

成功事例

切削速度が向上、切削時間を**40%セーブ**

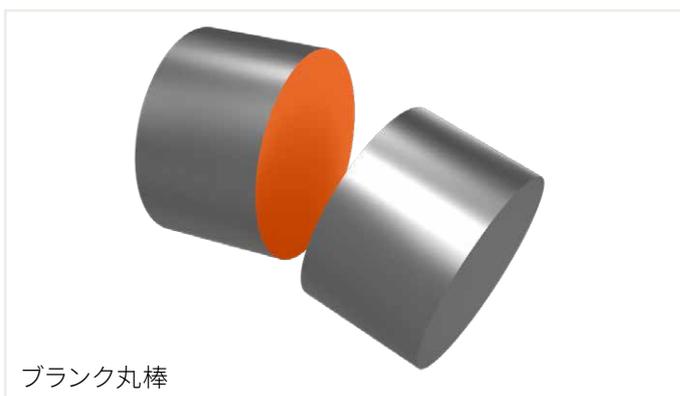
結果：ノンコートのパリッシュ処理されたインサートは生産性を大幅に向上させ、切削時間を40%短縮し、切削力の低減により切削速度を向上させました。この改善により、より高出力の工作機械を必要とせず、より効率的な加工が可能になりました。



産業:	一般エンジニアリング
アプリケーション:	突っ切り
被削材種:	6082 AlMgSi1
クーラント:	Yes

ドーマー・プラメット ソリューション:		
GL3-S300M02-PM:H07		
加工データ:		
v_c	f_n	CD
76-100	0.13	35

WMG N1.3



ブランク丸棒

成功事例

アルミニウム加工における優れた切り屑処理を実現

結果：新しいGLインサートは深い切削 ($CD = 35 \text{ mm}$) や断続切削の条件下でも優れた切り屑処理ときれいな仕上げを実現しました。

スムーズな切削パフォーマンス、耐久性、高生産性を確かなものにしました。

非鉄材料の高速加工に最適です。

プラスチック加工で精度と効率を向上

結果：GL.S-PM インサートはプラスチックの加工において正確で信頼性の高いパフォーマンスを発揮し、顧客の目標を容易に達成しました。

インサートはスムーズな切削、効率的な切り屑処理、そして深い加工でも優れた結果を確保しました。

より軟質の被削材の精密加工に最適です。

産業:	一般エンジニアリング
アプリケーション:	深溝加工
被削材種:	6082 AlMgSi1
クーラント:	Yes

産業:	一般エンジニアリング
アプリケーション:	突っ切り
被削材種:	プラスチック
クーラント:	Yes

ドーマー・プラメット ソリューション		
GL3-S300M02-PM:H07		
加工データ:		
v_c	f_n	CD
350	0.13	35

WMG N1.3

ドーマー・プラメット ソリューション:		
GL3-S300M02-PM:H07		
加工データ:		
v_c	f_n	CD
250	0.10	40

WMG N4.1

