

Storie di successo

Lavorazione più veloce e risparmio del **40%** sui tempi di lavoro

Risultato per il cliente: Il nostro inserto lappato non rivestito ha aumentato significativamente la produttività, riducendo il tempo di lavoro del 40% e consentendo un aumento della velocità di taglio grazie a forze di taglio inferiori. Questo miglioramento facilita una lavorazione più efficiente senza la necessità di macchinari con potenza elevata.

Segmento:	Meccanica generale
Applicazione:	Troncatura
Materiale:	6082 AlMgSi1
Refrigerante:	Sì

Soluzione Dormer Pramet:

GL3-S300M02-PM:H07

Dati di taglio:

v_c	f_n	CD
76-100	0.13	35

WMG N1.3



Barra grezza

Storie di successo

Migliorare il controllo truciolo nella lavorazione dell'alluminio

Risultato per il cliente: I nuovi inserti GL hanno garantito un eccellente controllo dei trucioli ed una finitura migliore anche in caso di tagli profondi (CD = 35 mm) ed in condizioni di taglio interrotto. Hanno garantito prestazioni uniformi, durata ed elevata produttività. Perfetti per la lavorazione ad alta velocità di materiali non ferrosi.

Migliorare la precisione e l'efficienza nella lavorazione della plastica

Risultato per il cliente: Gli inserti GL S-PM hanno dimostrato prestazioni precise e affidabili nella lavorazione della plastica, raggiungendo con facilità gli obiettivi del cliente. Gli inserti hanno garantito un taglio fluido, un efficiente controllo del truciolo e risultati eccellenti, anche nelle applicazioni di lavorazione profonda. Perfetti per la lavorazione di precisione di materiali più morbidi.

Segmento:	Meccanica generale
Applicazione:	Scanalatura profonda
Materiale:	6082 AlMgSi1
Refrigerante:	Sì

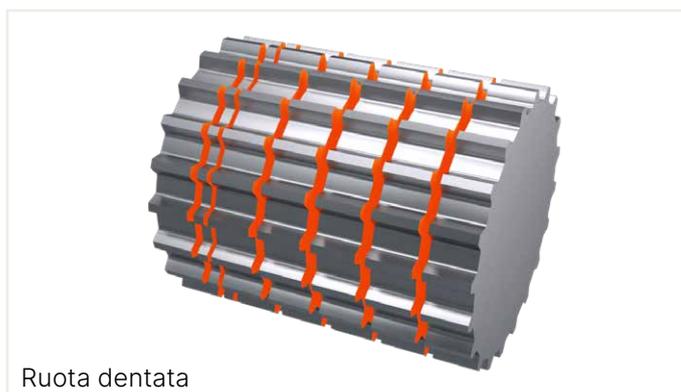
Segmento:	Meccanica generale
Applicazione:	Troncatura
Materiale:	Plastica
Refrigerante:	Sì

Soluzione Dormer Pramet		
GL3-S300M02-PM:H07		
Dati di taglio:		
v_c	f_n	CD
350	0.13	35

WMG N1.3

Soluzione Dormer Pramet:		
GL3-S300M02-PM:H07		
Dati di taglio:		
v_c	f_n	CD
250	0.10	40

WMG N4.1



Ruota dentata



Coperchio