

成功案例

切削速度提高， 切削时间节省 40%

客户成果：我们的无涂层抛光刀片极大提高了生产率，切削时间缩短了 40%，由于切削力降低，切削速度提高了 30%。这一改进有助于提高加工效率，而无需使用更高功率的设备。



行业:	一般工程
应用:	车削
材料:	6082 AlMgSi1
冷却液:	是

Dormer Pramet 解决方案:

GL3-S300M02-PM:H07

切削参数:

v_c	f_n	CD
76-100	0.13	35

WMG N1.3



金属棒料

v_c = 线速度 (m/min), f_n = 每转进给 (mm/rev), CD = 最大切深 (mm)

成功案例

在铝加工中实现出色的切屑控制

客户成果：新型 GL 刀片具有出色的切屑控制能力，即使在深切削（CD = 35 毫米）和断续条件下也能获得干净的表面。它们确保了平稳的性能、耐用性和高生产率。非常适合有色金属材料的高速加工。

行业:	一般工程
应用:	车削
材料:	6082 AlMgSi1
冷却液:	是

Dormer Pramet 解决方案		
GL3-S300M02-PM:H07		
切削参数:		
v_c	f_n	CD
350	0.13	35

WMG N1.3

提高塑料加工的精度和效率

客户成果：GL S PM 刀片在塑料加工中表现出精确可靠的性能，轻松实现了客户的目标。即使在深加工应用中，刀片也能确保平稳切削、高效的切屑控制和出色的加工效果。非常适合软质材料的精密加工。

行业:	一般工程
应用:	车削
材料:	塑料
冷却液:	是

Dormer Pramet 解决方案:		
GL3-S300M02-PM:H07		
切削参数:		
v_c	f_n	CD
250	0.10	40

WMG N4.1



v_c = 线速度 (m/min), f_n = 每转进给 (mm/rev), CD = 最大切深 (mm)