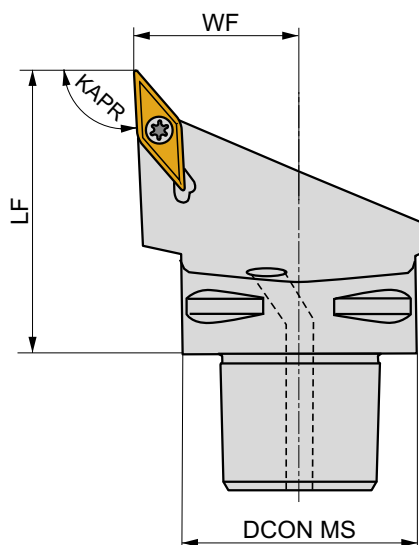
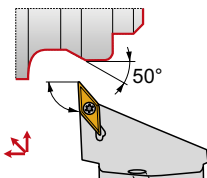
		Nm						
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C-SVJB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SVJBR-22040-11-B1	32	22	40	93	0	0	✓	0,20	GI194	C-SV11
C4-SVJBR-27050-11-B1	40	27	50	93	0	0	✓	0,38	GI194	C-SV11
C4-SVJBR/L-27050-16	40	27	50	93	0	0	✓	0,35	GI017	C-SV16S-1
C5-SVJBR/L-35060-16	50	35	60	93	0	0	✓	0,64	GI017	C-SV16S-2
C6-SVJBR/L-45065-16	63	45	65	93	0	0	✓	1,11	GI017	C-SV16S-2

GI194	VB.. 1103..	VC.. 1103..
GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..

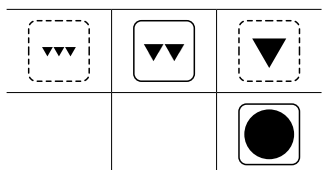
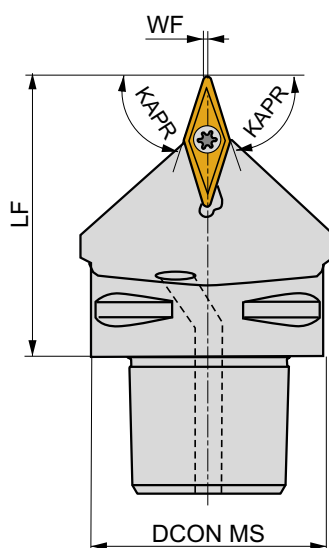
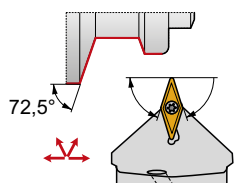
		Nm						
C-SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	-	-	FLAG T07P	CN 034-01
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SVVBN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVVBN-00050-16	40	0,6	50	72,5	0	0	✓	0,36	GI017	C-SV16S-1
C5-SVVBN-00060-16	50	0,6	60	72,5	0	0	✓	0,56	GI017	C-SV16S-2
C6-SVVBN-00065-16	63	0,6	65	72,5	0	0	✓	1,00	GI017	C-SV16S-2

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

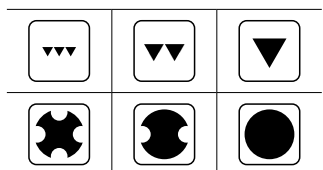
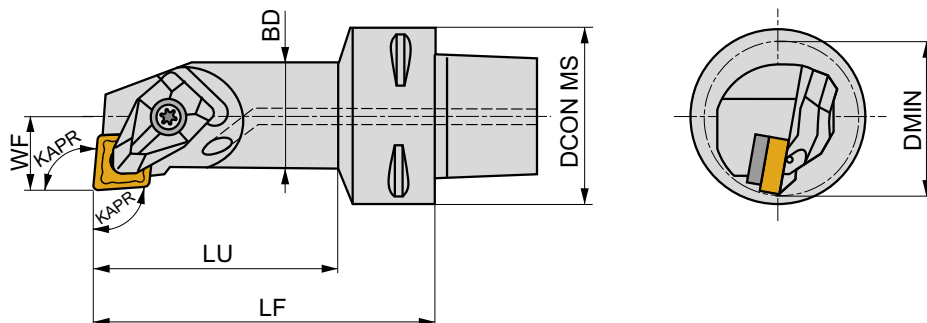
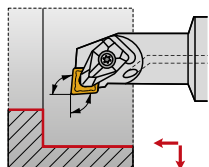
		Nm						
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C-DCLN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DCLNR-13080-09	40	25	13	80	57	20	95	-14	-6	✓	0,43	GI133	DC09
C4-DCLNR/L-17090-12	40	32	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI043	DCI12
C5-DCLNR/L-17090-12	50	32	17	90	66	25	95	-12	-6	✓	0,73	GI043	DCI12
C6-DCLNR-17100-12	63	32	17	100	72	25	95	-12	-6	✓	1,14	GI043	DCI12
C6-DCLNR-27140-16	63	50	27	140	114	40	95	-16	-6	✓	1,80	GI050	DC16

GI133													
GI043													
GI050													

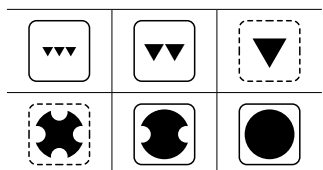
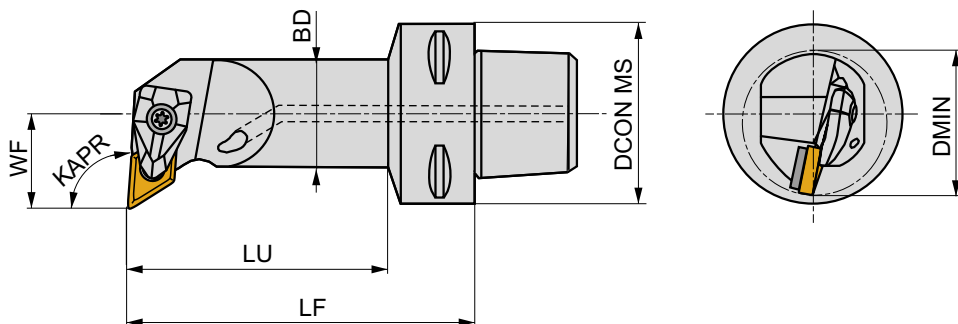
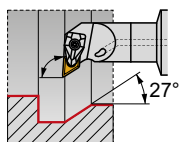
DC09	DCS 09	1,7		DCS 236-04	US 2004-T09P	FLAG T09P							
DCI12	DCS 12	3,9		DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5							
DC16	DCS 16	6,4		DCS 234-03	US 2007-T20P	-						LKT20P	

C-DDUN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg		
C4-DDUNR/L-17090-11	40	32	17	90	68	25	93	-12	-6	✓	0,51	GI046	DD11

GI046	DN.. 1104..
-------	-------------

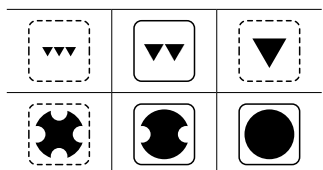
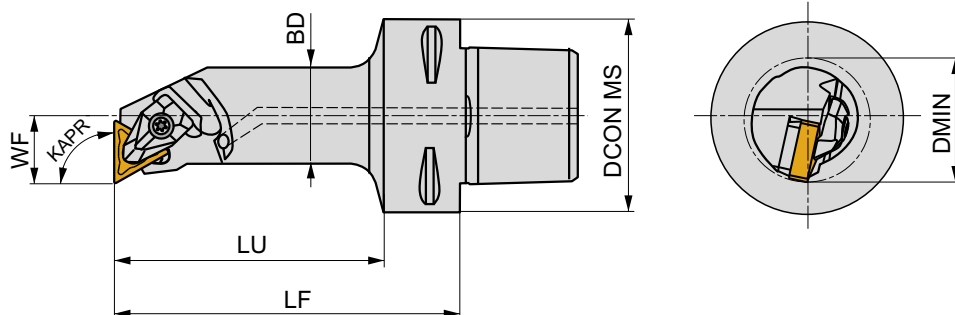
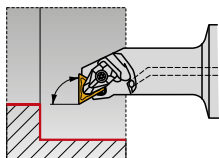
DD11	DCS 09	1,7	DDS 267-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
------	--------	-----	------------	--------------	-----------

C.-DTFN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DTFNR-17090-16	40	32	17	90	68	25	91	-12	-6	✓	0,55	GI024	DTI16

GI024	TN.. 1604..
-------	-------------

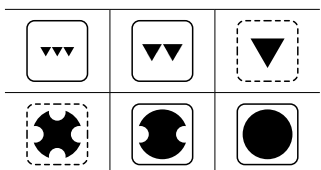
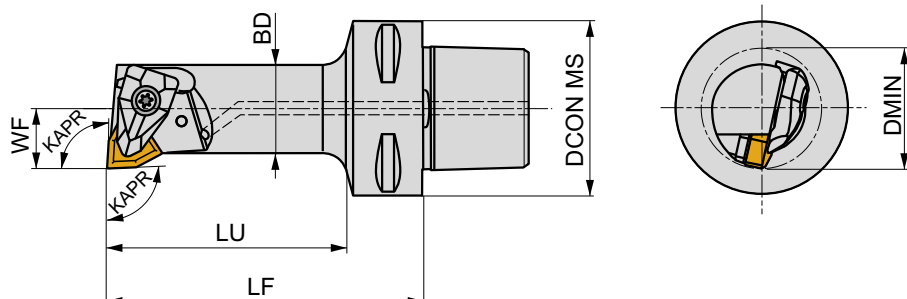
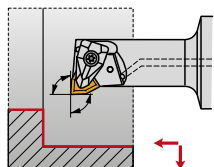
DTI16	DCS 09	1,7	DTS 316-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
-------	--------	-----	------------	--------------	-----------

C.-DWLN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg		
C4-DWLN(R)-L-13075-06	40	27	13	75	52	20	95	-17	-6	✓	0,42	GI028	DW06
C4-DWLN(R)-L-17090-08	40	33	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI072	DW108

GI028	WN.. 0604..
GI072	WN.. 0804..

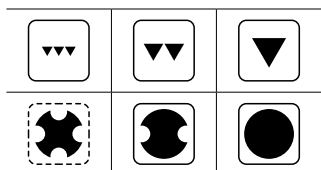
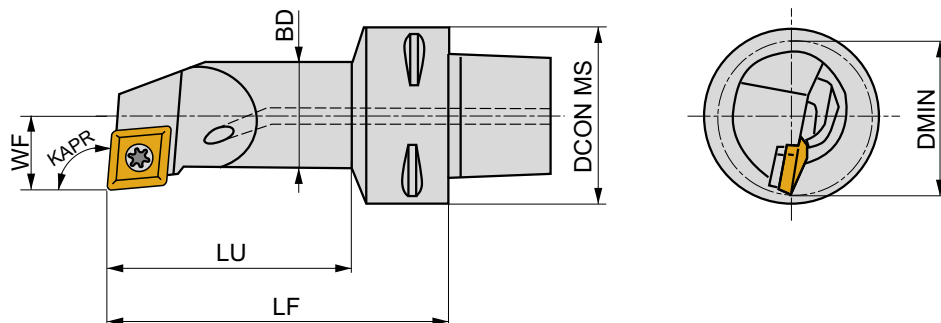
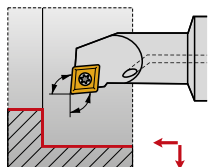
DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
DW108	DCS 12	3,9	DWS 328-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5

C.-SCLC(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SCLCR-11065-09	32	20	11	65	48	16	95	-8,4	0	✓	0,20	GI041	SC09M
C3-SCLCR-13075-09	32	25	13	75	58	20	95	-5,8	0	✓	0,26	GI041	SC09M
C4-SCLCR/L-11070-09	40	20	11	70	47	16	95	-8,4	0	✓	0,36	GI041	SC09M
C4-SCLCR/L-13080-09	40	25	13	80	57	20	95	-5,8	0	✓	0,41	GI041	SC09M
C4-SCLCR-17090-09	40	32	17	90	68	25	95	-3,4	0	✓	0,52	GI041	SC09M
C5-SCLCR/L-11070-09	50	20	11	70	46	16	95	-8,4	0	✓	0,57	GI041	SC09M
C5-SCLCR/L-13080-09	50	25	13	80	56	20	95	-5,8	0	✓	0,65	GI041	SC09M



GI041



CC.. 09T3..



SC09M



US 2009-T15P



3,0



M3,5



10,1



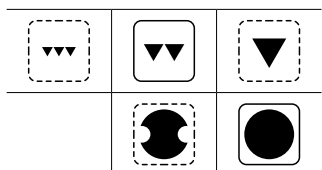
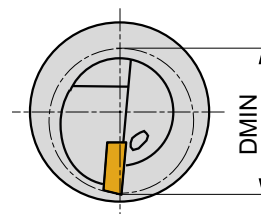
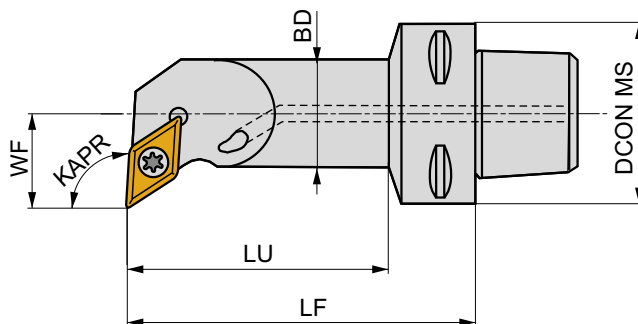
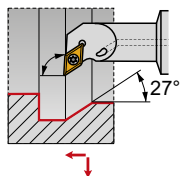
FLAGT15P/3,5

C.-SDUC(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SDUCR-11065-07	50	20	11	65	48	16	93	-4,3	0	✓	0,20	GI052	SV11
C4-SDUCR/L-11070-07	40	20	11	70	47	16	93	-4,3	0	✓	0,36	GI052	SV11
C4-SDUCR/L-13080-11	40	25	13	80	57	20	93	-5,8	0	✓	0,41	GI012	SC09M
C4-SDUCR/L-17090-11	40	32	17	90	68	25	93	-3,4	0	✓	0,52	GI012	SV16
C5-SDUCR/L-13080-11	50	25	13	80	56	20	93	-5,8	0	✓	0,65	GI012	SC09M
C5-SDUCR-17090-11	50	32	17	90	67	25	93	-3,4	0	✓	0,69	GI012	SV16

GI052	DC.. 0702..
GI012	DC.. 11T3..

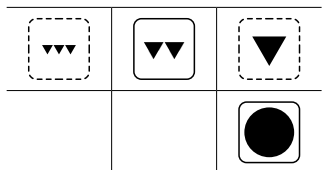
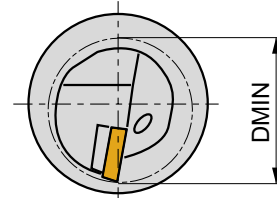
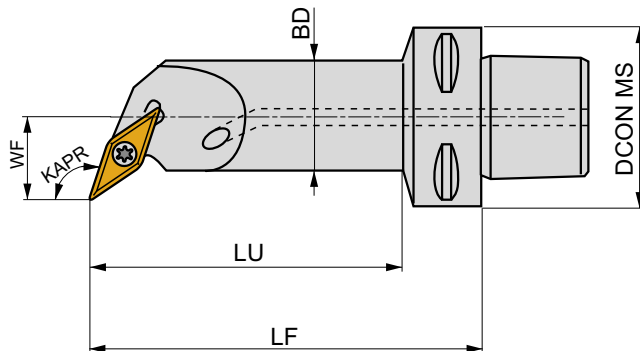
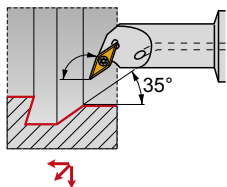
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P
SC09M	US 2009-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5
SV16	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5

C-SVQB(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET

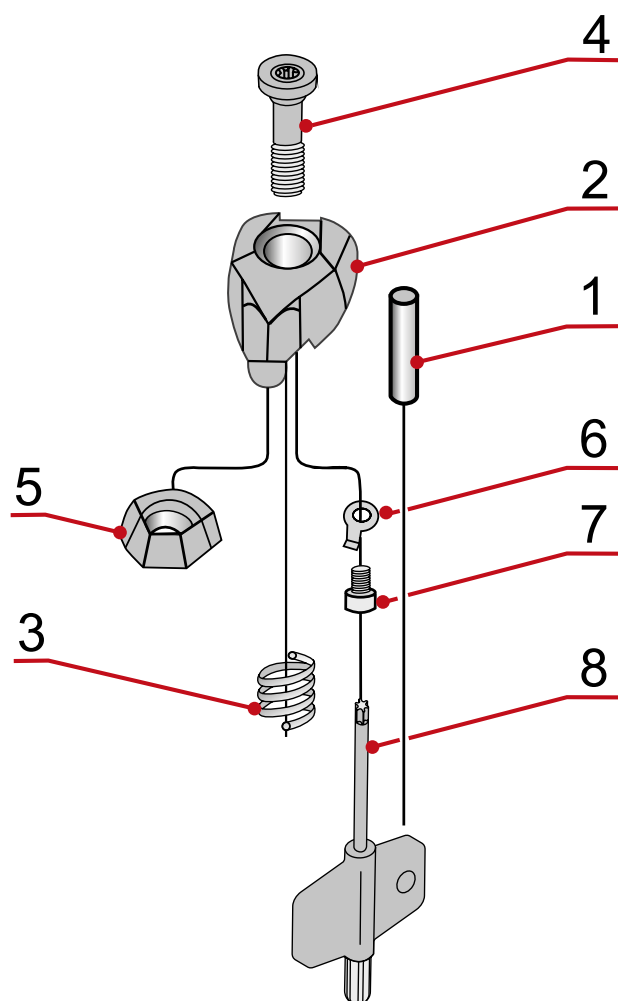


	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVQBR/L-18090-16	40	33	18	90	68	25	108	-7,2	0	✓	0,50	GI017	SV16
C5-SVQBR/L-18090-16	50	33	18	90	67	25	108	-7,2	0	✓	0,68	GI017	SV16

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

SV16	US 2010-T15P	Nm 3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5
------	--------------	-----------	------	------	---------------

TELJES RÖGZÍTŐ KÉSZLET



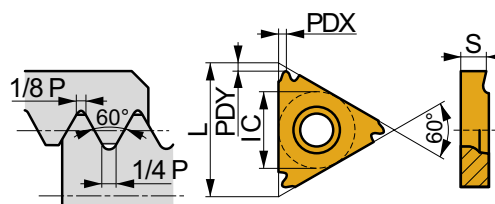
	1	2	3	4		5	6	7	8
									
DCS 09	CP 2655	CD 09	PR 0157	CS 8601-T09P	1,7	-	-	-	-
DCS 12	CP 2607	CD 12	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 16	CP 2607	CD 16	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 19	CP 2607	CD 19	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 25	CP 2607	CD 25	PR 0101	CS 8604-T25P	9,5	-	-	-	-
DCS 16V	CP 2607	CD 16V	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 12C2	CP 2607	CD 12C2	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C2	CP 2607	CD 16C2	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 12C4	CP 2607	CD 12C4	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C4	CP 2607	CD 16C4	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P

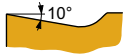


TN M EXT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47

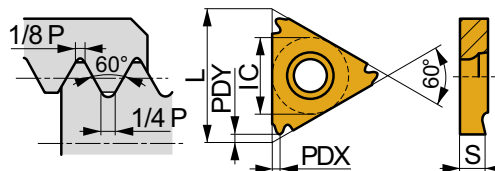


			ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
   		TN 16ER050M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
		TN 16ER075M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16ER080M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	0,8	-	0,6	0,8
		TN 16ER100M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16ER125M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
		TN 16ER150M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16ER175M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16ER200M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16ER250M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
TN 16ER300M-AL	HF7					■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2		

TN M INT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47

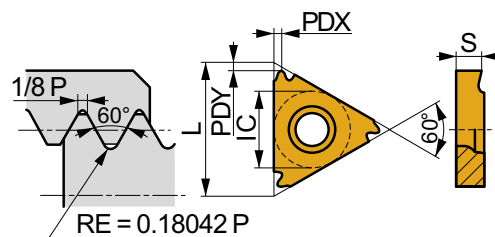


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16NR050M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
		TN 16NR075M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16NR100M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16NR125M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
		TN 16NR150M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16NR175M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16NR200M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16NR250M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
		TN 16NR300M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2

TN MJ EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



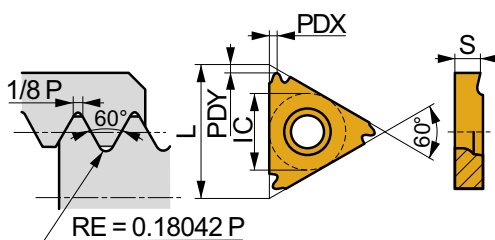
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER100MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16ER150MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
1																				
U																				
E																				



TN UNJ EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



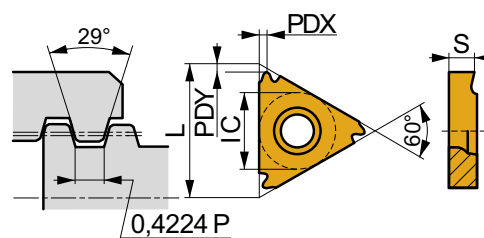
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
		TN 16ER280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16ER240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
		TN 16ER200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16ER180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
		TN 16ER160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16ER120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2
1																				
U																				
E																				
		TN 16EL320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
		TN 16EL280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16EL240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
		TN 16EL200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16EL180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
		TN 16EL160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16EL120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2



TN STACME EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47

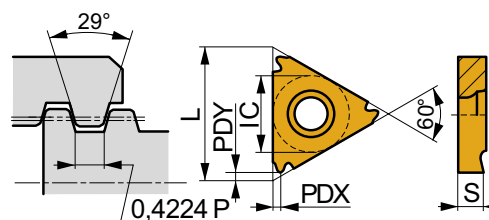


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
1		TN 16ER160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16ER120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16ER100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	10°	TN 16ER080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16ER060STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3
1		TN 16EL160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16EL120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16EL100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	10°	TN 16EL080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16EL060STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3

TN STACME INT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
1		TN 16NR160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16NR120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16NR100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	15°	TN 16NR080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NR060STACME*	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3
1		TN 16NL160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16NL120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16NL100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	15°	TN 16NL080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NL060STACME*	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3

ÚJ TERMÉKEK LISTÁJA

ISO	
CCMT 09T302E-UR	T6310
CCMT 09T302E-UR	T8330
CNMG 160612E-R	T7335
CNMG 160616E-NMR	T9315
DCMT 11T304E-FM	T9310
DCMT 11T308E-FM	T9310
DNMG 150612E-FM	T9310
TNMG 160412E-FM	T9310
TNMG 160412E-SF	T6310
TNMG 160412E-SF	T9325
TNMG 160412E-SM	T6310
TNMG 220404E-SF	T6310
TNMG 220404E-SF	T7325
TNMG 220404E-SF	T9325
TNMG 220412E-SF	T6310
TNMG 220412E-SF	T7325
TNMG 220412E-SF	T9325
TNMG 220412E-SM	T6310
VBMT 160408E-FM	T9310
VCGT 130302E-NF2	T6310
VCGT 130308E-NF2	T6310
WNMG 060408E-SF	T9315
WNMG 060412E-RM	T9310

ISO	
TN 16EL080ACME	T8030
TN 16EL100ACME	T8030
TN 16EL120ACME	T8030
TN 16NL080ACME	T8030
TN 16NL100ACME	T8030
TN 16NL120ACME	T8030
TN 16NR100ACME	T8030
TN 16NR120ACME	T8030
TN 22NL060ACME	T8030
TN 16EL110BSPT	T8030
TN 16EL140BSPT	T8030
TN 16EL190BSPT	T8030
TN 16EL280BSPT	T8030
TN 16ER190BSPT	T8030
TN 16ER280BSPT	T8030
TN 16NL110BSPT	T8030
TN 16NL140BSPT	T8030
TN 16NL190BSPT	T8030
TN 16NL280BSPT	T8030
TN 16NR190BSPT	T8030
TN 16NR280BSPT	T8030
TN 16EL350M*	T8030
TN 16ER350M*	T8030

ISO	
TN 16NL350M*	T8030
TN 16NR350M*	T8030
TN 16EL060RD*	T8030
TN 16EL080RD	T8030
TN 16EL100RD	T8030
TN 16NL060RD*	T8030
TN 16NL080RD	T8030
TN 16NL100RD	T8030
TN 16EL240W	T8030
TN 16EL260W	T8030
TN 16ER240W	T8030
TN 16ER260W	T8030
TN 16NL240W	T8030
TN 16NL260W	T8030
TN 16NR240W	T8030
TN 16NR260W	T8030

* Lapkatartó módosítása szükséges

MARÁS





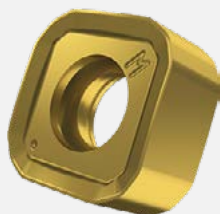
NAGY ELŐTOLÁSÚ MARÁS NYOLCÉLŰ LAPKÁVAL, 1,7 mm MÉLYSÉGIG

Szerszámok széles kínálata a gazdaságos nagy előtolású marásért a sülyeszték- és öntőformagyártás, valamint az általános megmunkálás terén. Erős lapkák nyolc forgácsoló éllel a nagy teljesítményű megmunkálásaért különféle anyagok és alkalmazások esetén.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Kétoldalas négyzetes lapkák nyolc forgácsoló éllel
- Axiális fogásmélység 1,7 mm-ig
- Erős fő forgácsoló él
- MM geometria a simább forgácsolásért
- Marók másolómaráshoz, csavarvonal-interpolációhoz, mélyítéshez és síkmaráshoz
- 32–125 mm átmérőtartomány köztes méretekhez sülyeszték- és öntőformagyártáshoz.
- Szármarók, moduláris és feltűzhető marók
- Minden maró speciális belső hűtőcsatornás kivitelű
- **Költségmegtakarítás** – nyolc él lapkánként az alacsony élre eső költség érdekében
- **Nagyobb termelékenység** – Nagy előtolású marás akár 50%-kal nagyobb fémleválasztási sebességgel a nagyobb fogásmélység miatt
- **Folyamatbiztonság** – Különösen belső sarkok megmunkálásakor
- **Rezgésmentesség** – Akár 5–10xD kinyúlásig (nagy kinyúlás)
- **Átfogó megoldás sülyeszték- és öntőformagyártáshoz** – Alkalmazások, megmunkált anyagok, maróátmérők és -típusok széles köre

LAPKAGEOMETRIÁK

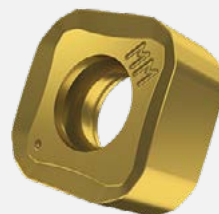


NEW

M

M LAPKAGEOMETRIA

- Acélok és öntött acélok
- Másodlagos: öntöttvas



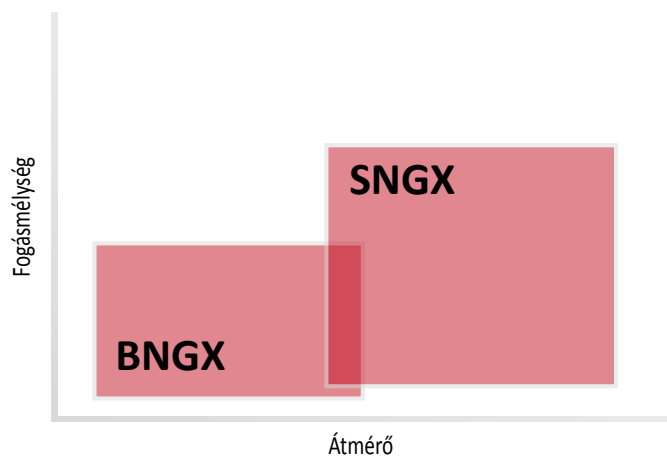
NEW

MM

MM GEOMETRIA

- Saválló acélok, lágyacélok és acélöntvények és szuperötvözetek

ALKALMAZÁSI TERÜLET



MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA

Anyag: 1.2343 szerszámacél (300 HB)
 Anyagcsoport: P
 Munkadarab: Lemez
 Lapka: SNGX 110416SR-M:M8310
 Szerszám: HFC síkmaró
 50A05R-SMOSN11-C
 Hűtőközeg: Nem

Művelet			Síkmarás
Lapkageometria			M
Forgácsolási sebesség	v_c	m/perc	200
Fogankénti előtolás	f_z	mm	1,2
Percenkénti előtolás	f	mm/perc	8520
Axiális fogásmélység	a_p	mm	1,5
Radiális fogásmélység	a_e	mm	35



SSN11

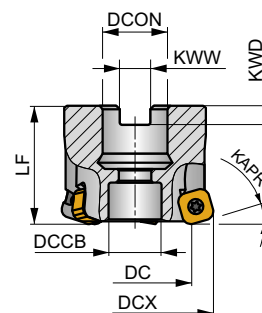
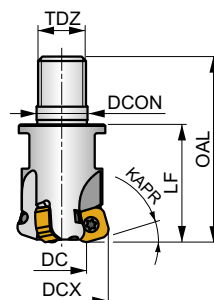
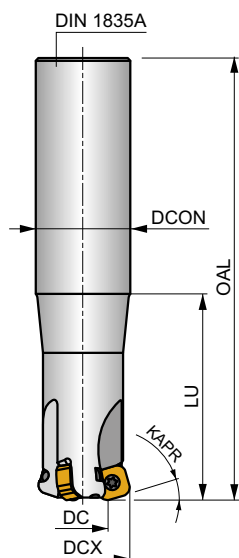
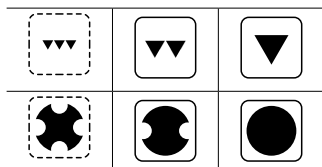
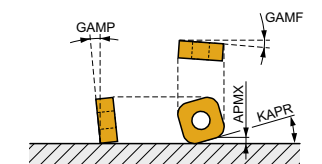
P M K S H

PRAMET

S



KAPR	18°
APMX	1,7 mm



0,20-0,46

h_m

0,20-0,46

h_m



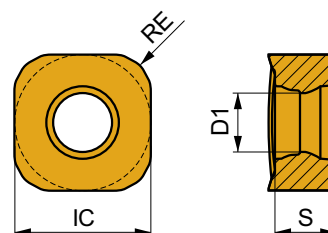
ISO	DCX	DC	OAL	LF	DCON MS	DCCB	LU	TDZ	KWW	KWD	GAMP	GAMF								
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]								
32E3R070A32-SSN11-C	32	18,3	150	-	32	-	70	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,69	GI339	C0314	-
32E3R120A32-SSN11-C	32	18,3	200	-	32	-	120	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,89	GI339	C0314	-
35E3R050A32-SSN11-C	35	21,2	200	-	32	-	50	-	-	-	-10	-11	3	-	16800	✓	1,05	GI339	C0314	-
32E3R040M16-SSN11-C	32	18,3	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11,5	3	-	-	✓	0,17	GI339	C0314	-
35E3R040M16-SSN11-C	35	21,2	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11	3	-	-	✓	0,19	GI339	C0314	-
40E4R043M16-SSN11-C	40	26,2	66	43	17	-	-	M16	-	-	-10	-10,5	4	✓	-	✓	0,23	GI339	C0314	-
40A04R-SMOSN11-C	40	26,2	-	40	16	12,4	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15700	✓	0,19	GI339	C0316	-
42A04R-SMOSN11-C	42	28,2	-	40	16	14,1	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15300	✓	0,21	GI339	C0318	-
50A05R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	14000	✓	0,31	GI339	C0320	-
50A06R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	14000	✓	0,31	GI339	C0320	-
52A05R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	13800	✓	0,34	GI339	C0320	-
52A06R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	13800	✓	0,33	GI339	C0320	-
63A06R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	12500	✓	0,46	GI339	C0320	-
63A08R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	8	✓	12500	✓	0,47	GI339	C0320	-
66A06R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	6	✓	12200	✓	0,74	GI339	C0322	-
66A08R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	8	✓	12200	✓	0,75	GI339	C0322	-
80A07R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	7	✓	11100	✓	0,95	GI339	C0324	AC001
80A09R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	9	✓	11100	✓	0,93	GI339	C0324	AC001
100A08R-SMOSN11-C	100	86,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9900	✓	1,63	GI339	C0324	AC002
115A08R-SMOSN11-C	115	101,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9200	✓	2,09	GI339	C0324	AC002
125A08R-SMOSN11-C	125	111,1	-	63	40	56,1	-	-	16,4	9	-10	-10	8	✓	8900	✓	3,16	GI339	C0324	AC003

C0314	US 44012-T15P	3,5	M4	12	-	-	Flag T15P	-
C0316	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HCS0840C
C0318	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS90835
C0320	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1030C
C0322	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1230C
C0324	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	-
AC001		KS 1230					K.FMH27	
AC002		KS 1635					K.FMH32	
AC003		KS 2040					K.FMH40	

SNGX 11

PRAMET

	IC	D1	S
1104	10,6	4,56	4,76



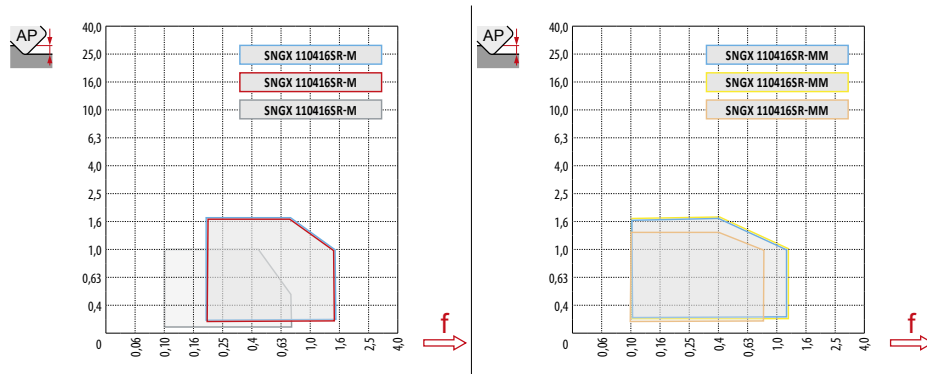
		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	APMN	APMX
		SNGX 110416SR-M	M9325	■						⚙	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7
			M9340	■						⚙	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7
			M8310	■		■			■	⚙	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
			M8330	■		■			■	⚙	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
			M8340	■		■			■	⚙	+/-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
			8215	■		■			■	⚙	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
		SNGX 110416SR-MM	M9340	■	■				■	⚙	---	1,6	0,1	0,9	0,2	1,7
			M6330	■	■				■	⚙	-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7
			M8340	■	■				■	⚙	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7
			M8345	■	■				■	⚙	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7

ISO	FN	FX	M9325	M9340	M6330	M8310	M8330	M8340	M8345	8215
P	● 0,20	1,50	335	299	230	290	273	246	193	275
	● 0,20	1,25	308	275	212	267	251	227	177	253
	✖ 0,20	1,00	265	236	182	229	215	195	152	217
M	● 0,10	1,20	-	175	163	-	-	143	113	-
	● 0,10	1,00	-	161	150	-	-	131	104	-
	✖ 0,10	0,80	-	138	128	-	-	113	89	-
K	● 0,20	1,50	-	-	-	275	258	238	-	260
	● 0,20	1,25	-	-	-	253	237	219	-	239
	✖ 0,20	1,00	-	-	-	217	203	188	-	205
S	● 0,10	0,84	-	80	73	-	-	63	50	-
	● 0,10	0,70	-	74	67	-	-	58	46	-
	✖ 0,10	0,60	-	63	57	-	-	49	40	-
H	● 0,10	0,75	-	-	-	58	53	-	-	53
	● 0,10	0,60	-	-	-	53	48	-	-	48
	✖ 0,10	0,45	-	-	-	45	41	-	-	41



a_e DCX	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,75	0,80	0,90	1,00
	1,48	1,35	1,27	1,22	1,19	1,16	1,11	1,08	1,05	1,03	1,02	1,01	0,99	0,98
	2,87	2,05	1,69	1,48	1,33	1,23	1,09	0,75	0,94	0,90	0,89	0,88	0,88	1,00
	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,65	0,65	0,67	0,68	0,71	0,72	0,74	0,79	1,00

	SNGX 11 - M	SNGX 11 - MM
RE	1,6	1,6
BS	-	-



HFC														
DCX	AP	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
32		18,30	19,53	20,76	21,99	23,22	24,46	25,07	25,69	26,30	26,92	27,53	28,15	28,76
35		21,20	22,43	23,66	24,89	26,12	27,36	27,97	28,59	29,20	29,82	30,43	31,05	31,66
40		26,20	27,43	28,66	29,89	31,12	32,36	32,97	33,59	34,20	34,82	35,43	36,05	36,66
42		28,20	29,43	30,66	31,89	33,12	34,36	34,97	35,59	36,20	36,82	37,43	38,05	38,66
50		36,10	37,33	38,56	39,79	41,02	42,26	42,87	43,49	44,10	44,72	45,33	45,95	46,56
52	DEF	38,10	39,33	40,56	41,79	43,02	44,26	44,87	45,49	46,10	46,72	47,33	47,95	48,56
63		49,10	50,33	51,56	52,79	54,02	55,26	55,87	56,49	57,10	57,72	58,33	58,95	59,56
66		52,10	53,33	54,56	55,79	57,02	58,26	58,87	59,49	60,10	60,72	61,33	61,95	62,56
80		66,10	67,33	68,56	69,79	71,02	72,26	72,87	73,49	74,10	74,72	75,33	75,95	76,56
100		86,10	87,33	88,56	89,79	91,02	92,26	92,87	93,49	94,10	94,72	95,33	95,95	96,56
115		101,10	102,33	103,56	104,79	106,02	107,26	107,87	108,49	109,10	109,72	110,33	110,95	111,56
125		111,10	112,33	113,56	114,79	116,02	117,26	117,87	118,49	119,10	119,72	120,33	120,95	121,56
	AP	-	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
	1	-	1,37	0,98	0,81	0,71	0,64	0,62	0,59	0,58	0,56	0,54	0,53	0,52



SNGX

DCX	max	FX
32	5,0	0,25
35	5,0	0,25
40	5,2	0,30
42	5,2	0,30
50	5,3	0,30
52	5,3	0,30
63	5,4	0,30
66	5,4	0,30
80	5,5	0,35
100	5,5	0,35
115	5,5	0,35
125	5,5	0,35



SNGX (HFC)

DCX	RPMX	APMX/I
32	0,8	1,4/100
35	0,8	1,4/100
40	0,7	1,2/100
42	0,7	1,2/100
50	0,5	0,9/100
52	0,5	0,9/100
63	0,4	0,7/100
66	0,4	0,7/100
80	0,3	0,5/100
100	0,2	0,3/100
115	0,2	0,3/100
125	0,2	0,3/100



SNGX (HFC)

DCX	AP	FX
32	0,2	0,3
35	0,2	0,3
40	0,2	0,3
42	0,2	0,3
50	0,3	0,4
52	0,3	0,4
63	0,3	0,4
66	0,3	0,4
80	0,3	0,4
100	0,3	0,4
115	0,3	0,4
125	0,3	0,4



DCX	μm	3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
32		0,620	0,800	1,131	1,386	1,600	1,960	2,263	2,530	2,771	3,200	3,578
35		0,648	0,837	1,183	1,449	1,673	2,049	2,366	2,646	2,898	3,347	3,742
40		0,693	0,894	1,265	1,549	1,789	2,191	2,530	2,828	3,098	3,578	4,000
42		0,710	0,917	1,296	1,587	1,833	2,245	2,592	2,898	3,175	3,666	4,099
50		0,775	1,000	1,414	1,732	2,000	2,449	2,828	3,162	3,464	4,000	4,472
52		0,790	1,020	1,442	1,766	2,040	2,498	2,884	3,225	3,533	4,079	4,561
63		0,869	1,122	1,587	1,944	2,245	2,750	3,175	3,550	3,888	4,490	5,020
66		0,890	1,149	1,625	1,990	2,298	2,814	3,250	3,633	3,980	4,596	5,138
80		0,980	1,265	1,789	2,191	2,530	3,098	3,578	4,000	4,382	5,060	5,657
100		1,095	1,414	2,000	2,449	2,828	3,464	4,000	4,472	4,899	5,657	6,325
115		1,175	1,517	2,145	2,627	3,033	3,715	4,290	4,796	5,254	6,066	6,782
125		1,225	1,581	2,236	2,739	3,162	3,873	4,472	5,000	5,477	6,325	7,071



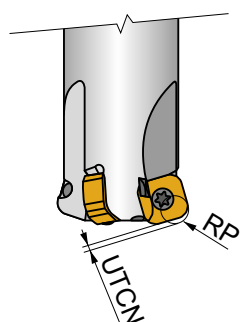
SNGX

AP	0,2	0,5	1,0	1,7
FX	1,20	1,00	0,50	0,25



SNGX (HFC)

DCX	d _{min}	d _{max}	J _{S_{max}} d _{min}	J _{S_{max}} d _{max}
32	48,0	63,8	0,7	1,4
35	54,0	69,8	0,8	1,5
40	64,0	79,8	0,9	1,5
42	68,0	83,8	1,0	1,6
50	84,0	99,8	0,9	1,4
52	88,0	103,8	1,0	1,4
63	109,0	125,8	1,0	1,4
66	115,0	131,8	1,1	1,4
80	143,0	159,8	1,0	1,3
100	183,0	199,8	0,9	1,1
115	213,0	229,8	1,1	1,3
125	233,0	249,8	1,2	1,4



SNGX	RP	UTCN
	[mm]	[mm]
SNGX 110416	4,6	0,92

ÚJ F GEOMETRIA A REZGÉSEKRE ÉRZÉKENY MEGMUNKÁLÁSOKHOZ

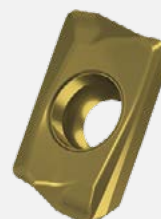
A termelékeny marószerszámokat tartalmazó, népszerű termékcsaládunkat új F geometriával bővítettük az ausztenites saválló acél és alacsony széntartalmú acél könnyű megmunkálásához.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Nagyon pozitív geometria
- Keskeny kerületi élszalag
- Mérsékelt élhónolás
- Spirális forgácsoló élék
- Elsősorban sarok- és horonymaráshoz, mélyítéshez és csavarvonal-interpolációhoz, merülőmaráshoz és progresszív süllyedéshez
- Másodlagos választás sík- és másolómaráshoz
- **Megmunkálás nagyobb kinyúlással** – kevesebb rezgés és zaj
- **Megelőzi a felkeményedést** – 20%-kal kisebb forgácsoló erők az M geometriához képest
- **Jobb felületi minőség** – sima megmunkálás sorjamentes megmunkált fallal
- **Mérsékelt forgácseltávolító erők** – különösen horonymaráshoz
- **Nagyobb tartósság** – különösen ausztenites saválló acél esetén



LAPKAGEOMETRIÁK



NEW

F

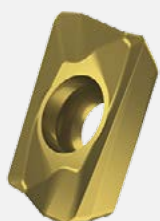
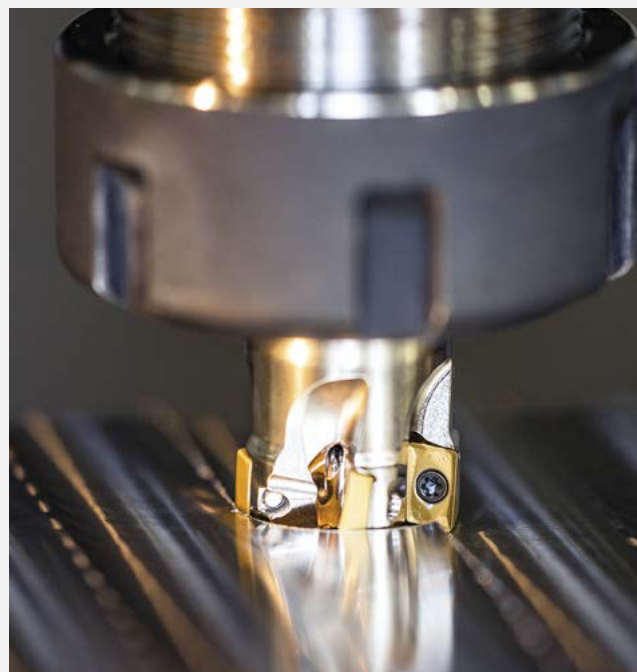
F TÍPUSÚ ÉLGEOMETRIA

- Első választás a rezgésekre érzékeny alkatrészek esetén
- Ausztenites saválló acél és alacsony széntartalmú acél

MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA

Anyag:	316L
Anyagcsoport:	M
Lapka:	ADMX070204SR-F:M6330
Szerszám:	20A4R020A20-SAD07D-C
Hűtőközeg:	Nem

Művelet		Sarokmarás	
Forgácsolási sebesség	V_c	m/perc	210
Fogankénti előtolás	f_z	mm	0,06
Percenkénti előtolás	f	mm/perc	201
Axiális fogásmélység	a_p	mm	2
Radiális fogásmélység	a_e	mm	12
Érdesség	R_a	μm	0,42



M

M LAPKA-GEOMETRIA

- Első számú választás
- Acél, saválló acél és öntöttvas
- Új rádiuszok (1,2 és 1,6)



FA

FA GEOMETRIA

- Nemvas anyagok



HF

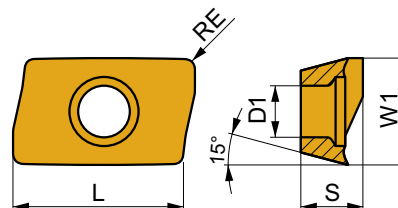
HF LAPKA-GEOMETRIA

- Nagy előtolású marás

ADMX 07

PRAMET

	W1	D1	L	S
0702	4,482	2,20	6,95	2,48

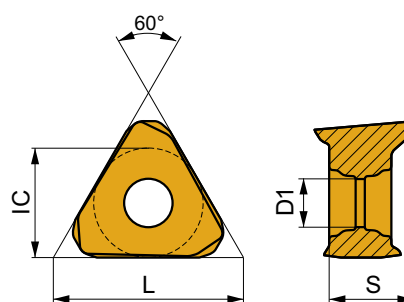


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	APMN	APMX
		ADMX 070202SR-F	M8330	■	■	■	■	■		●	-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0
			M8340	■	■	■		■		●	+/-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0
			ADMX 070204SR-F	M9340	■	■		■		●	---	0,4	0,02	0,08	0,1	5,0
				M6330	■	■		■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8310	■	■	■	■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8330	■	■	■	■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8340	■	■	■	■		●	+/-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
		ADMX 070208SR-F	M6330	■	■			■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
			M8310	■	■	■		■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
			M8330	■	■	■	■	■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
			M8340	■	■	■		■		●	+/-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
		ADMX 070212SR-M	M8340	■	■	■		■		●	+/-	1,2	0,03	0,12	0,1	5,0
		ADMX 070216SR-M	M8310	■	■	■		■		●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
			M8330	■	■	■		■		●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
			M8340	■	■	■		■		●	+/-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
										●						

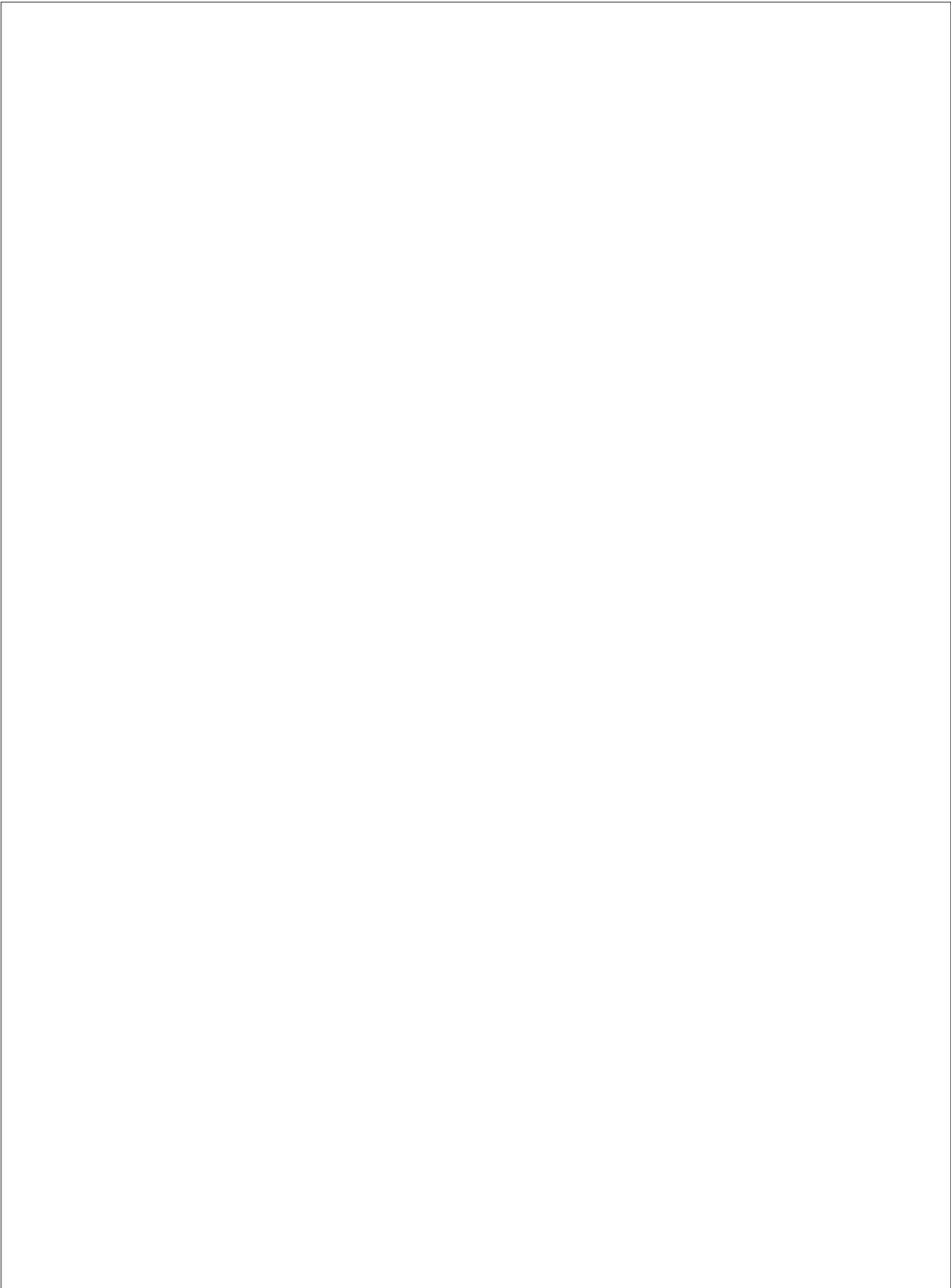
TNGX 10

PRAMET

	IC	D1	L	S
100412	6,000	2,80	10,40	4,61
100416	6,000	2,80	10,40	4,54



i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	APMN	APMX
		TNGX 100412SR-M	M8330	■	▣	▣		▣		●	-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8340	■	■	▣		▣		●	+/-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
		TNGX 100416SR-M	M8310	■	▣	▣		▣		●	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8330	■	▣	▣		▣		●	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8340	■	■	▣		▣		●	+/-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0



SIMPLY RELIABLE

Az ember szakértőként a forgácsot szemlélve meg tudja ítélni a munka minőségét. A forgács egy tiszta, egyszerű forma, ami képes elmondani a saját történetét. Egy érthető és ellentmondás mentes jelzés, ezért használjuk az egyszerű megbízhatóság szimbólumaként.

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

T: +39 02 30 70 54 44
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
info.nl@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
info.pt@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 (495) 775 10 28
Φ: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
info.es@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 736 30 21
F: +38 067 220 97 48
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Adria

T: +420 583 381 527
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

PRA-BRO-NEWS-2020-HU