

성공사례

빠른 가공으로 절삭시간 40% 단축

고객 결과: 비코팅의 폴리싱 인서트는 절삭력이 낮아져 절삭속도를 높일 수 있어 생산성을 크게 향상시키고 절삭시간을 40% 단축하였습니다. 이러한 개선으로 고사양의 장비 없이도 더 효율적인 가공이 가능해졌습니다.



분야:	일반기계
적용:	절단 가공
소재:	6082 AlMgSi1
절삭유:	네

Dormer Pramet 솔루션:		
GL3-S300M02-PM:H07		
절삭데이터:		
v_c	f_n	CD
76-100	0.13	35

WMG N1.3



환봉

v_c = 절삭 속도(m/min), f_n = 회전당 이송량(mm/rev), CD = 절삭 깊이 (mm)

성공사례

알루미늄 가공에서 우수한 칩 컨트롤 제어

고객 결과 : 새로운 GL 인서는 깊은절단(CD=35mm)과 약단속 조건에서도 뛰어난 칩 제어와 깔끔한 표면을 제공했습니다. 부드러운 성능, 내구성, 높은 생산성을 보장했습니다. 비절소재의 고속 가공에 적합합니다.

플라스틱 가공의 정밀도와 효율성 향상

고객결과 : GL S-PM 인서는 플라스틱 가공에서 정밀하고 신뢰할수 있는 성능을 보여주며 고객의 목표를 쉽게 달성했습니다. 인서는 부드러운 절삭, 효율적인 칩 제어, 깊은 가공에서도 우수한 결과를 보장했습니다. 부드러운 소재의 정밀 가공에 적합합니다.

분야:	일반기계
적용:	깊은 홈 가공
소재:	6082 AlMgSi1
절삭유:	네

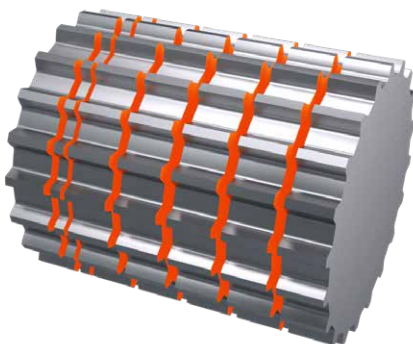
분야:	일반기계
적용:	절단 가공
소재:	플라스틱
절삭유:	네

Dormer Pramet 솔루션:		
GL3-S300M02-PM:H07		
절삭데이터:		
v_c	f_n	CD
350	0.13	35

WMG N1.3

Dormer Pramet 솔루션:		
GL3-S300M02-PM:H07		
절삭데이터:		
v_c	f_n	CD
250	0.10	40

WMG N4.1



스프로킷 휠



커버 디스크

v_c = 절삭 속도(m/min), f_n = 회전당 이송량(mm/rev), CD = 절삭 깊이 (mm)