

Historie sukcesu

Szybsze cięcie i **40%** oszczędność czasu

Wynik klienta: Nasza niepowlekana, polerowana płytka znacząco zwiększyła produktywność, skracając czas skrawania o 40% i umożliwiając zwiększenie prędkości skrawania dzięki niższym siłom skrawania. To usprawnienie pozwala na bardziej efektywną obróbkę bez konieczności stosowania urządzeń o wyższej mocy.

Segment: Inżynieria ogólna

Zastosowanie: Przecinanie

Materiał: 6082 AlMgSi1

Chłodziwo: Tak

Rozwiązanie Dormer Pramet:

GL3-S300M02-PM:H07

Dane obróbki:

v_c	f_n	CD
76-100	0.13	35

WMG N1.3



Surowy pręt

Historie sukcesu

Osiągnij doskonałą kontrolę wiórów podczas obróbki aluminium.

Wynik klienta: Nowe płytki GL zapewniły doskonałą kontrolę wiórów i czyste wykończenie nawet przy głębokich wcięciach ($CD = 35 \text{ mm}$) i w warunkach przerywanych. Zapewniają płynną pracę, trwałość i wysoką produktywność. Idealne do szybkiej obróbki materiałów nieżelaznych.

Zwiększ precyzję i wydajność w obróbce tworzyw sztucznych

Customer result: The GL. S-PM inserts showed precise and reliable performance in plastic machining, achieving the customer's goals with ease.

The inserts ensured smooth cutting, efficient chip control, and excellent results, even in deep machining applications. Perfect for precision machining of softer materials.

Segment:	Inżynieria ogólna
Zastosowanie:	Głębokie rowkowanie
Materiał:	6082 AlMgSi1
Chłodziwo:	Tak

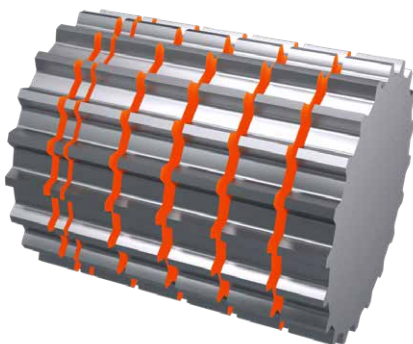
Segment:	Inżynieria ogólna
Zastosowanie:	Przecinanie
Materiał:	Tworzywo sztuczne
Chłodziwo:	Tak

Rozwiązanie Dormer Pramet:		
GL3-S300M02-PM:H07		
Dane obróbki:		
v_c	f_n	CD
350	0.13	35

WMG N1.3

Rozwiązanie Dormer Pramet:		
GL3-S300M02-PM:H07		
Dane obróbki:		
v_c	f_n	CD
250	0.10	40

WMG N4.1



Zębatka



Tarcza osłonowa

V_c = prędkość skrawania (m/min), f_n = posuw na obrót (mm/obr), CD = głębokość skrawania (mm)